

MAPEFLEX E-PU 30 NS

Mastic époxy-polyuréthane bicomposant à haute résistance et haut module d'élasticité



DOMAINE D'APPLICATION

- Traitement des joints verticaux, inclinés et horizontaux, à l'intérieur et extérieur, soumis à des sollicitations mécaniques élevées.
- Traitement résistant à l'abrasion des joints pour sols industriels et soumis à un trafic intense, à l'intérieur et extérieur.
- Traitement des joints lorsqu'un produit thixotrope imperméable à l'eau et à la vapeur est requis, résistant aux agents chimiques et aux sollicitations mécaniques.
- Traitement de la liaison mur/sol.
- Jointoiement des sols en caoutchouc et en PVC.
- Traitement des joints des sols en céramique soumis à un trafic piétonnier ou routier intense, tels que des supermarchés, des entrepôts, des zones de production, des trottoirs, des passages piétons, des places.
- Remplissage de joints de fractionnement des sols en béton, d'infrastructures et de bâtiments industriels.
- Joint élastique entre machines et le support en milieu industriel.
- Jointoiement élastique des tuyaux, tampons d'écoulement, égouts, etc.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Mapeflex E-PU 30 NS est un mastic thixotrope bicomposant constitué d'un polymère époxy-polyuréthane, exempt d'isocyanates libres (comp. A) et d'un durcisseur spécial (comp.B). En mélangeant soigneusement les deux composants, on obtient une pâte thixotrope de couleur uniforme, facile à appliquer avec une spatule plate. **Mapeflex E-PU 30 NS** est utilisable sur des surfaces verticales et horizontales. **Mapeflex E-PU 30 NS** durcit après environ 24 heures par réaction chimique, sans retrait et devient un élastomère déformable résistant à l'eau, aux produits chimiques (faiblement acides), à l'abrasion et au ripage. **Mapeflex E-PU 30 NS** offre une bonne adhésion sur les supports de construction les plus courants ; l'utilisation d'un primaire adhésif spécifique augmente l'adhérence et la durabilité du joint, en particulier en présence de conditions d'utilisation difficiles.

La résistance de **Mapeflex E-PU 30 NS** aux agents chimiques est généralement bonne. Toutefois, étant donné la multiplicité des produits et des conditions d'utilisation, il est nécessaire d'effectuer des essais préalables. Une fois la polymérisation terminée, **Mapeflex E-PU 30 NS** peut être recouvert d'une peinture élastomère appropriée. Si c'est le cas, il est recommandé d'appliquer une épaisseur adéquate de peinture élastomère afin d'éviter les fissures superficielles de celle-ci en cas de déformation du mastic en dessous ; il est toujours conseillé d'effectuer des tests préliminaires de compatibilité entre le mastic et la peinture élastomère. **Mapeflex E-PU 30 NS** résiste à des températures de -30°C à +80°C.

INDICATIONS IMPORTANTES

- Ne pas utiliser sur des supports sujets aux remontées d'humidité.
- Ne pas utiliser **Mapeflex E-PU 30 NS** si le béton n'est pas complètement durci et donc sujet au retrait.
- **Mapeflex E-PU 30 NS** est capable de supporter un allongement de 10%. Il est donc nécessaire que le joint ait une largeur moyenne d'au moins 10 fois la somme des mouvements de compression / traction prévus. Autrement, préférer les mastics caractérisés par une longueur de travail plus longue (par exemple 20%, 25%,...) ou augmenter la largeur de l'emplacement du joint (consulter avant notre service d'assistance technique).
- Il est recommandé de ne pas travailler le produit avec des conditions trop chaudes ou trop froides.
- Ne pas utiliser sur des surfaces bitumineuses (risque d'exsudation d'huiles).
- En cas d'exposition aux rayons UV, le produit peut subir un changement de couleur, en particulier dans le cas de couleurs claires, qui n'affectera en aucun cas sa fonctionnalité.
- Ne pas appliquer **Mapeflex E-PU 30 NS** à des températures inférieures à +5°C.

MODE D'EMPLOI

Préparation de la surface à jointer

Le mastic peut efficacement remplir sa fonction d'étanchéité et durer dans le temps seulement si les joints de dilatation sont correctement dimensionnés. Par conséquent, vérifier que la largeur moyenne du joint à réaliser est au moins 10 fois supérieure au mouvement maximum prévu du joint. Nettoyer l'emplacement du joint à l'aide d'outils mécaniques ou manuels, secs ou humides, éliminer toutes parties peu cohésives, telles que la poussière, les agents de démoulage, la laitance de ciment, le coulis de ciment solidifié et la saleté. Vérifier, avant de sceller, que le joint soit complètement sec. Sur les bords du joint, appliquer **Primer MF** ou **Primer SN**, un primaire époxy bicomposant sans solvant.

Pour ajuster la profondeur du mastic **Mapeflex E-PU 30 NS** et empêcher l'adhésion au fond du joint, il est nécessaire d'insérer le cordon de pré-remplissage compressible en polyéthylène expansé **Mapefoam**, avec un diamètre de 10 à 20% supérieur à la largeur maximale du joint à sceller.

Placer le cordon **Mapefoam** à l'intérieur du joint à l'aide d'un outil spécial, également pour dimensionner correctement la profondeur du mastic afin d'obtenir une section qui respecte la proportion indiquée ci-dessous :

LARGEUR DU JOINT	PROFONDEUR DU MASTIC
jusqu'à 10 mm	égale à la largeur
de 11 à 20 mm	toujours 10 mm
supérieure 20 mm	égale à la moitié de la largeur

Pour une finition parfaite, il est possible de protéger les bords des joints avec du ruban de protection et de l'enlever immédiatement après le lissage du mastic **Mapeflex E-PU 30 NS**. Couler le joint, propre et sec, uniquement lorsque le primaire est sec au toucher (1 à 12 heures selon la température) et au plus tard 24 heures après la pose.

Préparation du produit

Mapeflex E-PU 30 NS est fourni en deux composants pré-dosés (composant A et composant B) qui doivent être complètement et soigneusement mélangés pour obtenir une pâte thixotrope homogène.

Ouvrir le couvercle de l'emballage, homogénéiser le composant B (liquide) en le secouant, le verser dans le composant A (pâte), mélanger les deux composants pendant quelques minutes à l'aide d'un mélangeur à basse vitesse, en évitant d'incorporer de l'air. En cas de coloration personnalisée sur chantier avec **Mapeflex E-PU 30 NS** avec les pâtes colorantes **Mapecolor Paste**, homogénéiser et les ajouter en les dispersant dans le composant A, avant de les mélanger au composant B.

Il est recommandé de ne pas utiliser partiellement les produits à moins que le dosage des deux composants (93 : 7) ne soit effectué qu'en poids. La vitesse de prise et le temps de mise en œuvre du produit sont étroitement liés à la température ambiante, il est d'environ 40 minutes à +23°C.

Application du produit

Immédiatement après le mélange des deux composants, procéder au coulage du joint préparé comme décrit ci-dessus, en utilisant une petite truelle pour appliquer le produit dans le joint en le pressant contre les murs.

Mapei GUN 600 PRO, un pistolet à tube manuel, est également utilisable en le remplissant avec le produit déjà mélangé et en l'extrudant directement dans le joint.

Presser et lisser le produit sur la surface avec une spatule propre et humide, avec une solution d'eau et de savon.

Retirer le produit en excès et polir la surface fraîche du mastic avec une spatule propre et légèrement humide ou une éponge avec une solution d'eau et de savon.

NETTOYAGE

Mapeflex E-PU 30 NS frais se nettoie à l'aide de solvants (toluène) ou d'alcool. Après durcissement, il s'élimine mécaniquement ou avec **Pulicol 2000**.

CONSOMMATION

La consommation est en fonction de la dimension du joint à remplir.

La densité de **Mapeflex E-PU 30 NS** est de 1,45 g/cm³. À titre indicatif, la consommation pour les différentes sections possibles est celle indiquée dans le tableau ci-dessous.

Largeur du joint (mm)	5	10	15	20	25	30	35	40
Profondeur du mastic	5	10	10	10	12,5	15	17,5	20
Mapefoam Ø mm	6	15	20	25	30	40	40	2 x 20
Consommation de mastic (kg/ml)	0,04	0,15	0,22	0,29	0,45	0,65	0,89	1,16
Mètres linéaires par emballage 5 kg	138	34	23	17	11	8	6	4
Consommation de Primer MF ou Primer SN (kg/ml)	0,004	0,015	0,022	0,029	0,045	0,065	0,089	0,116

COLORIS

Mapeflex E-PU 30 NS est disponible en coloris gris 113 et neutre à utiliser en combinaison avec **Mapecolor Paste** pour des couleurs personnalisées. Des couleurs spéciales peuvent être réalisées sur demande et pour des quantités d'au moins 1000 kg.

CONDITIONNEMENT

Mapeflex E-PU 30 NS est disponible en kit de 5 kg (composant A = 4,65 kg + composant B = 0,35 kg).

STOCKAGE

Mapeflex E-PU 30 NS peut être stocké pendant 24 mois dans un endroit sec à température comprise entre +10°C et +35°C

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LA PRÉPARATION ET LA MISE EN OEUVRE

Pour les précautions d'emploi, consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur le site internet www.mapei.com

PRODUIT RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL.

DONNÉES TECHNIQUES (valeurs types)

DONNÉES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT

	composant A	composant B
Consistance :	pâte dense	liquide fluide
Couleur :	blanc	jaune paille
Densité :	1,45 g/cm ³	0,95 g/cm ³
Extrait sec (%) :	96 %	100 %
Viscosité Brookfield à +23°C :	800,000 mPa·s (rotor F - 5 revs)	250 mPa·s (rotor F - 5 revs)
Rapport de mélange :	93	7

DONNÉES D'APPLICATION DU PRODUIT

Consistance du mélange :	pâte thixotrope
Densité du mélange :	1,45 kg/dm ³
Durée d'utilisation du mélange (maniabilité) :	40 minutes
Température d'application :	de +5°C à +40°C
Début de prise :	8 heures
Fin de prise :	9 heures
Ouverture au passage :	24-36 heures
Durcissement final :	7 jours
Dureté Shore A :	60
Résistance à la traction (ISO 37) :	2,2 N/mm ²
Allongement à la rupture (ISO 37) :	125 %
Température de service :	de -30°C à +80°C
Mouvement maximum de service autorisé :	10 %

Valeurs correspondant à la couleur gris 113

AVERTISSEMENT

Les informations et prescriptions de ce document résultent de notre expérience. Les données techniques correspondent à des valeurs d'essais en laboratoire. Les conditions de mise en œuvre sur chantier pouvant varier, il est conseillé à l'utilisateur de vérifier si le produit est bien adapté à l'emploi prévu dans le cadre des normes en vigueur. L'utilisateur sera par conséquent toujours lui-même responsable de l'utilisation du produit. Les indications données dans cette fiche technique ont une portée internationale. En conséquence, il

y a lieu de vérifier avant chaque application que les travaux prévus rentrent dans le cadre des règles et des normes en vigueur, dans le pays concerné.

Se référer à la dernière mise à jour de la fiche technique disponible sur le site web www.mapei.com

MENTION LÉGALE

Le contenu de la présente Fiche de données Techniques (FT) peut être reproduit dans un autre document, mais le document qui en résulte ne peut en aucun cas remplacer ou compléter la FT en vigueur au moment de l'application ou de la mise en œuvre du produit MAPEI. La FT la plus récente peut être téléchargée à partir de notre site web www.mapei.com.

MAPEI DÉGAGE TOUTE RESPONSABILITÉ EN CAS DE MODIFICATION DU TEXTE OU DES CONDITIONS D'UTILISATION CONTENUES DANS CETTE FT OU SES DÉRIVÉS.

Mapei France S.A.

29 av Léon Jouhaux, CS40021, 31141 Saint-Alban Cedex -



+33-5-61357305



www.mapei.fr



mapei@mapei.fr

8110-02-2024 F (FR)

La reproduction intégrale ou partielle des textes, des photos et des illustrations de ce document, faite sans l'autorisation de Mapei, est illicite et constitue une contrefaçon.

