

MAPEFLEX PU 70 NS

Mastic élastomère bicomposant thixotrope pour joints en contact avec des hydrocarbures, à base de résines polyuréthanes



DOMAINE D'APPLICATION

Remplissage des joints de dilatation et de fractionnement soumis à un contact accidentel ou occasionnel avec de l'essence, des huiles, du kérosène, des lubrifiants, des dérivés d'hydrocarbures et produits de dégivrage.

Convient également pour l'étanchéité des joints dans les structures hydrauliques, telles que les canaux et les bassins de stockage.

Quelques exemples d'application

- Remplissage vertical ou horizontal des joints de bacs de décantation, d'entrepôts de stockage de carburants, d'industries pétrochimiques.
- Remplissage des joints de parking, d'aires de service et stations-services, d'ateliers mécaniques.
- Remplissage de joints pouvant être en contact avec des hydrocarbures.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Mapeflex PU 70 NS est un mastic à faible module élastique et à haute déformabilité. Il s'agit de deux composants pré-dosés, à mélanger avant l'application en joints verticaux ou horizontaux par colmatage avec une spatule ou un pistolet d'extrusion approprié.

Après durcissement, environ 24 à 36 heures à + 23 °C, par réaction chimique de la base avec le durcisseur, on obtient une pâte élastique et déformable, adhérente au support, permettant de compenser les mouvements de compression, de traction et de torsion des joints, tout en maintenant une excellente résistance à l'abrasion et une bonne résistance chimique à la plupart des substances hydrocarbonées.

Mapeflex PU 70 NS résiste à des températures en exploitation de - 30 °C à + 70 °C, avec des pointes temporaires à + 150 °C.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Ne pas appliquer **Mapeflex PU 70 NS** sur supports mouillés et humides.
- Ne pas utiliser **Mapeflex PU 70 NS** sur support à base de bitume du fait du risque d'exsudation d'huile.
- Ne pas appliquer **Mapeflex PU 70 NS** à des températures inférieures à + 10 °C.

MODALITÉS D'APPLICATION

Préparation du mélange

Les deux composants de **Mapeflex PU 70 NS** sont fournis en un seul emballage avec un rapport de 9 pour 1 entre le composant A et le composant B (composant A : 4,50 kg de résine; composant B : 0,50 kg de durcisseur). Le composant B doit être homogénéisé au préalable.

Puis mélanger la totalité du composant B avec le composant A et les malaxer pendant 3 minutes au moins avec un malaxeur à vitesse lente et un fouet approprié évitant la formation de bulles d'air. Dans tous les cas malaxer jusqu'à obtention d'une pâte d'aspect et de couleur homogènes.

La rapidité de prise et le temps de travail sont étroitement liés à la température ambiante : à titre indicatif le temps d'utilisation du produit mélangé à une température de + 23 °C, est d'environ 45 minutes.

Il est recommandé de mélanger les composants A et B dans leur intégralité. Dans le cas où une division du kit est nécessaire, il convient de doser avec précision chaque composant en tenant compte du rapport pondéral (A : 90 + B : 10).

Application

Toutes les surfaces à remplir doivent être sèches, solides, exemptes de poussière et de parties non cohésives, de laitance de ciment, d'huiles, graisses, cires, résidus d'étanchéité, peinture ancienne, rouille, traces de produits de cure et d'huile de démoulage.

Le joint doit être conçu de telle sorte que le mouvement maximal prévu soit égal ou inférieur à 25 % de sa largeur moyenne initiale.

Afin de permettre au joint d'assurer sa fonction et d'éviter que **Mapeflex PU 70 NS** n'adhère sur le fond du joint, positionner **Mapefoam** (fond de joint en polyéthylène expansé), ayant un diamètre de 10-20 % supérieur à la largeur maximale du joint à remplir, pour permettre au cordon fond de joint de s'auto-maintenir à l'intérieur du joint.

Dimensionner la profondeur du mastic en fonction de la largeur du joint, en respectant les proportions indiquées ci-dessous :

LARGEUR DU JOINT	PROFONDEUR DE MASTIC
jusqu'à 10 mm	égale à la largeur
de 11 à 20 mm	toujours égale à 10 mm
supérieure à 20 mm	égale à la moitié de la largeur

Traiter les bords du joint avec **Primer M** à l'aide d'un pinceau. Laisser sécher le primaire, il doit être sec au toucher avant d'appliquer le mastic **Mapeflex PU 70 NS**.

En cas d'adhésion sur supports en enrobés bitumineux l'utilisation du **Primer SN** est nécessaire. Essais réalisés sur couche d'usure en enrobés bitumineux conditionnée selon EN 12697/33.

Le remplissage des joints avec **Mapeflex PU 70 NS** est normalement fait manuellement au moyen de colmatage avec une spatule ou truelle de taille et de forme adaptées ou avec un équipement d'extrusion approprié (contacter pour plus d'informations l'assistance technique).

La protection des bords du joint avec du ruban adhésif peut être nécessaire pour une finition esthétique parfaite.

Enlever l'excès de produit des bords du joint et le scotch lorsque le mastic est encore frais.

CONSOMMATION

La densité de **Mapeflex PU 70 NS** est de 1,55 g/cm³. À titre indicatif, la consommation pour les différentes sections possibles est indiquée dans le tableau ci-dessous.

TABLEAU 1

Largeur du joint (mm)	5	10	15	20	25	30	35	40
Profondeur de mastic (mm)	5	10	10	10	12,5	15	17,5	20
Mapefoam Ø mm	6	15	20	25	30	40	4	2 x 20
Consommation de mastic (kg/ml)*	0,04	0,16	0,23	0,22	0,48	0,70	0,95	1,24
Mètres linéaires de mastic pour un kit de 5 kg	125	31	22	15	10	7	5	4

Consommation de Primer M (kg/ml)*	0,004	0,013	0,011	0,029	0,045	0,065	0,089	0,116
-----------------------------------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

*consommation théorique sans perte

NETTOYAGE

Mapeflex PU 70 NS frais peut être enlevé des surfaces, des outils, des vêtements avec un diluant, du solvant ou de l'essence de térébenthine.

Après durcissement, il ne peut être enlevé que mécaniquement ou à l'aide de **Pulicol 2000**.

CONDITIONNEMENT

Mapeflex PU 70 NS est livré en kit de 5 kg (A+B).

STOCKAGE

12 mois en emballage d'origine fermé à une température comprise entre + 5 °C et + 35 °C. Craint le gel.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LA PRÉPARATION ET LA MISE EN ŒUVRE

Pour les précautions d'emploi, consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur le site internet www.mapei.com

PRODUIT RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL.

DONNÉES TECHNIQUES (valeurs types)

DONNÉES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT

	composant A	composant B
Couleur :	noir	jaunâtre
Aspect :	pâte thixotrope	liquide
Masse volumique :	1,60 g/cm ³	1,25 g/cm ³
Viscosité Brookfield :	2 500 000 mPa·s (mobile T-E - vitesse 2,5)	80 mPa·s (mobile 1 – vitesse 20)
Extrait sec :	100 %	100 %

DONNÉES D'APPLICATION (mesurées à + 23°C et 50 % H.R.)

Rapport du mélange :	composant A : composant B = 90 : 10
Consistance du mélange :	pâte thixotrope
Couleur du mélange :	noire
Masse volumique :	1550 kg/m ³
Viscosité Brookfield :	600 000 mPa·s (mobile F – vitesse 5)
Durée Pratique d'Utilisation :	45 min
Températures d'application :	de + 5 °C à + 35 °C
Temps de prise :	10 heures
Ouverture au passage :	après 24 heures

Durcissement final :	7 jours
----------------------	---------

RÉSISTANCES MÉCANIQUES

Dureté Shore A :	30
------------------	----

Résistance à la traction (selon norme ISO 8339)	0,7 MPa
---	---------

Allongement à la rupture (ISO 8339) :	150 %
---------------------------------------	-------

Module à 100 % (ISO 8339) :	0,6 MPa
-----------------------------	---------

Allongement maximum en service :	25 %
----------------------------------	------

AVERTISSEMENT

Les informations et prescriptions de ce document résultent de notre expérience. Les données techniques correspondent à des valeurs d'essais en laboratoire. Les conditions de mise en œuvre sur chantier pouvant varier, il est conseillé à l'utilisateur de vérifier si le produit est bien adapté à l'emploi prévu dans le cadre des normes en vigueur. L'utilisateur sera par conséquent toujours lui-même responsable de l'utilisation du produit. Les indications données dans cette fiche technique ont une portée internationale. En conséquence, il y a lieu de vérifier avant chaque application que les travaux prévus rentrent dans le cadre des règles et des normes en vigueur, dans le pays concerné.

Se référer à la dernière mise à jour de la fiche technique disponible sur le site web www.mapei.com

MENTION LÉGALE

Le contenu de la présente Fiche de données Techniques (FT) peut être reproduit dans un autre document, mais le document qui en résulte ne peut en aucun cas remplacer ou compléter la FT en vigueur au moment de l'application ou de la mise en œuvre du produit MAPEI. La FT la plus récente peut être téléchargée à partir de notre site web www.mapei.com.

MAPEI DÉGAGE TOUTE RESPONSABILITÉ EN CAS DE MODIFICATION DU TEXTE OU DES CONDITIONS D'UTILISATION CONTENUES DANS CETTE FT OU SES DÉRIVÉS.

Mapei France S.A.

29 av Léon Jouhaux, CS40021, 31141 Saint-Alban Cedex -



+33-5-61357305



www.mapei.fr



mapei@mapei.fr

8107-10-2024 F(FR)

La reproduction intégrale ou partielle des textes, des photos et des illustrations de ce document, faite sans l'autorisation de Mapei, est illicite et constitue une contrefaçon.

