

MAPEFINISH ZERO

Mortier bi composant pour le surfacage du béton



AVANTAGES ET CARACTÉRISTIQUES

- Facile d'application
- Excellentes caractéristiques mécaniques
- Adhérence élevée au béton
- Faible perméabilité à l'eau
- Haute résistance à l'abrasion

ÉMISSIONS DE CO₂ COMPENSÉES

Mapefinish Zero fait partie de la ligne de produits CO₂ Fully Offset in the Entire Life Cycle. Les émissions de CO₂ mesurées tout au long du cycle de vie des produits de la ligne Zero en 2025 selon la méthodologie de l'analyse du cycle de vie (ACV), vérifiées et certifiées par des EPD, ont été compensées par l'acquisition de crédits carbone certifiés en soutien à des projets de protection de la forêt. Un engagement envers la planète, les personnes et la biodiversité. Pour plus de détails sur le calcul des émissions et sur les projets d'atténuation du changement climatique financés par des crédits carbone certifiés, visitez la page web zero.mapei.com.

DOMAINE D'APPLICATION

Finition et protection des surfaces en béton.

Quelques exemples d'application :

- Ragréage des surfaces en béton avant l'application d'une peinture ou d'un enduit de parement mince.
- Ragréage et uniformisation des surfaces en béton réparées avec un des produits de la gamme **Mapegrout** ou **Planitop**.
- Protection des bétons contre les agressions atmosphériques.
- Création ou réfection de la couche d'usure des sols industriels, quais de chargements, quais de roulage de camions...

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Mapefinish Zero est un mortier à deux composants à base de ciments à haute résistance, d'agréats sélectionnés, d'additifs spéciaux et de polymères synthétiques en dispersion aqueuse préparés à partir d'une formule développée dans les laboratoires de recherche de MAPEI. En mélangeant les deux parties (composant en poudre A et composant B liquide), on obtient un mortier qui peut être facilement appliqué sur toutes les surfaces, y compris en verticale, dans des épaisseurs allant jusqu'à 2-3 mm en une seule couche. Grâce à sa haute teneur en résines synthétiques, **Mapefinish Zero** a une excellente adhérence à toutes les surfaces en béton et devient, après durcissement, une couche compacte et résistante à l'eau et aux gaz atmosphériques.

Mapenish Zero correspond aux principes définis dans la norme EN 1504-9 ("*Produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures en béton : définitions, exigences, contrôle qualité et évaluation de la conformité. Principes généraux pour l'utilisation des produits et des systèmes*") et les exigences de la norme EN 1504-3 ("*Réparation structurale et non structurale*") pour les mortiers non structuraux de classe R2 ainsi qu'aux exigences requises par la norme EN 1504-2 revêtement (C) selon les principes MC et IR (*Systèmes de protection des surfaces en béton*).

INDICATIONS IMPORTANTES

- Ne pas utiliser **Mapefinish Zero** en forte épaisseur (utiliser les produits de la gamme **Mapegrout** ou **Planitop**).
- Ne pas appliquer **Mapefinish Zero** à des températures inférieures à + 5°C.
- Ne pas ajouter de ciment, d'agréats ou d'eau à **Mapefinish Zero**.

MODE D'EMPLOI

INFORMATIONS TECHNIQUES POUR L'APPLICATION

Composition du mélange :	composant A : composant B = 4 : 1 (exemple : un sac de 24 kg de composant A avec un bidon de 6 kg de composant B)
Épaisseur de la couche :	2 – 3 mm
Température d'application recommandée :	Température de l'environnement et du support de + 5°C à + 35°C
Durée de vie du mélange :	Environ 1 heure (à + 20°C)
Délai de séchage en surface :	Environ 30 minutes
Délai avant application d'une peinture type Elastocolor Peinture :	24 heures

Préparation du support

Pour garantir une bonne adhérence du produit, un soin particulier doit être apporté à la préparation du support. La surface à traiter doit être parfaitement propre et saine.

Pour obtenir les meilleurs résultats, la préparation la plus appropriée est le sablage ou un lavage par haute pression. Éliminer complètement, les parties mal adhérentes ou peu cohésives du béton, la poussière, les efflorescences, les traces d'huile de décoffrage et toute autre substance pouvant nuire à l'adhérence. Effectuer les réparations éventuelles des zones fortement dégradées, en utilisant un produit de la gamme **Mapegrout** ou **Planitop** (se référer à la fiche technique). Humidifier à refus le support quelques heures avant l'application. Laisser ressuer. Il ne doit pas y avoir de film d'eau en surface au moment de l'application.

Préparation du mortier

Verser le composant B (liquide) dans un récipient propre et approprié et, tout en mélangeant, ajouter lentement le composant A (poudre). Mélanger soigneusement **Mapenish Zero** pendant plusieurs minutes, en raclant la poudre non mélangée sur les parois du mélangeur et en mélangeant à nouveau.

Malaxer jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène (absence totale de grumeaux). Pour cette opération, il est essentiel d'utiliser un mélangeur mécanique à faible vitesse afin d'éviter d'entraîner un excès d'air dans le mélange.

Éviter de préparer le mélange à la main. Dans les cas où cela est inévitable, utiliser une truelle et presser le mortier contre les parois du récipient pour briser les grumeaux, puis bien mélanger jusqu'à obtention d'un mélange homogène.

Application du mortier

Étaler le mortier à l'aide d'une truelle sur la surface préparée avec une épaisseur maximale de 2-3 mm par couche. Les épaisseurs plus importantes doivent être réalisées en plusieurs couches ou de préférence avec des produits de la gamme **Mapegrout** ou **Planitop**. L'opération de lissage peut être effectuée avec la même truelle ou avec une petite éponge quelques minutes après l'application.

Si la surface sèche pendant le lissage, de l'eau peut être pulvérisé pour faciliter le talochage. Par temps chaud, lors du talochage, il peut être nécessaire d'humidifier légèrement la surface afin de faciliter le talochage à l'éponge. Lors de journées venteuses ou à fort ensoleillement, il est conseillé de vaporiser de l'eau sur la surface durant les premières heures du durcissement afin d'éviter une évaporation trop rapide du liquide de gâchage et donc la formation de fissures.



Application à la lisseuse



Lissage à la taloche éponge



Lissage à la taloche éponge

PRÉCAUTIONS À OBSERVER LORS DE L'APPLICATION ET DU DURCISSEMENT

- Aucune précaution particulière ne doit être prise lorsque la température est d'environ + 20°C.
- Après son application de **Mapefinish Zero** protéger la surface d'une évaporation trop rapide de l'eau.

NETTOYAGE

En raison de la forte adhérence de **Mapefinish Zero**, même sur le métal, il est conseillé de nettoyer les outils avec de l'eau avant que le mortier commence à prendre. Après le séchage, le nettoyage ne peut se faire que mécaniquement.

CONSOMMATION

1,87 kg/m² par mm d'épaisseur.

CONDITIONNEMENT

Unités de 30 kg : 24 kg de composant A (sacs) ; 6 kg de composant B (réservoirs).

STOCKAGE

Le composant A de **Mapefinish Zero**, stocké dans son emballage d'origine dans un endroit sec, peut être conservé jusqu'à 12 mois. Le composant B de **Mapefinish Zero** peut être stocké pendant 24 mois. Conserver les deux composants à une température d'au moins + 5°C.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LA PRÉPARATION ET LA MISE EN OEUVRE

Les instructions relatives à l'utilisation en toute sécurité de nos produits figurent dans la dernière version de la fiche de données de sécurité, disponible sur notre site web www.mapei.com.
POUR UN USAGE PROFESSIONNEL.

DONNÉES TECHNIQUES (valeurs types)

DONNÉES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT (à + 20°C – 50% U.R.)

Classe de résistance selon la norme EN 1504-3 :	R2	
Typologie selon la norme EN 1504-1 :	PCC	
Identification selon EN 1504-2 (méthodes et principes) :	Revêtement (C) – principes MC et IR	
	Composant A	Composant B
Cohérence :	poudre	fluide
Couleur :	gris/gris clair	blanc
Taille maximale de l'agrégat :	0,4 mm	-
Teneur en ions-chlorure selon la norme EN 1015-17 (exigence minimale selon la norme EN 1504 ≤ 0,05%) :	≤ 0,02 %	≤ 0,02%

INFORMATIONS TECHNIQUES POUR LA PRÉPARATION DU PRODUIT

Rapport de mélange :	composant A : composant B = 4 : 1
Préparation du mélange :	mélange du produit selon la norme EN 196-1

CARACTÉRISTIQUES DU MÉLANGE FRAIS (à + 20°C – 50% U.R.)

Couleur du mélange :	gris
Consistance du mélange :	fluide – s'applique facilement à la truelle
Densité du mélange :	1870 kg/m ³

PERFORMANCE FINALE

Selon le durcissement défini dans les méthodes d'essai (épaisseur 2,5 mm à l'état sec)

Caractéristiques de performance	Méthode d'essai	Exigences EN 1504-2 (C) MC et IR	Exigences EN 1504-3 R2	Performances produit
Résistance à la compression :				
- 7 jours	EN 12190	non requis	-	22 MPa
- 28 jours			≥ 15 MPa	37 MPa
Résistance à la flexion :				
- 7 jours	EN 196-1	non requis	non requis	5 MPa
- 28 jours				10 MPa
Module d'élasticité à la compression :	EN 13412	non requis	non requis	14 GPa
Adhésion au béton par traction directe :	EN 1542	Pour les systèmes rigides sans trafic ≥ 1,0 MPa	≥ 0,8 MPa	≥ 2,0 MPa

Compatibilité thermique - Cycle de gel/dégel avec sel de déverglaçage (50 cycles) - Cycle de tempête (30 cycles) - Cycle thermique à sec (30 cycles)	EN 13687-1 EN 13687-2 EN 13687-4	Non requis	$\geq 0,8$ MPa $\geq 0,8$ MPa $\geq 0,8$ MPa	$\geq 2,0$ MPa $\geq 2,0$ MPa $\geq 2,0$ MPa
Absorption capillaire :	EN 13057	Non requis	$\leq 0,5$ kg/m ² ·h ^{0,5}	$\leq 0,3$ kg/m ² ·h ^{0,5}
Résistance à la carbonatation accélérée :	EN 13295	non requis	non requis	Profondeur de la carbonatation \leq de béton de référence
Étanchéité exprimée par le coefficient de perméabilité à l'eau W :	EN 1062-3	$W < 0,1$ kg/m ² ·h ^{0,5}	non requis	$W < 0,05$ kg/m ² ·h ^{0,5} Classe W_3 (faible perméabilité l'eau) Conformément à la norme EN 1062-1
Perméabilité à la vapeur d'eau (coupelle humide – méthode B) exprimée en épaisseur d'air équivalente S_d :	EN ISO 7783	Classe I $S_{dk} < 5$ m Classe II $5 \text{ m} \leq S_d \leq 50$ m Classe III $S_d > 50$ m	non requis	$S_d < 0,5$ m Classe I (perméable à la vapeur d'eau)
Réaction au feu :	EN 13501-1	Euroclasse	Euroclasse	E

NOTES :

Spécificité de la préparation : conformité à la norme EN 196-1.

AVERTISSEMENT

Les informations et instructions données ci-dessus, bien que résultant de notre expérience, doivent être considérées, dans tous les cas, comme purement indicatives et doivent être confirmées par des applications pratiques exhaustives ; Par conséquent, avant d'utiliser le produit, toute personne souhaitant l'utiliser est tenue de vérifier s'il est ou non adapté à l'usage prévu et, dans tous les cas, assume toute la responsabilité pouvant découler de son utilisation. Les données déclarées dans le tableau DONNÉES TECHNIQUES (valeurs typiques) ont été obtenues conformément aux méthodes d'essai et aux temps de durcissement définis dans les normes techniques qui y sont rapportées, nous mettons en garde que l'utilisation de procédures ou de méthodes d'essai autres que celles indiquées dans le tableau pourrait conduire à des valeurs différentes et que dans un tel cas toute responsabilité de notre part est exclue.

Consultez toujours la dernière version mise à jour de la fiche technique, disponible sur le site www.mapei.com.

MENTION LEGALE

Le contenu de la présente Fiche de données Techniques (FT) peut être reproduit dans un autre document, mais le document qui en résulte ne peut en aucun cas remplacer ou compléter la FT en vigueur au moment de l'application ou de la mise en œuvre du produit MAPEI.

La fiche de données techniques la plus récente peut être téléchargée à partir de notre site web www.mapei.com.

MAPEI DÉGAGE TOUTE RESPONSABILITÉ EN CAS DE MODIFICATION DU TEXTE OU DES CONDITIONS D'UTILISATION CONTENUES DANS CETTE FICHE DE DONNÉES TECHNIQUES OU SES DÉRIVÉS.

Mapei France S.A.

29 av Léon Jouhaux, CS40021, 31141 Saint-Alban Cedex -



+33-5-61357305



www.mapei.fr



mapei@mapei.fr

1344-05-2025 F(FR)

La reproduction intégrale ou partielle des textes, des photos et illustrations de ce document, faite sans l'autorisation de Mapei, est illicite et constitue une contrefaçon.

