

MAPEFLEX PU70 SL

Mastic élastique polyuréthane bicomposant
coulable pour joints soumis au contact
d'hydrocarbures



DOMAINE D'APPLICATION

Remplissage de joints de dilatation et de fractionnement soumis à des contacts accidentels ou épisodiques avec de l'essence, gasoil, kérosène, lubrifiants, liquides de déverglacage, y compris soumis à un trafic de véhicules à vitesse lente.

Quelques exemples d'application

- Remplissage de joints de pistes d'aéroports.
- Remplissage de joints de parkings, stations-services, ateliers de mécanique.
- Remplissage de joints de route, esplanades, ports, zones logistiques et dans tous les cas, soumis à un trafic de véhicules.
- Traitement des réservoirs dans les raffineries, les dépôts de stockage de carburants, les industries pétrochimiques.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Mapeflex PU 70 SL est un mastic élastique à bas module élastique et à haute déformabilité constitué de deux composants pré-dosés, à mélanger préalablement, qui s'applique par coulage dans les joints horizontaux présentant une pente de 2,5% maximum.

Mapeflex PU 70 SL durcit après 24 à 36 heures à +23°C par réaction chimique avec le durcisseur, et se présente sous la forme d'un caoutchouc élastique et déformable, adhérent au support, capable de compenser les mouvements de compression, traction et torsion du joint, tout en conservant d'excellentes résistances à l'abrasion et résistances chimiques à la plupart des hydrocarbures.

Mapeflex PU 70 SL résiste à une température de - 30°C à + 70°C avec une résistance ponctuelle allant jusqu'à +150°C.

Mapeflex PU 70 SL répond aux exigences de la norme Federal Specification SS-S-200e et BS 5212.

INDICATIONS IMPORTANTES

- Ne pas utiliser sur des surfaces mouillées ou humides.
- Ne pas utiliser sur des supports à base de bitume qui pourraient ressuer de l'huile.
- Ne pas appliquer à des températures inférieures à +10°C. Dans le cas d'application par températures ambiantes basses (ou froides) ou pour accélérer le durcissement du produit, contacter le service Technique MAPEI.

MODE D'EMPLOI

Préparation du mélange

Les deux composants de **Mapeflex PU 70 SL** sont fournis en rapport pré-dosés de 66 : 34 en poids (composant A : résine de 6,60 kg ; composant B : durcisseur de 3,40 kg).

Homogénéiser chaque composant de façon préventive, notamment dans le cas où ils sont stockés à basse température.

Verser lentement le composant B dans le composant A et malaxer au moins deux minutes les deux composants pendant quelques minutes en ayant soin d'éviter la formation de bulles d'air.

Utiliser un malaxeur au moins deux minutes à vitesse lente et malaxer jusqu'à obtention d'une masse coulable homogène et de couleur uniforme.

La durée de vie du produit mélangé et sa vitesse de durcissement sont extrêmement liées à la température ambiante : à titre indicatif, la durée d'utilisation du produit une fois mélangé est d'environ 45 minutes à + 23°C.

Ne pas fractionner le produit à moins d'utiliser une balance de précision et respecter le rapport en poids de 66 parts de composant A et 34 parts de composant B.

Application

- Toutes les surfaces à traiter doivent être propres, sèches, solides et cohésives : éliminer toute trace de laitance de ciment, d'huile, de graisse, de cire, de peinture, de rouille, de décoffrant ou de produit de cure.
- Le joint doit être dimensionné de manière à ce que l'allongement en service soit inférieur ou égal à 25% de la largeur initiale.
- Pour régler la profondeur et éviter que **Mapeflex PU 70 SL** adhère sur le fond du joint, il est nécessaire d'appliquer préalablement un fond de joint en polyéthylène expansé **Mapefoam** d'un diamètre de 10 à 20 % supérieur à la largeur maximale du joint à traiter afin de permettre au cordon de s'auto-maintenir à l'intérieur du joint.
- Dimensionner la profondeur du mastic en fonction de la largeur du joint à traiter, en observant la proportion indiquée dans le tableau ci-dessous :

| Largeur du joint | Profondeur du joint |
|------------------|---------------------------------|
| jusqu'à 10 mm | égale à la largeur |
| de 11 à 20 mm | toujours 10 mm |
| plus de 20 mm | égale à la moitié de la largeur |

- Traiter les bords du joint avec **Primer PU 60** ou **Primer M** appliqué au pinceau. Laisser sécher le primaire qui doit être sec au toucher avant l'application du mastic **Mapeflex PU 70 SL**.
- **Mapeflex PU 70 SL** s'effectue manuellement par coulage ou mécaniquement à l'aide d'équipements spécifiques (contacter l'Assistance Technique Mapei). La protection des bords de joint à l'aide d'un ruban adhésif peut s'avérer nécessaire pour une finition parfaite.
- Éliminer l'excès de produit des bords et le ruban adhésif éventuel tant que le produit est encore frais.

CONSOMMATION

La masse volumique de **Mapeflex PU 70 SL** est de 1,45 g/cm³. À titre indicatif, la consommation pour les différentes sections possibles est celle indiquée dans le tableau ci-dessous.

| | | | | | | | | |
|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|
| Largeur du joint (mm) | 5 | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 |
| Profondeur du mastic (mm) | 5 | 10 | 10 | 10 | 12.5 | 15 | 17.5 | 20 |
| Ø MAPEFOAM (mm) | 6 | 15 | 20 | 25 | 30 | 40 | 40 | 2 x 20 |
| Consommation de mastic (kg/mètre linéaire) | 0.04 | 0.15 | 0.22 | 0.29 | 0.45 | 0.65 | 0.89 | 1.16 |
| Mètres linéaires de mastic par conditionnement de 10 kg | 276 | 69 | 46 | 34 | 22 | 15 | 11 | 9 |
| Consommation Primer PU60 ou Primer M (kg/mètre linéaire) | 0.004 | 0.013 | 0.011 | 0.029 | 0.045 | 0.065 | 0.089 | 0.116 |

NETTOYAGE

Mapeflex PU 70 SL se nettoie à l'aide de solvants diluants à peinture, naphta lourde, avant le durcissement du produit. Après durcissement, il s'élimine mécaniquement ou avec **Pulicol 2000**.

CONDITIONNEMENT

Mapeflex PU 70 SL est disponible en conditionnement de 10 kg (A+B).

STOCKAGE

12 mois en emballage d'origine fermé.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LA PRÉPARATION ET LA MISE EN OEUVRE

Pour les précautions d'emploi, consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur le site internet www.mapei.com

PRODUIT RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL.

DONNÉES TECHNIQUES (valeurs types)

| DONNÉES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT | | |
|---|---------------------------------------|--------------------------------|
| Couleur : | Composant A noir | Composant B jaunâtre |
| Consistance : | pâte dense | liquide |
| Masse volumique : | 1,60 g/cm ³ | 1,25 g/cm ³ |
| Viscosité Brookfield : | 500.000 mPa·s (arbre T-E – 2,5 tours) | 150 mPa·s (arbre 1 – 50 tours) |
| Extrait sec : | 97 % | 100 % |
| DONNÉES D'APPLICATION (à +23°C et 50% H.R.) | | |
| Rapport du mélange : | composant A : composant B = 66 : 34 | |
| Consistance du mélange : | pâte fluide coulable | |
| Couleur du mélange : | noir | |
| Masse volumique du mélange : | 1450 kg/m ³ | |
| Viscosité Brookfield : | 30 000 mPa·s (arbre 7 – vitesse 20) | |
| Délai d'utilisation du mélange : | 45 minutes | |
| Température d'application : | de + 5°C à + 35°C | |
| Temps de prise : | 10 heures | |
| Ouverture au trafic léger : | après 24 heures | |
| Durcissement final : | 7 jours | |
| CARACTÉRISTIQUES FINALES | | |
| Dureté Shore A : | 18 | |
| Résistance à la traction (ISO 8339) : | 0,6 N/mm ² | |
| Allongement à la rupture (ISO 8339) : | 300 % | |
| Module à 100 % (ISO 8339) : | 0,3 N/mm ² | |
| Allongement en exercice (service continu) : | 25 % | |

AVERTISSEMENT

Les informations et prescriptions de ce document résultent de notre expérience. Les données techniques correspondent à des valeurs d'essais en laboratoire. Les conditions de mise en œuvre sur chantier pouvant varier, il est conseillé à l'utilisateur de vérifier si le produit est bien adapté à l'emploi prévu dans le cadre des normes en vigueur. L'utilisateur sera par conséquent toujours lui-même responsable de l'utilisation du produit. Les indications données dans cette fiche technique ont une portée internationale. En conséquence, il y a lieu de vérifier avant chaque application que les travaux prévus rentrent dans le cadre des règles et des normes en vigueur, dans le pays concerné.

Se référer à la dernière mise à jour de la fiche technique disponible sur le site web www.mapei.com

MENTION LÉGALE

Le contenu de la présente Fiche de données Techniques (FT) peut être reproduit dans un autre document, mais le document qui en résulte ne peut en aucun cas remplacer ou compléter la FT en vigueur au moment de l'application ou de la mise en œuvre du produit MAPEI. La FT la plus récente peut être téléchargée à partir de notre site web www.mapei.com.

MAPEI DÉGAGE TOUTE RESPONSABILITÉ EN CAS DE MODIFICATION DU TEXTE OU DES CONDITIONS D'UTILISATION CONTENUES DANS CETTE FT OU SES DÉRIVÉS.

Mapei France S.A.

29 av Léon Jouhaux, CS40021, 31141 Saint-Alban Cedex -



+33-5-61357305



www.mapei.fr



mapei@mapei.fr

447-12-2018 F (FR)

La reproduction intégrale ou partielle des textes, des photos et des illustrations de ce document, faite sans l'autorisation de Mapei, est illicite et constitue une contrefaçon.

