

FICHE PRODUIT

PHOTO DU PRODUIT

GAMMES

TECHNOLOGIES

RI20064 RAJAS ESD S3S CI FO SR
Natural Confort 11 Mondopoint
AirToe Composite
TYPE DE CHAUSSURE "A"
TAILLES 35-47
ESSAIS sur TAILLE 42 - MASSE Kg 1,17



RED INDUSTRY



Save & Flex®
plus

wingtex

METAL
FREE

Airtoe®
COMPOSITE

Natural
CONFORT11



Made with Infinergy® –
the E-TPU from
BASF
We create chemistry

DESCRIPTION

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

NORME EN ISO

VALEUR

Chaussures de travail basses et légères **avec insert anti-fatigue** pour une plus grande commodité et un confort prolongé. La **semelle intérieure** WOW2 permet, grâce à sa structure de voûte plantaire **automodelante** sur laquelle est positionné l'insert anti-fatigue, d'obtenir une **réduction du stress corporel** et d'améliorer la stabilité et l'équilibre, en garantissant une grande perception de **bien-être tout au long de la journée** de travail.

Chaussures de sécurité hydrofuges avec tige en cuir nubuck naturel foulonné et embout Airtoe en composite.

Ce modèle est doté du **système anti-perforation** Save & Flex Plus entièrement « **Sans Métal** » pour une sécurité totale contre les risques de perforation de la semelle par des clous ou des éclats.

Chaussures de travail antidérapantes, antistatiques, résistantes aux hydrocarbures, anti-abrasion et avec une **protection spéciale contre le froid** (Avec temp. ≤ 10 °C.).

Chaussures de travail hautement respirantes grâce à la doublure interne à tunnel d'air.

Rajas est un modèle de **chaussures de travail** pour : **agriculture et jardinage, transport et logistique, mécaniciens, monteurs de pneus, ouvriers, électriciens, plombiers, menuisiers, peintres, artisans et pompistes.**

EMBOUT "AirToe Composite"

Résistance aux chocs. Hauteurs libres après impact mm
Résistance à la compression. Hauteurs libres après compr. mm

≥ 14
 ≥ 14

20345:2022

18,5
19,5

SEMELLE "Save & Flex® PLUS"

Résistance à la perforation N

≥ 1100

Conforme

CATÉGORIE DE CHAUSSURES À RÉSISTANCE ÉLECTRIQUE

$< 10^9 \Omega$

Conforme

ÉTANCHÉITÉ DYNAMIQUE DE LA TIGE APRÈS 60'

Absorption d'eau après 60'
Eau transmise après 60'
Perméabilité à la vapeur d'eau mg/(cm² h)
Coefficient de perméabilité mg/cm²

$\leq 30\%$
 $\leq 0,2$ gr
 $\geq 0,8$
 ≥ 15

2,7
0
6,7
60,3

DOUBLURE DU MASQUE

Perméabilité à la vapeur d'eau mg/(cm² h)
Coefficient de perméabilité mg/cm²
Résistance à l'abrasion cycles SEC
Résistance à l'abrasion cycles HUMIDE

≥ 2
 ≥ 20
25.600 cycles
12.800 cycles

55,7
445,8
Conforme
Conforme

SEMELLE INTÉRIEURE

Résistance à l'abrasion

≥ 400 cycles

Aucun dommage

USURE DE LA SEMELLE

Résistance à l'abrasion (perte de volume) mm³
Résistance à la flexion mm
Résistance au détachement semelle /semelle de confort N/mm
Résistance aux hydrocarbures (% Chang. de volume)
Absorption d'énergie au talon J

≤ 150
 ≤ 4
 ≥ 3
 ≤ 12
 ≥ 20

47
1,2
5,1
2,9
30

RÉSISTANCE AU GLISSEMENT

Résistance au glissement sur céramique avec NaLS (talon en avant 7°)
Résistance au glissement sur céramique avec NaLS (pointe en arrière 7°)
SR-Résistance au glissement sur céramique avec glycérine (talon en avant 7°)
SR-Résistance au glissement sur céramique avec glycérine (pointe en arrière 7°)

$\geq 0,31$
 $\geq 0,36$
 $\geq 0,19$
 $\geq 0,22$

0,42
0,51
0,21
0,26