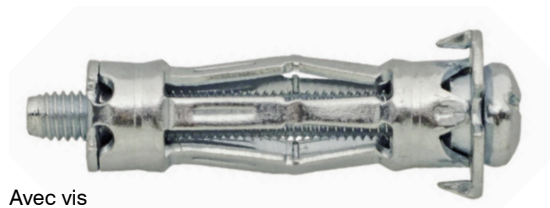


CHEVILLE MÉTALLIQUE À EXPANSION PREMIUM

SPYDER PLUS



Avec vis



Sans vis

MATÉRIAUX



PLÂTRE

PARPAING CREUX

BRIQUE CREUSE



CARACTÉRISTIQUES

Tête large et ergots anti-rotation

Finition et stabilité parfaites
Évite la détérioration des parois

Branches précintrées
Expansion facilitée

Ancrage optimal de l'écrou

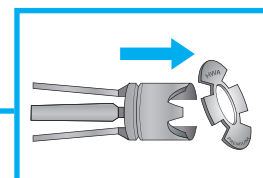
L'ancrage optimal de l'écrou dans le corps de la cheville garantit un montage optimal

Cheville monocoque en acier électrozingué

Résistance et protection durable de la cheville

5 larges branches

Répartition optimale de l'appui



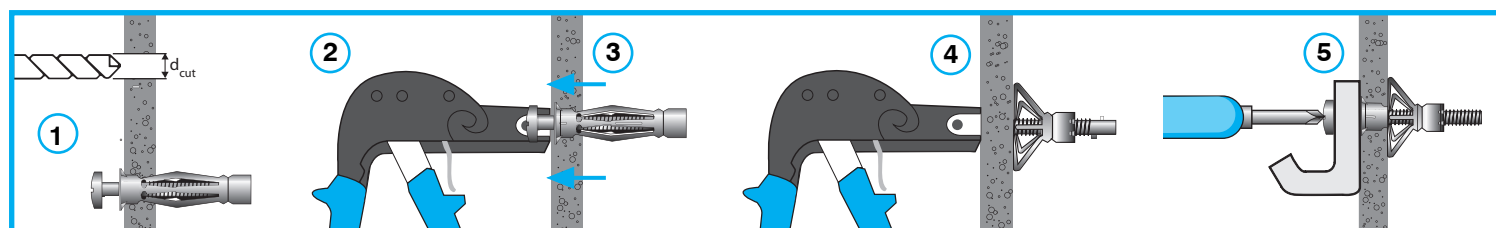
Collerette détachable

La tête se détache du corps à l'aide d'un tournevis. On peut alors pousser la cheville à l'intérieur de la cloison creuse puis réaliser une finition esthétique.

MISE EN ŒUVRE

• **Principe de pose** : la traction effectuée avec la pince provoque l'expansion de la cheville; les "branches" de la cheville se replient et se plaquent à l'arrière de la paroi-support offrant une grande surface de contact et donc une résistance à l'arrachement élevée.

• **Étapes de mise en oeuvre** (avec pince à expansion classique type "MD" et cheville avec vis montée):



1 Percer le support au diamètre "d_{cut}" indiqué.

2 Introduire la cheville à fleur du trou. Dévisser la vis de +/- 4 mm.

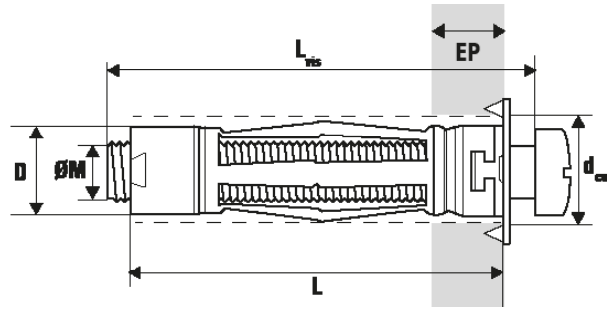
3 Positionner le nez de la pince à expansion entre la collerette de la cheville et la tête de la vis.

4 Actionner la pince jusqu'à obtenir la résistance de mise en assise.

5 Retirer la vis pour positionner l'objet à fixer. Visser l'ensemble à l'aide d'un tournevis.

Astuce ! Pour un montage de la cheville SPYDER PLUS sans vis, utiliser la pince à expansion "2X" (voir au verso)

DIMENSIONS & RÉFÉRENCES



(cotes en mm)

Désignation	cheville		vis		d _{cut}	EP (épaisseur paroi support)	Références		M-BOX	CARTON
	D	L	ØM	L _{vis}			version vis montée	version sans vis		
M4x33	8	33	M4	40	8	6 - 13	HWA04033-MT	HWA04033-SV	200	1600
M4x47	8	47	M4	54	8	10 - 24	HWA04047-MT	HWA04047-SV	100	800
M5x37	11	37	M5	43	11	6 - 13	HWA05037-MT	HWA05037-SV	100	800
M5x50	11	50	M5	57	11	6 - 16	HWA05050-MT	HWA05050-SV	100	800
M5x75	13	75	M5	82	13	16 - 45	HWA05075-MT	HWA05075-SV	50	400
M6x34	13	34	M6	43	13	6 - 13	HWA06034-MT	HWA06034-SV	100	800
M6x50	11	50	M6	57	11	6 - 16	HWA06050-MT	HWA06050-SV	100	800
M6x75	13	75	M6	82	13	16 - 45	HWA06075-MT	HWA06075-SV	50	400

RÉSISTANCE À L'ARRACHEMENT

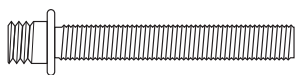
Les valeurs communiquées dans le tableau ci-contre sont des valeurs moyennes et indicatives selon les essais d'arrachement réalisés. Elles correspondent à des **charges de destruction de la cheville**, et non pas du support dont la résistance est variable (responsabilité de l'utilisateur).

Il convient d'appliquer à ces charges indicatives les coefficients de sécurité suivants :

- charges statiques ponctuelles (ex : radiateur) :
il est recommandé d'appliquer un coefficient minimum de 3.
- charges statiques linéiques (ex : étagère) :
il est recommandé d'appliquer un coefficient minimum de 5.
- charges dynamiques (ex : support TV orientable) :
il est recommandé d'appliquer un coefficient minimum de 6.

	SUPPORT BA10	SUPPORT BA13
M4	48 daN	/
M5	/	125 daN
M6	/	150 daN

PRODUIT COMPLÉMENTAIRES & ACCESSOIRES



patte à vis métaux (réf: "PAV")



piton à embase métal (réf: "PAE")



crochet à embase métal (réf: "CAE")



gond à embase métal (réf: "GAE")



- Pince à expansion ergonomique et polyvalente

RÉF : OPTEE



- Pince à expansion rapide pour cheville sans vis M4 à M6

RÉF : 2X

Retrouvez les fiches techniques de ces produits sur www.scellit.com

Scell-it[®]
SERVICE TECHNIQUE

KOTWA DO PŁYT GIPSOWYCH
PREMIUM

SPYDER PLUS



Ze śrubą



Bez śruby

MATÉRIAUX

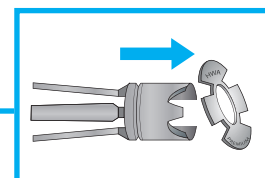


CECHY

Wstępnie wygięte odgałęzienia
Ułatwione rozszerzanie

Duży łeb i podkładki antyrotacyjne

Idealne wykończenie i stabilność
Zapobiega uszkodzeniu ścianek



Zdejmowany kołnierz

Łeb oddziela się od korpusu za pomocą śrubokrętu. Można więc włożyć kołek do pustego otworu, a następnie nałożyć łeb w celu estetycznego wykończenia.

Optymalne zakotwienie nakrętki

Optymalne zakotwienie nakrętki w korpusie kołka gwarantuje optymalny montaż

Jednoczęściowy kołek ocynk galwaniczny

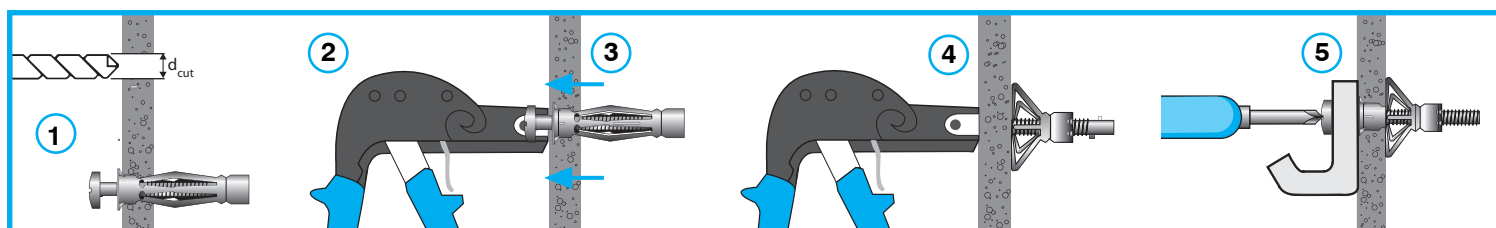
Wytrzymałość i trwała ochrona kołka

5 dużych odgałęzień

Optymalne rozłożenie podparcia

MONTAŻ

- **Zasada montażu** : rozciąganie wykonane przy pomocy pistoletu powoduje rozszerzanie kołka; «gałęzie» kołka zginają się i opierają o tylną ścianę materiału, zapewniając dużą powierzchnię kontaktu, a przez to podwyższoną wytrzymałość na wrywanie.
- **Etapy montażu** (przy użyciu klasycznego pistoletu rozprężeniowego typu «MD» i kołka z zamontowaną śrubą):



1 Wywiercić otwór o wskazanej średnicy "d_{cut}".

2 Przełożyć kołek przez otwór. Odkręcić śrubę o +/- 4 mm.

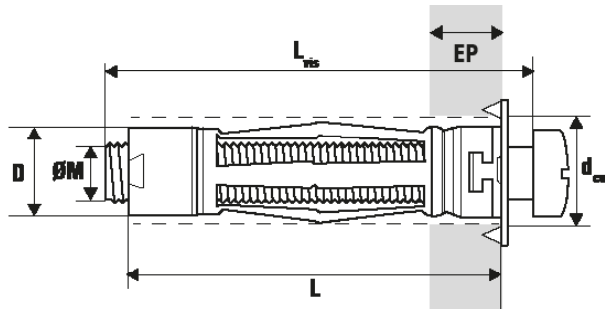
3 Umieścić nosek pistoletu rozprężeniowego pomiędzy kołnierzem kołka i łbem śruby.

4 Naciskać rączki pistoletu, aż do uzyskania odpowiedniej wytrzymałości osadzenia.



5 Wyciągnąć śrubę, aby umieścić mocowany przedmiot. Przykręcić całość za pomocą śrubokrętu.

Wskazówka ! Do montażu kołka Spyder bez śruby, użyj pistoletu rozprężeniowego «2X» (zobacz au verso)

WYMIARY & NUMERY ARTYKUŁÓW



(wymiary w mm)

Oznaczenie	kołek		śruba		d _{cut}	EP (grubość ścianki podłoża)	Symbole		M-BOX	KARTON
	D	L	ØM	L _{vis}						
M4x33	8	33	M4	40	8	6 - 13	HWA04033-MT	HWA04033-SV	200	1600
M4x47	8	47	M4	54	8	10 - 24	HWA04047-MT	HWA04047-SV	100	800
M5x37	11	37	M5	43	11	6 - 13	HWA05037-MT	HWA05037-SV	100	800
M5x50	11	50	M5	57	11	6 - 16	HWA05050-MT	HWA05050-SV	100	800
M5x75	13	75	M5	82	13	16 - 45	HWA05075-MT	HWA05075-SV	50	400
M6x34	13	34	M6	43	13	6 - 13	HWA06034-MT	HWA06034-SV	100	800
M6x50	11	50	M6	57	11	6 - 16	HWA06050-MT	HWA06050-SV	100	800
M6x75	13	75	M6	82	13	16 - 45	HWA06075-MT	HWA06075-SV	50	400

WYTRZYMAŁOŚĆ NA WYRYWANIE

Wartości podane w tabeli obok są średnie i orientacyjne, podane zgodnie z przeprowadzonymi próbami wyrywania. Odpowiadają one **zakresowi wytrzymałości kołka**, a nie materiału, którego wytrzymałość może być różna (odpowiedzialność użytkownika).

Do tych orientacyjnych wartości należy przyłożyć następujące współczynniki bezpieczeństwa :

- obciążenia statyczne punktowe (np. grzejnik) : zaleca się przyłożyć współczynnik minimum 3.
- obciążenia statyczne liniowe (np. półka) : zaleca się przyłożyć współczynnik minimum 5.
- obciążenia dynamiczne (np. ruchomy uchwyt TV) : zaleca się przyłożyć współczynnik minimum 6.

	PODŁOŻE BA10	PODŁOŻE BA13
M4	48 daN	/
M5	/	125 daN
M6	/	150 daN

PRODUKTY UZUPEŁNIAJĄCE & AKCESORIA



wkręt do metalu (odnośnik: «PAV»)



hak oczkowy metalowy (odnośnik: «PAE»)



hak sufitowy metalowy (odnośnik: «CAE»)



hak kątowy metalowy (odnośnik: «GAE»)



• Narzędzie do montażu - ergonomiczne i uniwersalne

ODNOŚNIK : OPTEE



• Szybkie narzędzie do montażu do kołków bez śruby M4-M6

ODNOŚNIK : 2X

Znajdź karty techniczne tych produktów na www.scellit.com

Scell-it[®]
SERVICE TECHNIQUE