

PORTEUR MAGNÉTIQUE à commande manuelle

RÉF. 6001

Levage et manutention HORIZONTALE de pièces ferromagnétiques, **PLATES** et **CYLINDRIQUES**

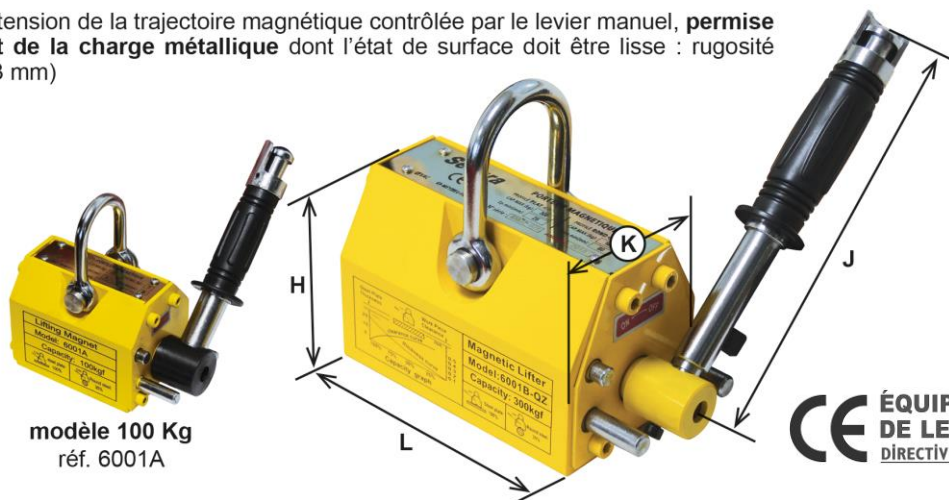
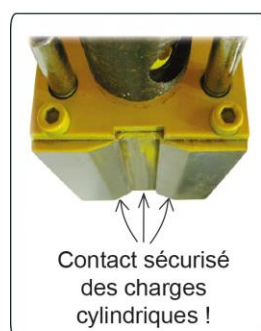
UTILISATION : dans les ateliers, entrepôts, parcs-matière, près des machines-outils, lieux de stockage, et industries du transport

Equippé d'une manille de levage pivotante et d'une semelle adaptée aux charges cylindriques

Flux magnétique généré par des matériaux magnétiques en NdFeB (Néodyme-Fer-Bore)

Mise sous-tension et hors-tension de la trajectoire magnétique contrôlée par le levier manuel, **permise seulement après contact de la charge métallique** dont l'état de surface doit être lisse : rugosité inférieure à 6,3 µm (0,0063 mm)

Coefficient de sécurité 3/1



TOP
Ventes

CE ÉQUIPEMENT DE LEVAGE
DIRECTIVE 2006/42/CE

CODE	A	B	C	E
Capacité maxi charge plate (kg)	100	300	600	1000
Capacité maxi charge cylindrique (kg)	35	100	200	350
Épaisseur mini charge plate (mm)	20	25	30	40
Diamètre mini-maxi charge cylindrique (mm)	60-90	60-90	90-110	150-240
Effort d'arrachement (kg)	350	1050	2100	3500
Température de fonctionnement	< 80°C	< 80°C	< 80°C	< 80°C
H hauteur (mm)	71,5	108	126	159
J (mm)	147,5	222,5	257	303
L longueur / K largeur (mm)	92 / 64	166 / 99	228 / 118	266 / 150
poids (kg)	3,2	12,4	23,6	42,8

Principaux facteurs influençant la capacité de levage du porteur magnétique :

Influence de l'épaisseur et de la qualité de surface de la charge : Avant toute utilisation, il est nécessaire de définir le pourcentage de la capacité maxi par rapport à l'épaisseur de la charge (voir courbe)

Si la rugosité de l'état de surface est inférieure à 6,3 µm, la capacité de levage est de 100%, sinon la capacité du porteur doit être réévaluée.

Calculer le pourcentage de capacité de levage que le porteur peut atteindre à partir de la courbe représentée sur le schéma de performance, figurant sur les deux côtés du porteur.

Influence de la composition de la charge métallique :

- si la charge a une faible teneur en carbone, le coefficient de capacité de levage est fixe (=1)
- pour un acier demi-doux, le coefficient = 0,95
- pour un acier dur, le coefficient = 0,90
- pour un acier faiblement allié, le coefficient = 0,75
- pour de la fonte, le coefficient = 0,50

Épaisseur
profilé plat

CAPACITÉ DE LEVAGE

