

VX FIXES

Triphasé - Entraînement par courroie

VX 15/500 SC - 84,58 M³/H - 10 BAR

3 415 164 697 114

Réf. : 469711



Compresseur complet avec sa cuve 500 litres et son sécheur, compact grâce à son bloc vis encapsulé nouvelle génération, entièrement protégé et avec un faible niveau sonore grâce à sa carrosserie spécifique.

Pratique, il est peut être installé et opérationnel rapidement. Il est économique grâce à son moteur triphasé haut rendement (IE3-IP55) avec démarrage étoile/triangle.

Simple d'utilisation grâce à son tableau de commande multifonctions et intuitif AIR ENERGY CONTROL 3B.

La garantie d'un débit d'air continu et sec.



- Air sec garanti
- Moteur haut rendement : IE3 - IP55
- Faible niveau sonore : 69 dB(A)

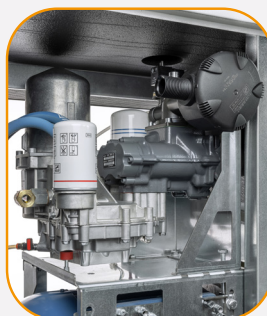
- Kit complet : Compresseur sur cuve horizontale 500 litres avec sécheur frigorifique
- Sécheur frigorifique : Air sec garanti
- Compact entièrement protégé
- Puissant : 84,58 m³/h
- Bloc vis encapsulé X55i, système compact de séparation (air/huile)
- Entraînement par courroie vertical
- Moteur IE3 (haut rendement) - IP55
- Démarrage étoile/triangle de série
- Faible niveau sonore : 69 dB(A)

Équipement standard :

- Tableau de commande électronique : AIR ENERGY CONTROL 3B
- Bouton arrêt d'urgence
- Cuve horizontale avec longerons :
 - Manomètre 16 bar
 - Soupape de sécurité CE
 - Robinet de purge
- Cordon d'alimentation

Entretien :

Tous les filtres, voyant et bouchons d'huile sont en face avant du compresseur, pour plus d'accessibilité et facilité l'entretien par une personne seule.



Zoom sur...

Tableau de commande AIR ENERGY CONTROL 3B

Simple d'utilisation et intuitif.

Donne facilement accès à différents menus tels que :

- Indicateur de maintenance (heures restantes avant entretien)
- Ré-initialisation des alarmes...



Affiche en temps réel les paramètres de bon fonctionnement du compresseur :

- Pression et température de l'huile
- Heures totales de travail et en charge
- État du compresseur (marche à vide, compression, alarme...)



Bloc vis « encapsulé »

Compact

Séparateur air/huile, vanne d'aspiration et filtres intégrés au bloc vis.

Fiabilité

Garantie 2 ans

Débit*		Raccord de sortie**	Pression de service bar	Vitesse bloc vis tr/min	Réservoir litres	Puissance moteur		Tension alimentation volts/Ph	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
m ³ /h	l/min					CV	kW				
84,58	1 410	1/2" M	10	5 870	500	15	11	400/3	69	193,5 x 67,8 x 157,8	393

*Disponible en version 8 et 13 bar

**Sortie sécheur 3/4" M + adaptateur 1/2" M

LACMÉ, route du Lude, 72200 LA FLECHE

Tél. : 02 43 94 13 45 - Fax : 02 43 45 24 25