



GN30 N Granit Excellence

EN13236



Port de lunettes de protection



Port de gants



Port de protections auditives



Port de protections respiratoires



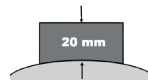
Lire la notice d'utilisation



Ne pas incliner la machine lors du découpage



La conception et la fabrication des disques GÖLZ répondent à la norme EN13236. GÖLZ est un membre de l'OSA (Organisation pour la sécurité des Abrasifs), garantissant ainsi une utilisation en toute sécurité et sans problèmes de ses produits.



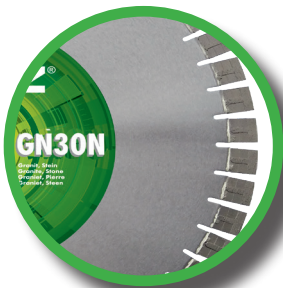
20 mm



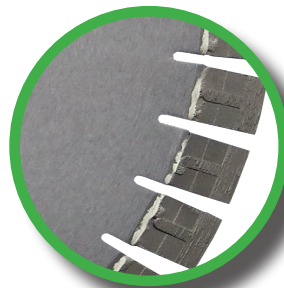
Tôle sandwich :
Une tôle de cuivre insérée entre les deux tôles



COUPE A EAU



Disque à segments à 3 niveaux, brasés à l'argent



Hauteur de segments 10 mm



Alésage 60,0 (Autres alésage sur demande)



Disque Spécial scie de maçon jusqu'à 10 kW

Le disque diamant pour Granit GN30 N est très performant dans les matériaux durs, Granit, Grès des Indes Basalte, Pierre naturelle avec un rendement et une vitesse supérieurs. Coupe silencieuse, tôle sandwich, anti-vibrations

- ▶ Segments à 3 niveaux technologie brasés à l'argent
- ▶ Liant spécial Pierre dure Granit
- ▶ Disque à coupe rapide, segment haute concentration
- ▶ La tôle sandwich est conçue pour réduire significativement la pollution sonore, ce disque atteint au maximum 80 décibels et émet 30 fois moins de bruit dans les hautes fréquences
- ▶ Qualité des diamants et liants optimisés pour tous types de granits
- ▶ Granit, basalte, Grès des Indes, pierres dures, Pavé autobloquant bordure granit.
- ▶ Bon rendement et vitesse de coupe exceptionnelle
- ▶ Excellente durée de vie
- ▶ Hauteur diamantée optimisée pour une grande longévité de 20 mm
- ▶ **Pour scies de maçon jusqu'à 10 kW**
- ▶ Réduction du bruit et de l'effort
- ▶ Diamètres : 400 à 600 mm





Conseil : alternez les matériaux d'utilisation pour une meilleure longévité de l'outil.

Coupe optimale :



Granit
tous types



Basalte



Bordure
granit



Grès
des Indes



Pavé
autobloquant



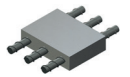
Pierre
Dure



Porphyre





Pavé
Napoléon



Béton
fortement
armé

GN30 N

Ø (mm)	Alésage (mm)	Segments (mm)				Vitesse max (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	Machine	Type de Coupe	EAN	Réf. article
		L	I	H	Nb						
400	60,0	20	3,8	20	48	63 m/s	3 050			4026189104229	GN30N 400
450	60,0	20	4,5	20	56	63 m/s	2 700			4026189104236	GN30N 450
500	60,0	20	4,5	20	60	63 m/s	2 450			4026189104243	GN30N 500
600	60,0	20	5,0	20	74	63 m/s	2 050			4026189104250	GN30N 600

Matériaux	GRANIT		Marbre reconstitués Carrelage	Béton		Asphalte
	Riche en quartz	Pauvre en quartz		Non-armé	Armé	
VITESSE PÉRIPHÉRIQUE EN M/SEC	25-30	32-40	40-50	30-50	30-40	45-60