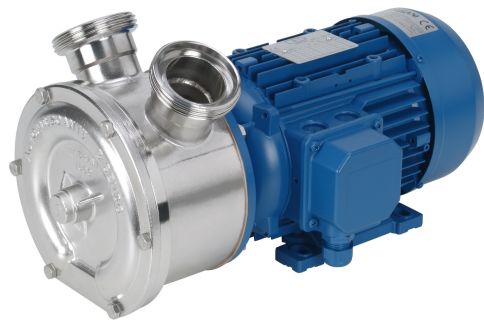
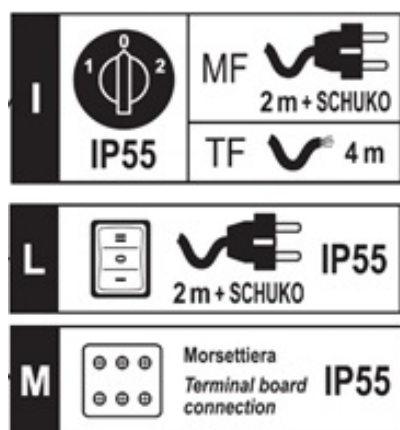




GALERIE D'IMAGES



POMPE À ANNEAU LIQUIDE EN INOX 316 - 2" - 24V

UGS : 07902324

Pompes à anneau liquide auto-amorçantes (jusqu'à 6 m) et réversibles, indiquées pour le transfert de fluides clairs, exempts de particules solides, avec viscosité jusqu'à 100 cP. Elles peuvent être employées dans de différents secteurs: secteur œnologique et huilier (vin, moût, vinaigre et huile); secteur alimentaire (jus de fruit, bière, sirops, saumure...); secteur fromager (lait, petit-lait...); secteur chimique (acides, solvants, liquides photographiques, détergents, encres...); secteur agricole (produits anticryptogamiques, engrais liquide, gazole...); secteur nautique (eau de mer, eau douce, gazole...) selon la compatibilité des matériaux. Les pompes AC sont toutes IP55 et livrées sans By-Pass (disponible à la demande). Des versions certifiées ATEX des pompes sont disponibles

Les pompes en inox 316 sont équipées de joints mécaniques graphite/céramique/NBR. Elles peuvent être équipées à la demande de joints mécaniques graphite/céramique/Viton ou Widia/Carbure de silicium/Viton.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Alimentation (volts)	24 V
Débit libre	230 l/min
Dimensions en cm (L × l × h)	80x50x45
Gamme tarifaire	Equipements d'atelier
Garantie	2 ans
Gencode	3284660414521
Joints	NBR



Matière	Inox 316
Puissance	1.5 kw / 95A
Raccord de connexion	2" Gaz (M)
Raccordement électrique	M
Type de fluide	Liquides alimentaires et produits chimiques
Type de pompe	Pompe à anneau liquide
Unité d'emballage	1
Viscosité maximum	100 cP
Vitesse	1400 tours/min
Poids (kg)	40.0000

Catégories : [Pompes à anneau liquide](#), [Pompes électriques à anneau liquide](#), [Transfert électrique](#)