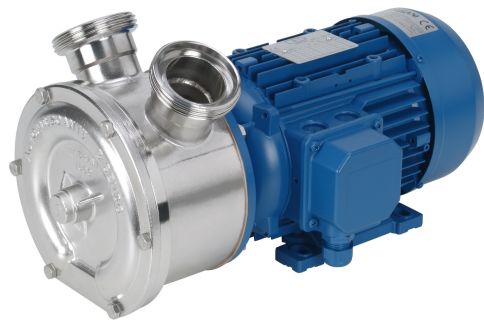
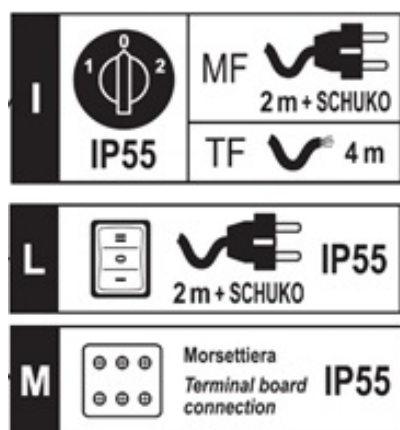




GALERIE D'IMAGES



POMPE À ANNEAU LIQUIDE EN INOX 316 - 2" - 230/400V TRI

UGS : 07902302

Pompes à anneau liquide auto-amorçantes (jusqu'à 6 m) et réversibles, indiquées pour le transfert de fluides clairs, exempts de particules solides, avec viscosité jusqu'à 100 cP. Elles peuvent être employées dans de différents secteurs: secteur œnologique et huilier (vin, moût, vinaigre et huile); secteur alimentaire (jus de fruit, bière, sirops, saumure...); secteur fromager (lait, petit-lait...); secteur chimique (acides, solvants, liquides photographiques, détergents, encres...); secteur agricole (produits anticryptogamiques, engrais liquide, gazole...); secteur nautique (eau de mer, eau douce, gazole...) selon la compatibilité des matériaux. Les pompes AC sont toutes IP55 et livrées sans By-Pass (disponible à la demande). Des versions certifiées ATEX des pompes sont disponibles

Les pompes en inox 316 sont équipées de joints mécaniques graphite/céramique/NBR. Elles peuvent être équipées à la demande de joints mécaniques graphite/céramique/Viton ou Widia/Carbure de silicium/Viton.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Alimentation (volts)	230-400 V Tri
Débit libre	230 l/min
Dimensions en cm (L x l x h)	80x50x45
Gamme tarifaire	Equipements d'atelier
Garantie	2 ans
Gencode	3284660414514



Joints	NBR
Matière	Inox 316
Puissance	1.87 kw
Raccord de connexion	2" Gaz (M)
Raccordement électrique	
Type de fluide	Liquides alimentaires et produits chimiques
Type de pompe	Pompe à anneau liquide
Unité d'emballage	1
Viscosité maximum	100 cP
Vitesse	1400 tours/min
Poids (kg)	40.0000
Catégories : Pompes à anneau liquide , Pompes électriques à anneau liquide , Transfert électrique	