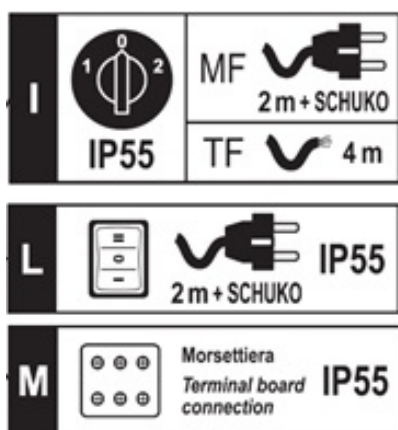


## GALERIE D'IMAGES



## POMPE À ANNEAU LIQUIDE EN INOX 316 - 1"1/2 - 24V

**UGS : 07902224**

Pompes à anneau liquide auto-amorçantes (jusqu'à 6 m) et réversibles, indiquées pour le transfert de fluides clairs, exempts de particules solides, avec viscosité jusqu'à 100 cP. Elles peuvent être employées dans de différents secteurs: secteur œnologique et huilier (vin, moût, vinaigre et huile); secteur alimentaire (jus de fruit, bière, sirops, saumure...); secteur fromager (lait, petit-lait...); secteur chimique (acides, solvants, liquides photographiques, détergents, encres...); secteur agricole (produits anticryptogamiques, engrais liquide, gazole...); secteur nautique (eau de mer, eau douce, gazole...) selon la compatibilité des matériaux. Les pompes AC sont toutes IP55 et livrées sans By-Pass (disponible à la demande). Des versions certifiées ATEX des pompes sont disponibles

Les pompes en inox 316 sont équipées de joints mécaniques graphite/céramique/NBR. Elles peuvent être équipées à la demande de joints mécaniques graphite/céramique/Viton ou Widia/Carbure de silicium/Viton.

## INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

<b>Alimentation (volts)</b>	24 V
<b>Débit libre</b>	120 l/min
<b>Dimensions en cm (L x l x h)</b>	47x30x30
<b>Gamme tarifaire</b>	Equipements d'atelier
<b>Garantie</b>	2 ans
<b>Gencode</b>	3284660414491



<b>Joints</b>	NBR
<b>Matière</b>	Inox 316
<b>Puissance</b>	1.1 kw / 45A
<b>Raccord de connexion</b>	1"1/2 Gaz (M)
<b>Raccordement électrique</b>	M
<b>Type de fluide</b>	Liquides alimentaires et produits chimiques
<b>Type de pompe</b>	Pompe à anneau liquide
<b>Unité d'emballage</b>	1
<b>Viscosité maximum</b>	100 cP
<b>Vitesse</b>	1400 tours/min
<b>Poids (kg)</b>	21.0000
<b>Catégories :</b>	<a href="#">Pompes à anneau liquide</a> , <a href="#">Pompes électriques à anneau liquide</a> , <a href="#">Transfert électrique</a>