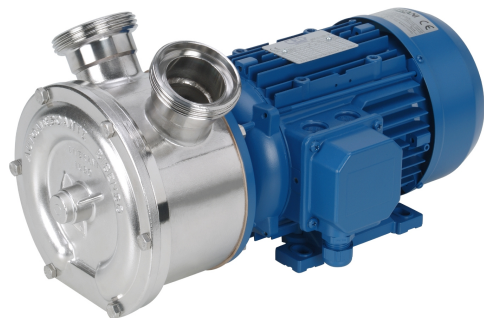
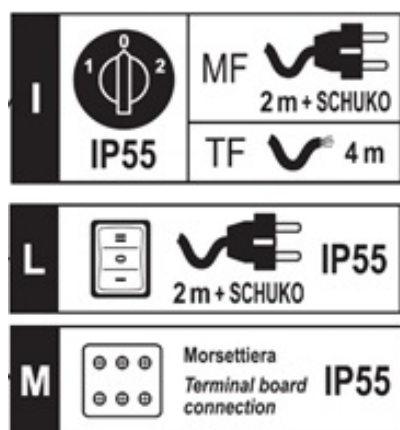




GALERIE D'IMAGES



POMPE À ANNEAU LIQUIDE EN INOX 316 - 1"1/4 - 24V

UGS : 07902124

Pompes à anneau liquide auto-amorçantes (jusqu'à 6 m) et réversibles, indiquées pour le transfert de fluides clairs, exempts de particules solides, avec viscosité jusqu'à 100 cP. Elles peuvent être employées dans de différents secteurs: secteur œnologique et huilier (vin, moût, vinaigre et huile); secteur alimentaire (jus de fruit, bière, sirops, saumure...); secteur fromager (lait, petit-lait...); secteur chimique (acides, solvants, liquides photographiques, détergents, encres...); secteur agricole (produits anticryptogamiques, engrais liquide, gazole...); secteur nautique (eau de mer, eau douce, gazole...) selon la compatibilité des matériaux. Les pompes AC sont toutes IP55 et livrées sans By-Pass (disponible à la demande). Des versions certifiées ATEX des pompes sont disponibles

Les pompes en inox 316 sont équipées de joints mécaniques graphite/céramique/NBR. Elles peuvent être équipées à la demande de joints mécaniques graphite/céramique/Viton ou Widia/Carbure de silicium/Viton.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Alimentation (volts)	24 V
Débit libre	58 l/min
Dimensions en cm (L x l x h)	40x30x30
Gamme tarifaire	Equipements d'atelier
Garantie	2 ans
Gencode	3284660414460



Joints	NBR
Matière	Inox 316
Puissance	0.45 kW / 20A
Raccord de connexion	1"1/4 Gaz (M)
Raccordement électrique	M
Type de fluide	Liquides alimentaires et produits chimiques
Type de pompe	Pompe à anneau liquide
Unité d'emballage	1
Viscosité maximum	100 cP
Vitesse	2800 tours/min
Poids (kg)	11.0000
Catégories : Pompes à anneau liquide , Pompes électriques à anneau liquide , Transfert électrique	