



RÉCUPÉRATEUR D'HUILE MOBILE AVEC CUVE 120 L

UGS : 07791600

Composition :

- Bac d'écoulement en ABS renforcé
- Entonnoir de récupération ø 500 mm (20 l) réglable en hauteur de 1,20 m à 1,80 m
- Jauge de niveau d'huile de cuve
- 4 roues dont 2 pivotantes
- Vidange pneumatique de la cuve avec flexible 1,50 m

Modèle conçu pour vidanger rapidement l'huile usagée des moteurs de tous types de véhicules uniquement par gravité (sous pont élévateur ou fosse).

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Capacité	120 l
Dimensions en cm (L x l x h)	50 x 78 x 190
Entonnoir de récupération	20 l
Flexible	1,5 mètre
Gamme tarifaire	Equipements d'atelier
Garantie	2 ans
Gencode	3284660406090
Pression d'air utilisation	7,5 à 8 bar
Type de fluide	Huiles usagées
Unité d'emballage	1
Poids (kg)	29.5000

Catégories : [Equipement d'atelier](#), [Récupérateur d'huile de vidange](#), [Vidangeurs d'huile](#)

