

RÉCUPÉRATEUR D'HUILE MOBILE AVEC CUVE 65 L

UGS : 07791500



Composition :

- Entonnoir de récupération ø 400 mm (12 l) réglable en hauteur de 1,20 m à 1,80 m
- Jauge de niveau d'huile de cuve
- 4 roues dont 2 pivotantes
- Vidange pneumatique de la cuve avec flexible 1,50 m

Modèle conçu pour vidanger rapidement l'huile usagée des moteurs de tous types de véhicules uniquement par gravité (sous pont élévateur ou fosse).

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Capacité	65 l
Dimensions en cm (L x l x h)	50 x 65 x 170
Entonnoir de récupération	12 l
Flexible	1,5 mètre
Gamme tarifaire	Equipements d'atelier
Garantie	2 ans
Gencode	3284660406021
Pression d'air utilisation	7,5 à 8 bar
Type de fluide	Huiles usagées
Unité d'emballage	1
Poids (kg)	26.9000

Catégories : [Equipement d'atelier](#), [Récupérateur d'huile de vidange](#), [Vidangeurs d'huile](#)