



POMPE PNEUMATIQUE INDUSTRIELLE 10/1 POUR CITERNE 1000 L

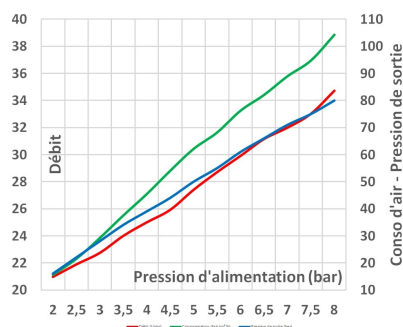
UGS : 07758244

Ces pompes pneumatiques robustes ont été spécialement développées et brevetées pour des installations de distribution multiposte nécessitant une pression élevée et présentant de fortes pertes de charges : Industrie lourde, ateliers de maintenance, exploitations minières...

Ces pompes sont recommandées pour la distribution d'huile à forte viscosité (SAE 15/280) sur des circuits inférieures à 200 m.

Afin d'assurer une efficacité et une longévité maximum des pompes, il est indispensable de les équiper d'un système de traitement d'air (référence 07729100) et de régulièrement lubrifier l'orifice d'alimentation d'air (de préférence avec une huile minérale).

GALERIE D'IMAGES



INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Type de fluide	Huile
Rapport de pression	10/1
Débit libre	35 l/min
Adaptable pour	Citerne IBC 1000 l
Raccord de sortie	3/4" Gaz (M)
Longueur de canne	1250 mm
Diamètre	50 mm
Joints	Polyuréthane
Raccord entrée d'air	1/2" Gaz (F)



Pression d'air utilisation 4 – 8 bar

Consommation d'air à 8 bar (l/min) 1750

Niveau sonore (dB) 80

Gamme tarifaire Equipements d'atelier

Unité d'emballage 1

Poids (kg) 31.1

Gencode 3284660416020

Garantie Pompe garantie 5 ans si équipée d'un FRL

Catégories : [Distribution pneumatique](#), [Distribution pneumatique d'huile](#), [Pompes à huile pneumatiques nues](#)