



POMPE PNEUMATIQUE INDUSTRIELLE 8/1 POUR CITERNES 1000 L

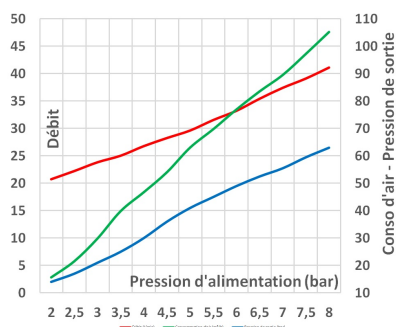
UGS : 07758044

Ces pompes pneumatiques robustes ont été spécialement développées et brevetées pour des installations de distribution multiposte nécessitant une pression élevée et présentant de fortes pertes de charges : Industrie lourde, ateliers de maintenance, exploitations minières...

Ces pompes sont recommandées pour la distribution d'huile à forte viscosité (SAE 15/280) sur des circuits inférieures à 200 m.

Afin d'assurer une efficacité et une longévité maximum des pompes, il est indispensable de les équiper d'un système de traitement d'air (référence 07729100) et de régulièrement lubrifier l'orifice d'alimentation d'air (de préférence avec une huile minérale).

GALERIE D'IMAGES



INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Type de fluide	Huile
Rapport de pression	8/1
Débit libre	40 l/min
Adaptable pour	Citerne IBC 1000 l
Consommation d'air à 8 bar (l/min)	1750
Longueur de canne	1250 mm
Diamètre	50 mm
Raccord de sortie	3/4" Gaz (M)
Joints	Polyuréthane



Raccord entrée d'air	1/2" Gaz (F)
Pression d'air utilisation	4 – 8 bar
Niveau sonore (dB)	80
Gamme tarifaire	Equipements d'atelier
Unité d'emballage	1
Poids (kg)	27.6
Gencode	3284660410912
Garantie	Pompe garantie 5 ans si équipée d'un FRL
Catégories :	Configurable , Distribution pneumatique , Distribution pneumatique d'huile , Pompes à huile pneumatiques nues