



POMPE PNEUMATIQUE HUILE 5/1 GRAND DÉBIT POUR CITERNE 1000 L

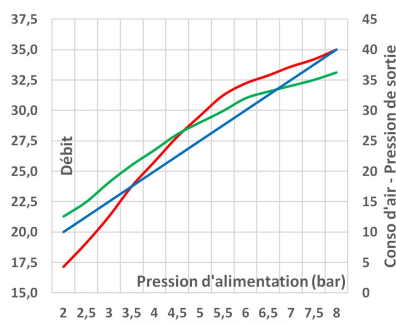
UGS : 07757044

Ces pompes sont adaptées au transfert d'huile à moyenne et forte viscosité (SAE 15/240) sur des distances moyennes à longues (50-80 m).

Afin d'assurer une efficacité et une longévité maximum des pompes, il est indispensable de les équiper d'un système de traitement d'air.

Aucune garantie ne sera appliquée si la pompe n'est pas équipée d'un régulateur filtre lubrificateur (référence 07729100) en arrivée de pompe et si celle-ci n'est pas régulièrement lubrifiée à l'huile dans l'orifice d'alimentation d'air (de préférence avec une huile minérale).

GALERIE D'IMAGES



INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Adaptable pour Citerne IBC 1000 l

Consommation

**d'air à 8 bar
(l/min)** 605

Débit libre 35 l/min

Gamme tarifaire Equipements d'atelier

Garantie Pompe garantie 5 ans si équipée d'un FRL

Gencode 3284660408889

Joints Polyuréthane

**Longueur de
canne** 1250 mm

**Niveau sonore
(dB)** 80



Pression d'air utilisation	4 – 8 bar
Raccord entrée d'air	3/8" Gaz (F)
Raccord de sortie	3/4" Gaz (M)
Rapport de pression	5/1
Type de fluide	Huile
Unité d'emballage	1
Poids (kg)	13.2000

Catégories : [Distribution pneumatique](#), [Distribution pneumatique d'huile](#), [Pompes à huile pneumatiques nues](#)