



POMPE PNEUMATIQUE HUILE 8/1 POUR CITERNE 1000 L

UGS : 07756844

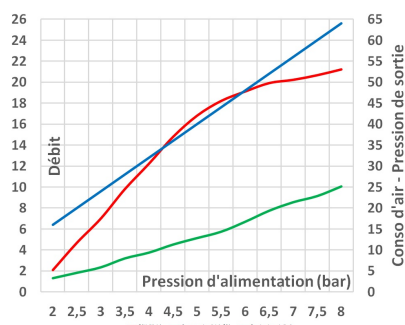
Ces pompes sont adaptées au transfert d'huile à moyenne et forte viscosité (SAE 15/280) sur des distances moyennes à longues (100-150 m).

Afin d'assurer une efficacité et une longévité maximum des pompes, il est indispensable de les équiper d'un système de traitement d'air.

Aucune garantie ne sera appliquée si la pompe n'est pas équipée d'un régulateur filtre lubrificateur (référence 07729100) en arrivée de pompe et si celle-ci n'est pas régulièrement lubrifiée à l'huile dans l'orifice d'alimentation d'air (de préférence avec une huile minérale).

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

GALERIE D'IMAGES



Type de fluide	Huile
Rapport de pression	8/1
Débit libre	21 l/min
Pression maximum	64 bar
Adaptable pour	Citerne IBC 1000 l
Longueur de canne	1250 mm
Diamètre	30 mm
Pression d'air utilisation	4 - 8 bar
Raccord entrée d'air	1/4" Gaz (F)



Raccord de sortie	1/2" Gaz (M)
Joints	Polyuréthane
Niveau sonore (dB)	80
Consommation d'air à 8 bar (l/min)	420
Gencode	3284660419038
Gamme tarifaire	Equipements d'atelier
Unité d'emballage	1
Poids (kg)	8.0000
Garantie	Pompe garantie 5 ans si équipée d'un FRL
Catégories : Distribution pneumatique , Distribution pneumatique d'huile , Pompes à huile pneumatiques nues	