



POMPE PNEUMATIQUE HUILE 5/1 POUR CITERNE 1000 L

UGS : 07756044

Ces pompes sont adaptées au transfert d'huile à moyenne et forte viscosité (SAE 15/240) sur des distances moyennes à longues (50-80 m).

Afin d'assurer une efficacité et une longévité maximum des pompes, il est indispensable de les équiper d'un système de traitement d'air.

Aucune garantie ne sera appliquée si la pompe n'est pas équipée d'un régulateur filtre lubrificateur (référence 07729100) en arrivée de pompe et si celle-ci n'est pas régulièrement lubrifiée à l'huile dans l'orifice d'alimentation d'air (de préférence avec une huile minérale).

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Adaptable pour Citerne IBC 1000 l

Consommation d'air à 8 bar (l/min)

410

Débit libre 27 l/min

Gamme tarifaire Equipements d'atelier

Garantie

Pompe garantie 5 ans si équipée d'un FRL

Gencode

3284660403341

Joints

Polyuréthane

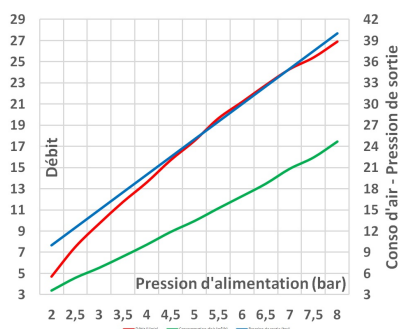
Longueur de canne

1250 mm

Niveau sonore (dB)

80

GALERIE D'IMAGES





Pression d'air utilisation	4 – 8 bar
Raccord entrée d'air	1/4" Gaz (F)
Raccord de sortie	1/2" Gaz (M)
Rapport de pression	5/1
Type de fluide	Huile
Unité d'emballage	1
Poids (kg)	9.0000

Catégories : [Distribution pneumatique](#), [Distribution pneumatique d'huile](#), [Pompes à huile pneumatiques nues](#)