



POMPE PNEUMATIQUE HUILE 5/1 POUR TONNELET 60 L

UGS : 07756040

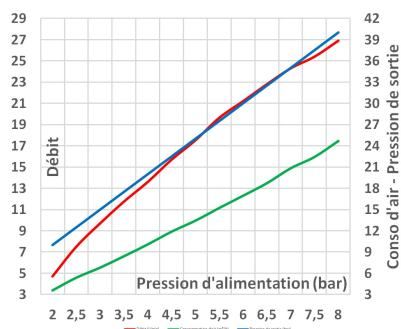
Ces pompes sont adaptées au transfert d'huile à moyenne et forte viscosité (SAE 15/240) sur des distances moyennes à longues (50-80 m).

Afin d'assurer une efficacité et une longévité maximum des pompes, il est indispensable de les équiper d'un système de traitement d'air.

Aucune garantie ne sera appliquée si la pompe n'est pas équipée d'un régulateur filtre lubrificateur (référence 07729100) en arrivée de pompe et si celle-ci n'est pas régulièrement lubrifiée à l'huile dans l'orifice d'alimentation d'air (de préférence avec une huile minérale).

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

GALERIE D'IMAGES



Adaptable pour Tonnelet 60 l

Consommation d'air à 8 bar (l/min) 410

Débit libre 27 l/min

Gamme tarifaire Equipements d'atelier

Garantie Pompe garantie 5 ans si équipée d'un FRL

Gencode 3284660403327

Joints Polyuréthane

Longueur de canne 750 mm

Niveau sonore (dB) 80



Pression d'air utilisation	4 – 8 bar
Raccord entrée d'air	1/4" Gaz (F)
Raccord de sortie	1/2" Gaz (M)
Rapport de pression	5/1
Type de fluide	Huile
Unité d'emballage	1
Poids (kg)	7.1000

Catégories : [Distribution pneumatique](#), [Distribution pneumatique d'huile](#), [Pompes à huile pneumatiques nues](#)