



POMPE PNEUMATIQUE INOX 1/1 POUR CITERNE 1000 L

UGS : 07754244

Ces [pompes pneumatique inox lave glace](#) sont adaptées au transfert de liquide de refroidissement et de lave glace sur de courtes distances (5-10m).

Afin d'assurer une efficacité et une longévité maximum des pompes, il est indispensable de les équiper d'un système de traitement d'air.

Aucune garantie ne sera appliquée si la pompe n'est pas équipée d'un régulateur filtre lubrificateur (référence 07729100) en arrivée de pompe et si celle-ci n'est pas régulièrement lubrifiée à l'huile dans l'orifice d'alimentation d'air (de préférence avec une huile minérale).

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Poids	7,5 kg
Adaptable pour	Citerne IBC 1000 l
Consommation d'air à 8 bar (l/min)	430
Débit libre	35 l/min
Gamme tarifaire	Equipements d'atelier
Garantie	Pompe garantie 5 ans si équipée d'un FRL
Gencode	3284660415931
Joints	Viton
Longueur de canne	1250 mm
Matière	Inox



Niveau sonore (dB)	80
Pression d'air utilisation	4 – 8 bar
Raccord entrée d'air	1/4" Gaz (F)
Raccord de sortie	1/2" Gaz (M)
Rapport de pression	1/1
Type de fluide	Lave glace et antigel
Unité d'emballage	1
Poids (kg)	7.5

Catégories : [Distribution pneumatique](#), [Distribution pneumatique pour lave glace et antigel](#), [Pompes pneumatiques en inox pour lave glace et antigel](#)