



POMPE PNEUMATIQUE INOX 3/1 POUR CITERNE 1000 L

UGS : 07754044

Ces [pompes pneumatique inox lave glace](#) sont adaptées au transfert de liquide de refroidissement et de lave glace sur des distances moyennes (40-50 m).

Afin d'assurer une efficacité et une longévité maximum des pompes, il est indispensable de les équiper d'un système de traitement d'air.

Aucune garantie ne sera appliquée si la pompe n'est pas équipée d'un régulateur filtre lubrificateur (référence 07729100) en arrivée de pompe et si celle-ci n'est pas régulièrement lubrifiée à l'huile dans l'orifice d'alimentation d'air (de préférence avec une huile minérale).

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Poids	8 kg
Adaptable pour	Citerne IBC 1000 l
Consommation d'air à 8 bar (l/min)	420
Débit libre	30 l/min
Gamme tarifaire	Equipements d'atelier
Garantie	Pompe garantie 5 ans si équipée d'un FRL
Gencode	3284660416969
Joints	Viton
Longueur de canne	1250 mm
Matière	Inox



Niveau sonore (dB)	80
Pression d'air utilisation	4 – 8 bar
Raccord entrée d'air	1/4" Gaz (F)
Raccord de sortie	1/2" Gaz (M)
Rapport de pression	3/1
Type de fluide	Lave glace et antigel
Unité d'emballage	1
Poids (kg)	8.0000

Catégories : [Distribution pneumatique](#), [Distribution pneumatique pour lave glace et antigel](#), [Pompes pneumatiques en inox pour lave glace et antigel](#)