



POMPE PNEUMATIQUE HUILE 3/1 GRAND DÉBIT POUR CITERNE 1000 L

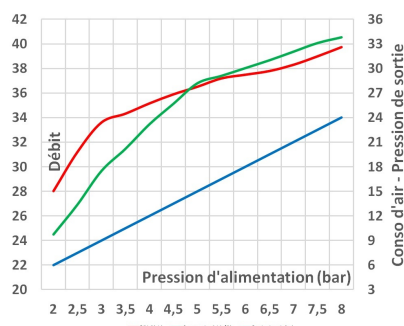
UGS : 07753144

Ces pompes sont recommandées pour la distribution d'huile de moyenne viscosité de (SAE 15/130) sur des circuits inférieures à 50 m.

Afin d'assurer une efficacité et une longévité maximum des pompes, il est indispensable de les équiper d'un système de traitement d'air.

Aucune garantie ne sera appliquée si la pompe n'est pas équipée d'un régulateur filtre lubrificateur (référence 07729100) en arrivée de pompe et si celle-ci n'est pas régulièrement lubrifiée à l'huile dans l'orifice d'alimentation d'air (de préférence avec une huile minérale).

GALERIE D'IMAGES



INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Type de fluide	Huile
Rapport de pression	3/1
Débit libre	40 l/min
Pression maximum	24 bar
Adaptable pour	Citerne IBC 1000 l
Longueur de canne	1250 mm
Diamètre	50 mm
Pression d'air utilisation	4 - 8 bar
Raccord entrée d'air	3/8" Gaz (F)



Raccord de sortie	3/4" Gaz (M)
Joints	Polyuréthane
Niveau sonore (dB)	80
Consommation d'air à 8 bar (l/min)	560
Gencode	3284660419069
Gamme tarifaire	Equipements d'atelier
Unité d'emballage	1
Poids (kg)	12.5000
Garantie	Pompe garantie 5 ans si équipée d'un FRL
Catégories : Distribution pneumatique , Distribution pneumatique d'huile , Pompes à huile pneumatiques nues	