



POMPE PNEUMATIQUE HUILE 3/1 POUR CITERNE 1000 L

UGS : 07753044

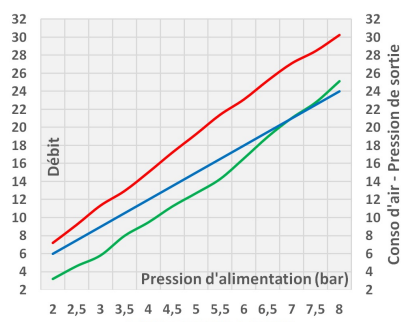
Ces pompes sont adaptées au transfert d'huile à faible et moyenne viscosité (SAE 15/130) sur des distances moyennes (40-50 m).

Afin d'assurer une efficacité et une longévité maximum des pompes, il est indispensable de les équiper d'un système de traitement d'air.

Aucune garantie ne sera appliquée si la pompe n'est pas équipée d'un régulateur filtre lubrificateur (référence 07729100) en arrivée de pompe et si celle-ci n'est pas régulièrement lubrifiée à l'huile dans l'orifice d'alimentation d'air (de préférence avec une huile minérale).

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

GALERIE D'IMAGES



Adaptable pour Citerne IBC 1000 l

**Consommation
d'air à 8 bar
(l/min)**

420

Débit libre

30 l/min

Gamme tarifaire Equipements d'atelier

Garantie

Pompe garantie 5 ans si équipée d'un FRL

Gencode

3284660403198

Joints

Polyuréthane

**Longueur de
canne**

1250 mm

**Niveau sonore
(dB)**

80



Pression d'air utilisation	4 – 8 bar
Raccord entrée d'air	1/4" Gaz (F)
Raccord de sortie	1/2" Gaz (M)
Rapport de pression	3/1
Type de fluide	Huile
Unité d'emballage	1
Poids (kg)	8.4600

Catégories : [Distribution pneumatique](#), [Distribution pneumatique d'huile](#), [Pompes à huile pneumatiques nues](#)