



POMPE À MEMBRANE EN ALUMINIUM 170 L/MIN EAU, ANTIGEL, LAVE GLACE, ADBLUE

UGS : 07752060

Les pompes à membrane sont reconnues comme le système le plus pratique pour le transfert de fluides usagés à faible pression.

Les champs d'application sont quasiment sans limite grâce à la variété des composants utilisés.

Composants:

- Membranes: Hytrel® + PTFE
- Billes et sièges: PTFE
- Joints: Viton®

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Débit libre	170 l/min
Dimensions en cm (L x l x h)	37 x 22 x 37
Gamme tarifaire	Equipements d'atelier
Garantie	2 ans
Gencode	3284660411513
Longueur max d'aspiration	5 m
Longueur max distribution	80 m
Matière	Aluminium
Niveau sonore (dB)	75
Pression d'air utilisation	8 bar



Raccord de connexion	1" Gaz (F)
Raccord entrée d'air	1/2" Gaz (F)
Rapport de pression	1/1
Taille max des particules	7,5 mm
Température maximale	95°C
Type de fluide	Eau, antigel, lave glace et AdBlue®
Type de pompe	Pompe à membrane
Unité d'emballage	1
Viscosité maximum	35000 cP
Poids (kg)	16.0000
Catégories : Configurable , Distribution pneumatique , Pompes à membrane pneumatiques , Pompes pneumatiques à membrane	