



## **POMPE À MEMBRANE EN ALUMINIUM 110 L/MIN HUILE USAGÉE**

**UGS : 07752020**

Les pompes à membrane sont reconnues comme le système le plus pratique pour le transfert de fluides usagés à faible pression.

Les champs d'application sont quasiment sans limite grâce à la variété des composants utilisés.

Composants:

- Membranes: Hytrel® + PTFE
- Billes et sièges: Inox 316
- Joints: NBR

### **INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES**

|                                     |                       |
|-------------------------------------|-----------------------|
| <b>Débit libre</b>                  | 110 l/min             |
| <b>Dimensions en cm (L x l x h)</b> | 27 x 18 x 25          |
| <b>Gamme tarifaire</b>              | Equipements d'atelier |
| <b>Garantie</b>                     | 2 ans                 |
| <b>Gencode</b>                      | 3284660411476         |
| <b>Longueur max d'aspiration</b>    | 5 m                   |
| <b>Longueur max distribution</b>    | 80 m                  |
| <b>Matière</b>                      | Aluminium             |
| <b>Niveau sonore (dB)</b>           | 72                    |
| <b>Pression d'air utilisation</b>   | 8 bar                 |



|                                                                                                                                                                                               |                        |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| <b>Raccord de connexion</b>                                                                                                                                                                   | 3/4" Gaz (F)           |
| <b>Raccord entrée d'air</b>                                                                                                                                                                   | 3/8" Gaz (F)           |
| <b>Rapport de pression</b>                                                                                                                                                                    | 1/1                    |
| <b>Taille max des particules</b>                                                                                                                                                              | 3,5 mm                 |
| <b>Température maximale</b>                                                                                                                                                                   | 95°C                   |
| <b>Type de fluide</b>                                                                                                                                                                         | Huile usagée et gasoil |
| <b>Type de pompe</b>                                                                                                                                                                          | Pompe à membrane       |
| <b>Unité d'emballage</b>                                                                                                                                                                      | 1                      |
| <b>Viscosité maximum</b>                                                                                                                                                                      | 25000 cP               |
| <b>Poids (kg)</b>                                                                                                                                                                             | 7.0000                 |
| <b>Catégories :</b> <a href="#">Configurable</a> , <a href="#">Distribution pneumatique</a> , <a href="#">Pompes à membrane pneumatiques</a> , <a href="#">Pompes pneumatiques à membrane</a> |                        |