



POMPE PNEUMATIQUE DE GRAISSAGE INDUSTRIELLE 75/1 POUR TONNELET 50 KG

UGS : 07715041

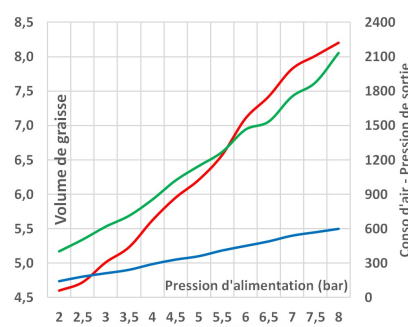
Ces [pompes à graisse pneumatiques](#) robustes ont été spécialement développées et brevetées pour des installations de distribution multiposte nécessitant un volume de graisse très important, une pression élevée et présentant de fortes pertes de charges : Industrie lourde, ateliers de maintenance, exploitations minières...

Ces pompes sont recommandées pour la distribution de graisse de grade NLGI 0 à NLGI 3 sur des circuits de courte à longue distance.

Afin d'assurer une efficacité et une longévité maximum des pompes, il est indispensable de les équiper d'un système de traitement d'air.

Aucune garantie ne sera appliquée si la pompe n'est pas équipée d'un régulateur filtre lubrificateur (référence 07729100) en arrivée de pompe et si celle-ci n'est pas régulièrement lubrifiée à l'huile dans l'orifice d'alimentation d'air (de préférence avec une huile minérale).

GALERIE D'IMAGES



INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Type de fluide	Graisse
Adaptable pour	Tonnelet 50 kg
Longueur de canne	740 mm
Diamètre	50 mm
Rapport de pression	75/1
Débit libre	8200



Pression maximum	600 bar
Raccord de sortie	1/2" Gaz (M)
Pression d'air utilisation	4 – 8 bar
Raccord entrée d'air	1/2" Gaz (F)
Consommation d'air à 8 bar (l/min)	2150
Joints	Polyuréthane
Niveau sonore (dB)	80
Gamme tarifaire	Equipements d'atelier
Unité d'emballage	1
Poids (kg)	30.4000
Garantie	Pompe garantie 5 ans si équipée d'un FRL
Gencode	3284660418987
Catégories : Distribution pneumatique , Distribution pneumatique de graisse , Pompes à graisse pneumatiques nues	