



STATION DE DISTRIBUTION HUILE 1500L EN PEHD AVEC POMPE ET ENROULEUR 15 MÈTRES

UGS : 07685455

Cuve huile 1500 litres traitée anti-UV haute définition, de ce fait, l'installation extérieure est tout à fait possible.

Plus besoin de bac de rétention grâce à cette cuve double paroi. Citerne intérieure sans soudure et citerne extérieure en PEHD.

Cuve équipée de :

- Détecteur de fuite + évent
- Jauge de niveau à cadran
- Sifflet limiteur de remplissage

Cuve livrée avec:

- Pompe pneumatique 3/1
- Enrouleur 15M en 1/2" avec flexible de liaison 1M50
- Pistolet avec compteur digital
- Support égouttoir

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Capacité	1500 l
Compteur	Oui
Consommation d'air à 8 bar (l/min)	420
Débit libre	30 l/min
Diamètre	1/2"
Enrouleurs	15 mètres
Gamme tarifaire	Equipements d'atelier
Garantie	Cuve garantie 10 ans, matériel de distribution garantie 2 ans



Gencode	3284660415146
Joints	Polyuréthane
Niveau sonore (dB)	80
Pistolet	Pistolet compteur digital
Pression d'air utilisation	4 - 8 bar
Raccord entrée d'air	1/4" Gaz (F)
Raccord de sortie	1/2" Gaz (M)
Rapport de pression	3/1
Type d'enrouleur	Type A
Type de fluide	Huile
Unité d'emballage	1
Poids (kg)	115.0000
Catégories :	Cuves équipées pour la distribution d'huile , Equipement d'atelier , Stockage et transport de fluides