



## STATION DE DISTRIBUTION HUILE 1000L EN PEHD AVEC POMPE ET ENROULEUR 15 MÈTRES

**UGS : 07685405**

Cuve huile 1000 litres traitée anti-UV haute définition, de ce fait, l'installation extérieure est tout à fait possible.

Plus besoin de bac de rétention grâce à cette cuve double paroi. Citerne intérieure sans soudure et citerne extérieure en PEHD.

Cuve équipée de :

- Détecteur de fuite + évent
- Jauge de niveau à cadran

Cuve livrée avec:

- Pompe pneumatique 3/1
- Enrouleur 15M en 1/2" avec flexible de liaison 1M50
- Pistolet avec compteur digital
- Support égouttoir

### INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

<b>Capacité</b>	1000 l
<b>Compteur</b>	Oui
<b>Consommation d'air à 8 bar (l/min)</b>	420
<b>Débit libre</b>	30 l/min
<b>Diamètre</b>	1/2"
<b>Enrouleurs</b>	15 mètres
<b>Gamme tarifaire</b>	Equipements d'atelier
<b>Garantie</b>	Cuve garantie 15 ans et matériel de distribution garantie 2 ans
<b>Gencode</b>	3284660415153



<b>Joints</b>	Polyuréthane
<b>Niveau sonore (dB)</b>	80
<b>Pistolet</b>	Pistolet compteur digital
<b>Pression d'air utilisation</b>	4 - 8 bar
<b>Raccord entrée d'air</b>	1/4" Gaz (F)
<b>Raccord de sortie</b>	1/2" Gaz (M)
<b>Rapport de pression</b>	3/1
<b>Type d'enrouleur</b>	Type A
<b>Type de fluide</b>	Huile
<b>Unité d'emballage</b>	1
<b>Poids (kg)</b>	99.0000
<b>Dimensions en cm (L x l x h)</b>	142 x 66 x 168

**Catégories :** [Cuves équipées pour la distribution d'huile](#), [Equipement d'atelier](#), [Stockage et transport de fluides](#)