



## **STATION DE DISTRIBUTION 1500L ADBLUE® 32L/MIN EN PEHD AVEC PISTOLET AUTO ET COMPTEUR**

**UGS : 07685365**

Cuve AdBlue® traitée anti-UV haute définition, de ce fait, l'installation extérieure est tout à fait possible.

Plus besoin de bac de rétention grâce à cette cuve double paroi. Citerne intérieure sans soudure et citerne extérieure en PEHD.

- Détecteur de fuite + évent

Cuve livrée avec un groupe électrique 230 volts, monté sur platine (débit 32 l/min), équipé de :

- Pistolet auto avec tuyau de distribution 6 m,
- Compteur digital,
- Kit d'aspiration.

Cuve Garantie 15 ans et pièces 2 ans.

### **INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES**

<b>Alimentation (volts)</b>	230 V
<b>Capacité</b>	1500 l
<b>Compteur</b>	Digital
<b>Débit libre</b>	32 l/min
<b>Diamètre</b>	20 mm
<b>Dimensions en cm (L x l x h)</b>	172 x 77 x 170
<b>Flexible de refoulement</b>	6 m

**Gamme tarifaire** Equipements d'atelier



<b>Garantie</b>	Cuve garantie 15 ans et matériel de distribution garantie 2 ans
<b>Gencode</b>	3284660415009
<b>Pistolet</b>	Automatique
<b>Puissance</b>	400 W
<b>Raccord de connexion</b>	AF2
<b>Type de fluide</b>	AdBlue
<b>Type de pompe</b>	Pompe à membrane
<b>Unité d'emballage</b>	1
<b>Poids (kg)</b>	112.0000
<b>Catégories :</b>	<a href="#">Cuves équipées pour la distribution d'AdBlue®</a> , <a href="#">Equipement d'atelier</a> , <a href="#">Stockage et transport de fluides</a>