



STATION DE DISTRIBUTION 1500L ADBLUE® 32L/MIN EN PEHD

UGS : 07685355

Cuve AdBlue® traitée anti-UV haute définition, de ce fait, l'installation extérieure est tout à fait possible.

Plus besoin de bac de rétention grâce à cette cuve double paroi. Citerne intérieure sans soudure et citerne extérieure en PEHD.

- Détecteur de fuite + évent

Cuve livrée avec un groupe électrique 230 volts, monté sur platine (débit 32 l/min), équipé de :

- Pistolet manuel avec tuyau de distribution 6 m,
- Kit d'aspiration,

Cuve Garantie 15 ans et pièces 2 ans.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Alimentation (volts)	230 V
Capacité	1500 l
Compteur	Non
Débit libre	32 l/min
Diamètre	20 mm
Dimensions en cm (L x l x h)	172 x 77 x 170
Flexible de refoulement	6 m
Gamme tarifaire	Equipements d'atelier
Garantie	Cuve garantie 15 ans et matériel de distribution garantie 2 ans



Gencode	3284660414989
Pistolet	Manuel
Puissance	400 W
Raccord de connexion	AF2
Type de fluide	AdBlue
Type de pompe	Pompe à membrane
Unité d'emballage	1
Poids (kg)	112.0000

Catégories : [Cuves équipées pour la distribution d'AdBlue®](#), [Equipement d'atelier](#), [Stockage et transport de fluides](#)