



## **STATION DE DISTRIBUTION GASOIL FUEL 2000L EN PEHD 52L/MIN**

**UGS : 07685280**

Cuve gasoil et fuel traitée anti-UV haute définition, de ce fait, l'installation extérieure est tout à fait possible. Plus besoin de bac de rétention grâce à cette cuve double paroi. Citerne intérieure sans soudure et citerne extérieure en PEHD.

Livrée avec:

- Détecteur de fuite + évent
- Jauge de niveau

Cuve livrée avec un groupe électrique 230 volts, monté sur platine (débit 52 l/min), équipé de :

- Filtre séparateur d'eau à cartouche 30µ,
- Pistolet auto avec tuyau de distribution 6 m,
- Compteur mécanique 3 chiffres avec totalisateur,
- Aspiration 4 m avec crépine

Cuve Garantie 15 ans et pièces 2 ans.

### **INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES**

|                                |                                                                 |
|--------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| <b>Alimentation (volts)</b>    | 230 V                                                           |
| <b>Capacité</b>                | 2000 l                                                          |
| <b>Compteur</b>                | Mécanique 3 chiffres                                            |
| <b>Débit libre</b>             | 52 l/min                                                        |
| <b>Flexible d'aspiration</b>   | 2 m                                                             |
| <b>Flexible de refoulement</b> | 6 m                                                             |
| <b>Gamme tarifaire</b>         | Equipements d'atelier                                           |
| <b>Garantie</b>                | Cuve garantie 15 ans et matériel de distribution garantie 2 ans |



|                                     |                  |
|-------------------------------------|------------------|
| <b>Gencode</b>                      | 3284660415030    |
| <b>Pistolet</b>                     | Automatique      |
| <b>Puissance</b>                    | 460 W            |
| <b>Type de fluide</b>               | Gasoil et fuel   |
| <b>Type de pompe</b>                | Pompe à palettes |
| <b>Unité d'emballage</b>            | 1                |
| <b>Dimensions en cm (L x l x h)</b> | 222 x 77 x 172   |
| <b>Poids (kg)</b>                   | 157              |

**Catégories :** [Configurable](#), [Cuves équipées pour la distribution gasoil](#), [Equipement d'atelier](#), [Stockage et transport de fluides](#)