



STATION DE DISTRIBUTION GASOIL FUEL 1500L EN PEHD 52L/MIN

UGS : 07685260

Cuve gasoil et fuel traitée anti-UV haute définition, de ce fait, l'installation extérieure est tout à fait possible. Plus besoin de bac de rétention grâce à cette cuve double paroi. Citerne intérieure sans soudure et citerne extérieure en PEHD.

Cuve équipée d'une jauge, d'un détecteur de fuite et d'un événement.

Cuve livrée avec un groupe électrique 230 volts, monté sur platine (débit 52 l/min), équipé de :

- Filtre séparateur d'eau à cartouche 30µ,
- Pistolet auto avec tuyau de distribution 6 m,
- Compteur mécanique 3 chiffres avec totalisateur,
- Aspiration 4 m avec crépine

Cuve Garantie 15 ans et pièces 2 ans.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Alimentation (volts)	230 V
Capacité	1500 l
Compteur	Mécanique 3 chiffres
Débit libre	52 l/min
Flexible d'aspiration	2 m
Flexible de refoulement	6 m
Gamme tarifaire	Equipements d'atelier
Garantie	Cuve garantie 15 ans et matériel de distribution garantie 2 ans
Gencode	3284660413890



Pistolet	Automatique
Puissance	460 W
Type de fluide	Gasoil et fuel
Type de pompe	Pompe à palettes
Unité d'emballage	1
Dimensions en cm (L x l x h)	172 x 77 x 170
Poids (kg)	117

Catégories : [Configurable](#), [Cuves équipées pour la distribution gasoil](#), [Equipement d'atelier](#), [Stockage et transport de fluides](#)