



STATION DE DISTRIBUTION GASOIL FUEL 1000L EN PEHD 52L/MIN

UGS : 07685210

Cuve gasoil et fuel 1000 litres traitée anti-UV haute définition, de ce fait, l'installation extérieure est tout à fait possible.

Plus besoin de bac de rétention grâce à cette cuve double paroi. Citerne intérieure sans soudure et citerne extérieure en PEHD.

Cuve équipée d'une gauge, d'un détecteur de fuite et d'un évent

Cuve livrée avec un groupe électrique 230 volts, monté sur platine (débit 52 l/min), équipé de :

- Filtre séparateur d'eau à cartouche 30µ,
- Pistolet auto avec tuyau de distribution 6 m,
- Compteur mécanique 3 chiffres avec totalisateur,
- Aspiration 4 mètres avec crépine.

Cuve Garantie 15 ans et pièces 2 ans.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Alimentation (volts)	230 V
Capacité	1000 l
Compteur	Mécanique 3 chiffres
Débit libre	52 l/min
Flexible d'aspiration	2 m
Flexible de refoulement	6 m
Gamme tarifaire	Equipements d'atelier
Garantie	Cuve garantie 15 ans et matériel de distribution garantie 2 ans



Gencode	3284660413883
Pistolet	Automatique
Puissance	460 W
Type de fluide	Gasoil et fuel
Type de pompe	Pompe à palettes
Unité d'emballage	1
Poids (kg)	81
Dimensions en cm (L x l x h)	142 x 66 x 168
Catégories : Configurable , Cuves équipées pour la distribution gasoil , Equipement d'atelier , Stockage et transport de fluides	