GALERIE D'IMAGES

STATION DE DISTRIBUTION GASOIL FUEL 1000L EN PEHD 52L/MIN - MURALE

UGS : 07685200

Cuve gasoil et fuel traitée anti-UV haute définition, de ce fait, l'installation extérieure est tout à fait possible.

Plus besoin de bac de rétention grâce à cette cuve double paroi. Citerne intérieure sans soudure et citerne extérieure en PEHD.

Cuve équipée d'une jauge, d’un détecteur de fuite et d’un évent.

Cuve livrée avec un groupe électrique 230 volts (débit 52 l/min), monté sur platine pour fixation sur un mur, équipé de :
- Filtre séparateur d’eau à cartouche 30µ,
- Pistolet auto avec tuyau de distribution 6 m,
- Kit d’aspiration en caoutchouc 4 m avec clapet et crépine,
- Compteur mécanique 3 chiffres avec totalisateur

Cuve Garantie 15 ans et pièces 2 ans.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Alimentation (volts)	230 V
Capacité	1000 l
Compteur	Mécanique 3 chiffres
Débit libre	52 l/min
Dimensions en cm (L × l × h)	142 x 66 x 168
Flexible d'aspiration	4 m

© 2025 Algi Equipements

Flexible de refoulement	6 m
Gamme tarifaire	Equipements d'atelier
Garantie	Cuve garantie 15 ans et matériel de distribution garantie 2 ans
Gencode	3284660413371
Pistolet	Automatique
Puissance	460 W
Type de fluide	Gasoil et fuel
Type de pompe	Pompe à palettes
Unité d'emballage	1
Poids (kg)	76.0000

Catégories : Cuves équipées pour la distribution gasoil, Equipement d’atelier, Stockage et transport de fluides

© 2025 Algi Equipements