



## **CUVE DE STOCKAGE GASOIL, FUEL, HUILE ET ADBLUE® 1500 LITRES**

**UGS : 07685150**

Cuve gasoil, fuel, huile et AdBlue® traitée anti-UV haute définition, de ce fait, l'installation extérieure est tout à fait possible.

Livrée nue sans pompe.

3 bouchons 2" et un bouchon S75x6 sur le sommet  
Plus besoin de bac de rétention grâce à cette cuve double paroi.

Citerne intérieure sans soudure et citerne extérieure en PEHD.

- Détecteur de fuite + évent
- Jauge de niveau à cadran (pour gasoil et huile uniquement)

Cuve Garantie 15 ans et pièces 1 an.

### **INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES**

<b>Capacité</b>	1500 l
<b>Dimensions en cm (L x l x h)</b>	172 x 77 x 170
<b>Gamme tarifaire</b>	Equipements d'atelier
<b>Garantie</b>	Cuve Garantie 15 ans
<b>Gencode</b>	3284660413364
<b>Type de fluide</b>	Gasoil, fuel, huile et AdBlue
<b>Unité d'emballage</b>	1
<b>Poids (kg)</b>	98.0000

**Catégories :** [Configurable](#), [Cuves GNR](#), [Equipement d'atelier](#), [Stockage et transport de fluides](#)