



## **CUVE DE RÉCUPÉRATION DES HUILES USAGÉES 1200 L**

**UGS : 07684100**

Ces cuves sont conçues pour la récupération et le stockage des huiles usagées dans des lieux tels que les parkings, stations-services, dépôts, ports, chantiers navals etc.

Grace à sa structure, l'appareil est durable, sûr et facile à installer.

Tubulure d'aspiration d'huile adaptée à la jonction Camlock (à cames) 2". Avertisseur de fuite. Entonnoir de remplissage avec couvercle.

Les avantages :

- La forme du réservoir assure une utilisation confortable même avec un espace limité.
- La structure à double paroi protège contre toute fuite.
- Les cuves de récupération des huiles usagées sont fabriqués à partir de matériaux écologiques et recyclables.
- La structure spéciale et le faible poids des cuves les rendent faciles à transporter avec un chariot élévateur.
- Garantie de 10 ans sur l'étanchéité des cuves.

### **INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES**

<b>Capacité</b>	1200 l
<b>Dimensions en cm (L x l x h)</b>	190 x 124 x 146
<b>Gamme tarifaire</b>	Equipements d'atelier
<b>Garantie</b>	Cuve garantie 10 ans
<b>Gencode</b>	3284660411933
<b>Matière</b>	Polyéthylène Haute Densité



**Type de fluide** Huiles usagées

**Unité  
d'emballage** 1

**Poids (kg)** 125.0000

**Catégories :** [Cuves de récupération des huiles usagées](#), [Equipement d'atelier](#), [Stockage et transport de fluides](#)