



STATION DE STOCKAGE EXTÉRIEURE 5000 L

UGS : 07683250

Solution parfaite pour les entreprises et les professionnels qui possèdent une flotte de véhicules avec moteurs diesel nécessitant de l'AdBlue®.

Ces citernes sont équipées d'une double paroi, d'une armoire verrouillable pour protéger le distributeur et l'outillage et d'un système d'aération.

Livrées avec :

- Pompe électrique immergée 230 v 32 l/min,
- Pistolet automatique et compteur digital,
- Tuyau distribution 6 mètres,
- Circuit de remplissage inox avec raccord TODO 2" dans l'armoire
- Trappe d'inspection 16",
- Indicateur de niveau pneumatique.

[Cuve extérieur pour la distribution de l'Adblue](#) garantie 10 ans, matériel de distribution et capteurs garanties 2 ans.

En option, les cuves peuvent être équipées de :

- Indicateur de niveau numérique,
- Alarme de détection de fuite,
- Système de chauffage.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Alimentation (volts)	230 V
Capacité	5000 l
Compteur	Digital
Débit libre	32 l/min



Dimensions en cm (L x l x h)	285 x 233 x 245
Flexible	6 mètres
Gamme tarifaire	Equipements d'atelier
Garantie	Cuve garantie 10 ans, matériel de distribution et capteurs garanties 2 ans.
Gencode	3284660412015
Pistolet	Digital
Type de fluide	AdBlue
Type de pompe	Pompe à membrane
Unité d'emballage	1
Poids (kg)	250.0000
Catégories :	Cuves AdBlue® , Equipement d'atelier , Stockage et transport de fluides