



STATION DE STOCKAGE EXTÉRIEURE 5000 L - 100 L/MIN

UGS : 07682400

Solution parfaite pour les entreprises et les professionnels qui possèdent une flotte de véhicules avec moteurs diesel.

Ces citernes sont équipées d'une double paroi qui assure une protection parfaite contre les fuites de gasoil tout en évitant la diffusion des odeurs vers l'extérieur et d'une armoire verrouillable pour protéger le distributeur et l'outillage.

Livrées avec :

- Pompe électrique 230 v 100 l/min,
- Pistolet automatique,
- Compteur 3 chiffres avec totalisateur,
- Tuyau distribution 6 mètres,
- Filtre séparateur d'eau à cartouche 30 µ,
- Raccord de remplissage 2" (2500 l),
- Jauge de niveau de fuel sans fil avec afficheur et capteur de fuite intégré,
- Trappe de visite 4" (cuve interne),
- Trappe de visite 16" verrouillable (cuve externe).

Cuve garantie 10 ans, matériel de distribution et capteurs garanties 2 ans.

Le stockage d'essence dans les cuves gasoil est interdit. La cuve ne peut être transportée uniquement lorsqu'elle est vide.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Alimentation (volts)	230 V
Capacité	5000 l
Compteur	Mécanique 3 chiffres



Débit libre	100 l/min
Dimensions en cm (L x l x h)	285 x 233 x 245
Flexible	6 mètres
Gamme tarifaire	Equipements d'atelier
Garantie	Cuve garantie 10 ans, matériel de distribution et capteurs garanties 2 ans.
Gencode	3284660412060
Pistolet	Automatique
Type de fluide	Gasoil et fuel
Type de pompe	Pompe à ailettes
Unité d'emballage	1
Poids (kg)	320.0000
Catégories :	Cuves extérieure pour distribution gasoil et fuel , Equipement d'atelier , Stockage et transport de fluides