



STATION DE STOCKAGE EXTÉRIEURE 5000 L BASIQUE

UGS : 07682310

Solution parfaite pour les entreprises et les professionnels qui possèdent une flotte de véhicules ou d'engins avec moteurs diesel.

Cette citerne est équipée d'une double paroi qui assure une protection parfaite contre les fuites de gasoil tout en évitant la diffusion des odeurs vers l'extérieur et d'une armoire verrouillable pour protéger le distributeur et l'outillage.

Livrées avec :

- Pompe électrique Piusi 79 l/min 230 v,
- Pistolet automatique,
- Compteur digital 5 chiffres avec totalisateur monté en sortie de pompe,
- Tuyau distribution 8 mètres,
- Filtre séparateur d'eau à cartouche 30 µ,
- Raccord de remplissage Guillemain
- Jauge de niveau de fuel sans fil avec afficheur et capteur de fuite intégré,

Cuve garantie 10 ans, matériel de distribution et capteurs garanties 2 ans.

Livrée avec le système de surveillance des cuves Watchman® Sonic Plus Advanced, qui permet à l'utilisateur de contrôler de manière constante les niveaux du gasoil. Son atout est un avertisseur de faible niveau et de trop plein, ainsi que détecteur de fuite.

Le stockage d'essence dans les cuves gasoil est interdit. La cuve ne peut être transportée uniquement lorsqu'elle est vide.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES



Capacité	5000 l
Débit libre	79 l/min
Dimensions en cm (L x l x h)	246 x 246 x 205
Alimentation (volts)	230 V
Flexible de refoulement	8 m
Gamme tarifaire	Equipements d'atelier
Garantie	Cuve garantie 10 ans et matériel 2 ans
Filtre	30 Microns
Matière	Polyéthylène
Pistolet	Automatique
Poids (kg)	300
Unité d'emballage	1
Type de pompe	Pompe à palettes
Type de fluide	Gasoil et fuel
Gencode	3284660424629
Catégories : Cuves extérieure pour distribution gasoil et fuel , Equipement d'atelier , Stockage et transport de fluides	