



STATION GASOIL MOBILE 1000 L

UGS : 07670080

Pour le transport et le stockage de gasoil. Homologuée pour le transport de gasoil selon ADR:

Pompe PRO

- Pompe électrique auto-amorçante 12V Cematic
 - Pistolet automatique,
 - 4 mètres de flexible et 4 mètres de câble électrique
 - Compteur et tuyau supplémentaire en option
- Station conforme à l'ADR

Cuve

- Paroi interne en polyéthylène haute densité et paroi externe en acier zingué
 - Jauge de niveau
 - Témoin optique des fuites
 - 4 ouvertures de 2"
 - Poignées de transport à vide
 - Socle palette en acier galvanisé solidaire de la cuve
 - Centre de gravité très bas
 - La conception du socle palette permet une prise multidirectionnelle par transpalette ou par chariot élévateur.
- Ravitaillement de la cuve par pistolet automatique.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Accessoires	4 bouchons 2
Alimentation (volts)	12 V
Capacité	1000 l
Compteur	En option
Débit libre	45 l/min
Dimensions en cm (L x l x h)	128 x 77 x 166



Flexible de refoulement	4 m
Gamme tarifaire	Equipements d'atelier
Garantie	1 an
Gencode	3284660409367
Matière	Acier zingué
Matière intérieure	Polyethylene
Pistolet	Automatique
Type de fluide	Gasoil
Type de pompe	Pompe à palettes
Unité d'emballage	1
Poids (kg)	110.0000
Catégories : Cuves Mobiles Gasoil, AdBlue® et Essence , Equipement d'atelier , Stockage et transport de fluides	