



CITERNE DE TRANSPORT ADR 1000 L

UGS : 07665100

Pour le transport et le stockage de gasoil. Homologuée pour le transport de gasoil selon ADR:

- Paroi interne en polyéthylène haute densité et paroi externe en acier zingué
- Jauge de niveau
- Témoin optique de fuite
- 4 ouvertures de 2"
- Poignées de manutention à vide
- Socle palette acier galvanisé solidaire de la cuve
- Centre de gravité très bas
- La conception du socle palette permet une prise multidirectionnelle par transpalette ou par chariot élévateur.

Ravitaillement de la cuve par pistolet automatique.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Accessoires	4 bouchons 2
Capacité	1000 l
Dimensions en cm (L x l x h)	128 x 77 x 146
Gamme tarifaire	Equipements d'atelier
Garantie	1 an
Gencode	3284660406854
Matière	Acier zingué
Matière intérieure	Polyethylene
Type de fluide	Gasoil, fuel et huile
Unité d'emballage	1
Poids (kg)	100.0000



Catégories : [Cuves Mobiles Gasoil, AdBlue® et Essence](#), [Equipement d'atelier](#), [Stockage et transport de fluides](#)