



## POMPE ATEX 50 L/MIN 12 V

**UGS : 07646751**

- Fabrication compacte et robuste ;
- Corps en fonte durable ;
- [Pompe de transfert essence](#) à haut rendement, en mesure de dispenser jusqu'à 50 l/min avec une faible absorption, garantissant ainsi une grande longévité ;
- Filtre antiparasites (compatibilité électromagnétique - CEM) ;
- Tous les composants sont munis de brides : la montage ou le remplacement de la pompe, du débitmètre et des filtres s'effectue sans utiliser de pâte d'étanchéité, ce qui offre des raccordements rapides et sûrs ;
- Soupape de dérivation intégrée ;
- Protection thermique.

Cette pompe satisfait aux normes les plus contraignantes des directives ATEX/IECEX en matière de sécurité du produit et spécifiques pour l'Europe.

### INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

<b>Marque</b>	Piusi
<b>Alimentation (volts)</b>	12 V
<b>Débit libre</b>	50 l/min
<b>Dimensions en cm (L x l x h)</b>	35 x 18 x 23
<b>Gamme tarifaire</b>	Equipements d'atelier
<b>Garantie</b>	2 ans
<b>Gencode</b>	3284660411230
<b>Puissance</b>	250 w



<b>Raccord de connexion</b>	1" Gaz (F/F)
<b>Type de fluide</b>	Essence, kérosène et gasoil
<b>Unité d'emballage</b>	1
<b>Poids (kg)</b>	6.9000
<b>Catégories :</b>	<a href="#">Pompes de transfert essence</a> , <a href="#">Transfert électrique</a> , <a href="#">Transfert électrique essence</a>