



POMPE IMMERGÉE POUR ADBLUE®

UGS : 07645115

Lorsque les fluides se trouvent dans des espaces (les puits, cuves, IBC...) situés à une certaine profondeur, cette solution de pompe offre une efficacité optimale. Fabriqué avec des matériaux conformes à la norme ISO22241, cette pompe immergée est la première pompe submersible pour AdBlue® spécialement développée et testée pour tous systèmes de distribution.

Cette pompe centrifuge est équipée d'un régénérateur turbine avec clapet anti-retour et d'un système régulateur de pression innovant intégré qui optimise les performances en terme de débit. La cohérence du débit et la précision au cours de la livraison, réduisant drastiquement la consommation d'énergie. Elle permet une aspiration à 30mm du fond de la cuve et est livrée avec un cordon d'alimentation de 5 mètres.

L'encombrement réduit et la conception particulière de la pompe garantit une installation facile et une vidange presque complète du réservoir où elle est installée.

Elle est équipée d'un timer qui coupe la pompe après environ 7min d'utilisation (non réglable) et évite ainsi les problèmes en cas d'oubli de la part de l'utilisateur d'éteindre la pompe après le ravitaillement. Avec un débit de 35 l/min, cette durée permet de faire le ravitaillement de n'importe quel type d'engin.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Marque	Piusi
Alimentation (volts)	230 V
Débit libre	35 l/min



Dimensions en cm (L x l x h)	20 x 20 x 43
Gamme tarifaire	Equipements d'atelier
Garantie	2 ans
Gencode	3284660413951
Pression maximum	1.8 bar
Puissance	560 W
Raccord de sortie	1" Gaz
Type de fluide	AdBlue
Unité d'emballage	1
Poids (kg)	7.0000
Catégories : Pompes et groupes Ad-Blue , Transfert électrique , Transfert électrique AdBlue®	