



UNITÉ MOBILE DE TRANSVASEMENT D'HUILE AVEC PARTICULES 60 L/MIN

UGS : 07634065

Pompe à impulseur flexible en NBR, montée sur un chariot vertical, pour le transfert de gasoil et d'huile, vidange de cuve en atelier pour des liquides avec particules. (ex : cuve d'huile de coupe de machine outils,...)

Principales caractéristiques:

- Auto-amorçante jusqu'à 3 mètres
- Accepte des morceaux semi-solides
- Tolère les particules abrasives (existe sur demande en version supportant les liquides chargés abrasifs en continu)
- Ø des particules admissibles : 3 mm
- Viscosité jusqu'à 500 cP
- HMT: 40 mètres
- Température maxi : 90°C

Composition de la pompe:

- Corps de pompe : Acier inoxydable et aluminium
- Arbre : Acier inoxydable AISI 316L
- Impulseur : NBR (pour les liquides à base d'huile)
- Chariot : acier

Kit aspiration : composé d'un clapet pied de crépine, de raccords à came et de 3 mètres de flexible ø 32 mm

Kit refoulement : composé de raccords à came, de 3 mètres de flexible et d'un bec verseur

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Type de fluide Huile usagée

Type de pompe Pompe à rotor flexible



Alimentation (volts)	230 V
Débit libre	60 l/min
Viscosité maximum	500 cSt
Matière intérieure	NBR
Raccord de sortie	1" Gaz (F)
Vitesse	2800 tours/min
Puissance	0.55 kw
Taille max des particules	3 mm
Filtre	Non
Flexible d'aspiration	3 m
Flexible de refoulement	3 m
Diamètre	32 mm
Chariot	Chariot 2 roues
Longueur max d'aspiration	3 m
Poids (kg)	20.0000
Gamme tarifaire	Equipements d'atelier
Garantie	2 ans
Gencode	3284660418369
Catégories :	Pompes électriques à rotor flexible , Transfert électrique