INVEST IN THE FUTURE

Fabricant français
depuis 1964



Systèmes de coupe et de gougeage PLASMA

Le coupage PLASMA est l'un des procédés les plus utilisés en métallurgie et en usinage. Sa vitesse de coupe et sa précision lui confèrent souvent une longueur d'avance sur l'oxycoupage.



TECHNOLOGIE PLASMA

Le plasma est un procédé de découpe par fusion localisée dans lequel le jet d'air comprimé chasse le métal porté à une température de fusion.
Les systèmes GYS sont portatifs et faciles à utiliser, avec des vitesses de coupe plus élevées que l'oxycoupage. Par sa polyvalence, la technologie plasma offre la possibilité de couper une large variété de matériaux conducteurs jusqu'à une épaisseur de 57 mm.

Utilisations et applications principales :
- Coupe divers matériaux conducteurs, dont l'acier doux, l'acier au carbone, l'acier inoxydable, l'aluminium, le cuivre, le laiton et d'autres matériaux ferreux
- Coupe droite / chanfreinée
- Coupe automatisée
- Gougeage très précis
- Perçage
- Marquage sur tôle

Technologie **OXYCOUPAGE**

L'équipement est simple et l'opérateur peut être rapidement opérationnel. Cependant, ce procédé est plutôt lent et ne convient que pour la coupe d'acier au carbone. L'oxygaz n'est pas efficace sur d'autres types de métaux tels que l'acier inoxydable ou l'aluminium. De plus, la pièce à couper doit être préchauffée avant la coupe, ce qui réduit encore plus la productivité. Des problèmes concernant la sécurité se posent à cause de l'utilisation d'acétylène, très inflammable et instable (ce gaz combustible est le plus couramment utilisé avec l'oxycoupage).

Utilisations et applications principales :
- Couper de l'acier pour la fabrication ou le démantèlement
- Chauffer des pièces pour le pliage, le redressement, le traitement thermique
- Desserrer des pièces et des boulons coincés ou rouillés

COUPAGE PLASMA		OXYCOUPAGE
Matériau(x)	**Métaux conducteurs** (Aciers, Aluminium, Cuivre, Laiton)	Acier carbone seulement
Épaisseur	Jusqu'à **57 mm**	Jusqu'à 50 cm
Qualité de coupe	**Excellente angularité** de coupe. Petite zone affectée par la chaleur.	Bonne angularité de coupe Grande zone affectée par la chaleur
Productivité	**Vitesse de coupe rapide** sur toutes les épaisseurs.	Vitesse de coupe lente *(Le temps de préchauffage augmente le temps de coupe)*
Opérations secondaires	**Peu de scories**	Meulage et élimination de l'oxydation de la surface presque toujours nécessaires
Cout de fonctionnement	€	€€€
Cout de l'équipement	€€	€
Portabilité	Oui	Oui
Gougeage	Oui, très précis	Oui
Sécurité	★★★	★

4 AVANTAGES DU COUPAGE PLASMA

Qualité de coupe
Les coupes au plasma produisent moins de scories (bavures).

Facile d'utilisation
Pas de gaz à régler, aucune chimie de flamme à maîtriser.

Productivité
Coupe plus de pièces, plus rapidement et avec moins d'opérations secondaires.

Sécurité
Pas de gaz inflammable requis, utilise uniquement de l'air comprimé.



DÉCOUPE MÉCANISÉE CNC

Le terme «CNC» fait référence à « Computer Numerical Control ».
Le mouvement de la torche est dirigé par un ordinateur sur la table de découpe via une programmation.

3 avantages de la découpe automatique :
- **Rendement constant et fiable**
- **Productivité augmentée**
- **Qualité de coupe optimisée**

Plus d'informations ?

Lire la brochure



DÉCOUPE MANUELLE



	EASYCUT **K25**	EASYCUT **K35 PFC**	EASYCUT **30 FV**	EASYCUT **40**
Courant de sortie max.	**25 A**	**35 A**	**30 A**	**40 A**
Tension secteur	230 V - 1ph	230 V - 1ph	110/230 V - 1ph	230 V - 1ph
Performance de coupe (mm) – Acier – Séparation	8	15	15	20
Performance de coupe (mm) – Acier – Recommandé	6	10	10	15
Performance de coupe (mm) – Acier – Perçage	-	-	-	-
Coupe mécanisée (CNC)	-	-	-	-
Compresseur interne	■	■	-	-
Contrôle automatique de la pression d'air (AIR auto)	-	-	-	-
Marquage	-	-	-	-
Gougeage (G)	-	-	-	-
Indice de protection	IP 21S	IP 23S	IP 21S	IP 21
Poids (kg)	15	18.5	11	8
Référence avec accessoires*	068063	080768	013858	029743

*Générateur + pince de masse
+ torche manuelle

DÉCOUPE MANUELLE ou MÉCANISÉE



	CUTTER **45 CT**		CUTTER **70 CT**	CUTTER **105 CT**	NEOCUT **45**	NEOCUT **70**	NEOCUT **105**	NEOCUT **125**
Courant de sortie max.	**45 A**		**70 A**	**105 A**	**45 A**	**70 A**	**105 A**	**125 A**
Tension secteur	110 V 1ph	230 V 1ph	400 V - 3ph	400 V - 3ph	230 V - 1ph	400 V - 3ph	400 V - 3ph	400 V - 3ph
Performance de coupe (mm) – Acier – Séparation	15	30	35	40	30	35	40	57
Performance de coupe (mm) – Acier – Recommandé	10	25	25	35	25	25	35	40
Performance de coupe (mm) – Acier – Perçage	5	12	15	20	12	15	20	25
Coupe mécanisée (CNC)	■ (En option)		■ (En option)	■ (En option)	■	■	■	■
Compresseur interne	-		-	-	-	-	-	-
Contrôle automatique de la pression d'air (AIR auto)	-		-	-	■	■	■	■
Marquage	-		-	-	■	■	■	■
Gougeage (G)	-		■	■	■	■	■	■
Indice de protection	IP 23		IP 23	IP 23	IP 23S	IP 23S	IP 23	IP 23
Poids (kg)	15		22	29	14.3	21.5	31	32
Référence avec accessoires*	062962		013841	081109	088948	088955	088962	088979

*Générateur + pince de masse
+ torche manuelle MT-70 ou MT-125

Lexique

Découvrez les fonctions technologiques de nos produits ainsi qu'une brève explication.

PFC — **Power Factor Correction**
La technologie PFC supprime les pics et régule le courant d'alimentation. Le réseau électrique est donc mieux exploité, accepte des tensions d'alimentation comprises entre 185 et 265 V et favorise ainsi l'utilisation de rallonges ou de groupes électrogènes. Autre effet important, un générateur équipé de ce dispositif consomme beaucoup moins d'énergie sur le réseau et permet son usage sur des disjoncteurs de plus faible calibre (ex. 16 A).

FV — **Flexible Voltage**
Cette technologie étend la plage de tension d'alimentation du PFC de 85 à 265 V (185 à 265 V pour un PFC standard). Ils peuvent donc être utilisés sur des réseaux électriques de 110 V ou 230 V.

P400 — **Protect 400**
Les générateurs équipés de cette technologie sont en mesure de supporter des variations de tension ponctuelles ou permanentes sur le réseau électrique jusqu'à 400V (foudre, groupe électrogène, charges de délestage…).

AD — **Anti-Dust**
Dans ce type de conception, le couloir de ventilation est isolé de la partie électronique, ce qui réduit fortement le contact avec les poussières extérieures.

Coupe mécanisée
Raccordement possible à une table de découpe à commande numérique.

Compresseur d'air interne
Élimine le besoin de source d'air comprimé à proximité.

AIR auto
Gestion automatique de la pression et du débit d'air pour une coupe optimale.

Mode tôle ajourée
Idéal pour les travaux de coupe sur les tôles ajourées.

Mode Marquage
Idéal pour le traçage en surface et l'identification des pièces.

Gougeage
Enlèvement de métal d'une manière efficace, précise et propre.

EASYCUT K25 & K35 PFC

Compresseur d'air intégré





Compresseur interne

MADE IN FRANCE

15 mm | 1 PHASE | 230 VOLTS | PFC (K35) | P400 | AD (K35)

Dotés d'une capacité de coupe jusqu'à 15 mm, les EASYCUT K25 et K35 PFC sont des machines de coupage plasma manuelles avec compresseur intégré. En l'absence d'air comprimé, ils sont les compagnons idéaux sur tous les chantiers.

- Le compresseur interne élimine le besoin de compresseur d'air externe et de filtre.
- Amorçage de l'arc sans HF pour éviter toutes perturbations électromagnétiques.
- Équipés d'une torche de 4 m avec dispositif de sécurité sur la gâchette pour éviter tout déclenchement accidentel ou involontaire.
- Filtre à air interne avec purge automatique pour éviter la condensation dans la torche (K35 PFC).
- Compartiment de rangement pour les consommables (K35 PFC).

Spécifications

		EASYCUT K25	EASYCUT K35 PFC
Alimentation		230 V 1 ph, 50/60 Hz	
Fusible		16 A	
Plage de courant		10-25 A	10-35 A
Facteur de marche EN 60974-1 (40°C)	@ 60%	15 A / 86 V	26 A / 90.4 V
	@ 100%	-	-
Compresseur (niveau sonore)		60 -70 db	
Dimensions L x l x h		41 x 20 x 36 cm	45 x 26 x 36 cm
Poids		15 kg	18.5 kg
Torche d'origine		TPT 25 (4 m)	TPT 35 (4 m)

Performances

		EASYCUT K25	EASYCUT K35 PFC
Coupe recommandée (Coupe propre)	Acier	6 mm	10 mm
	Inox / Alu	4 mm	8 mm
Coupe maximale (Séparation)	Acier	8 mm	15 mm
	Inox / Alu	6 mm	10 mm

Options & Accessoires

Coffret consommables torche TPT 25	070721
Coffret consommables torche TPT 35	080782
Kit compas (Ø 10 >134 cm)	040205

Informations de commande

EASYCUT K25 + accessoires Torche GYS TPT 25, 4 m + Câble de masse 2 m	068063
EASYCUT K35 PFC + accessoires Torche GYS TPT 35, 4 m + Câble de masse 2 m	080768

EASYCUT 30 FV

Conçu pour les carrossiers



MADE IN FRANCE

15 mm | 1 PHASE | 110 VOLTS | 230 VOLTS | PFC FV | P400

EASYCUT 30 FV est un découpeur plasma de 30 A doté d'une capacité de coupe de 10 mm en acier (15 mm en séparation). Son système d'amorçage sans HF permet d'accroitre la durée de vie des consommables. Destiné aux travaux de maintenance, comme de carrosserie automobile, il dispose d'une mécanique très robuste et d'une interface simple avec débitmètre.

- Panneau de commande intuitif avec un seul potentiomètre pour régler l'intensité de coupe.
- Amorçage de l'arc sans HF pour éviter toutes perturbations électromagnétiques.
- Réglage manuel de la pression d'air (2.5 < 9 bars) avec débitmètre en façade.
- Équipé d'une torche déconnectable de 4 m avec dispositif de sécurité sur la gâchette pour éviter tout déclenchement accidentel ou involontaire.

Spécifications

		230 V 1 ph, 50/60 Hz	110 V 1 ph, 50/60 Hz
Alimentation			
Fusible		16 A	32 A
Plage de courant		10-30 A	
Facteur de marche EN 60974-1 (40°C)	@ 60%	23 A / 89.2 V	19 A / 87.6 V
	@ 100%	20 A / 88 V	15 A / 86 V
Débit d'air recommandé		115 L/min	
Pression d'air recommandé		2.5 > 9 bar	
Dimensions L x l x h		45 x 28 x 20 cm	
Poids		11 kg	
Torche d'origine		TPT 40 (4 m)	

Performances

Coupe recommandée (Coupe propre)	Acier	10 mm
	Inox / Alu	8 mm
Coupe maximale (Séparation)	Acier	15 mm
	Inox / Alu	10 mm

Options & Accessoires

Coffret consommables torche TPT 40	039957
Filtre déshumidificateur	039728
Chariot PLASMA 600	040298
Torche plasma manuelle TPT 40 - 4 m - avec consommables	060753
Kit compas (Ø 10 >134 cm)	040205

Informations de commande

EASYCUT 30 FV + accessoires Torche GYS TPT 40, 4 m + Câble de masse 2 m	013858

EASYCUT 25 & 40

Ultra compact



20 mm | 1 PHASE | 230 VOLTS

Ultra-compact, les découpeurs plasma EASYCUT 25 et 40 sont idéals pour couper facilement tous types de métaux jusqu'à 20 mm d'épaisseur. Dotés d'une puissance jusqu'à 40 A, ils excellent dans la découpe de précision à faible intensité. Idéals en atelier, ils offrent une véritable portabilité sans toutefois sacrifier les performances de coupe.

- Compact et léger, ils permettent une excellente portabilité.
- Panneau de commande intuitif avec un seul potentiomètre pour régler l'intensité de coupe.
- Amorçage de l'arc sans HF pour éviter toutes perturbations électromagnétiques.
- Réglage manuel de la pression d'air (2.5 < 6.5 bars) avec bargraphe en façade.
- Équipés d'une torche déconnectable de 4 m avec dispositif de sécurité sur la gâchette.

Spécifications

		EASYCUT 25	EASYCUT 40
Alimentation		230 V 1 ph, 50/60 Hz	
Fusible		16 A	16 A
Plage de courant		10-25 A	10-40 A
Facteur de marche EN 60974-1 (40°C)	@ 60%	15 A / 86 V	10 A / 84 V
	@ 100%	10 A / 84 V	-
Débit d'air recommandé		115 L/min	
Pression d'air recommandé		2.5 > 6.5 bar	
Dimensions L x l x h		42 x 15 x 30 cm	
Poids		7.8 kg	8 kg
Torche d'origine		TPT 25 (4 m)	TPT 40 (4 m)

Performances

		EASYCUT 25	EASYCUT 40
Coupe recommandée (Coupe propre)	Acier	6 mm	15 mm
	Inox / Alu	4 mm	12 mm
Coupe maximale (Séparation)	Acier	8 mm	20 mm
	Inox / Alu	6 mm	15 mm

Options & Accessoires

Coffret consommables torche TPT 25	070721
Coffret consommables torche TPT 40	039957
Filtre déshumidificateur	039728
Chariot PLASMA 600	040298
Torche plasma manuelle TPT 40 - 4 m - avec consommables	060753
Kit compas (Ø 10 >134 cm)	040205

Informations de commande

EASYCUT 25 + accessoires Torche GYS TPT 25, 4 m + Câble de masse 2 m	065543
EASYCUT 40 + accessoires Torche GYS TPT 40, 4 m + Câble de masse 2 m	029743



CUTTER 45, 70 & 105 CT

Portable pour l'industrie

PFC FV — 45 CT
AD
IP23
G Gougeage — 70/105 CT
CNC



MADE IN FRANCE

Conçu pour répondre aux sollicitations les plus exigeantes, les CUTTER CT sont adaptés à une utilisation sur les chantiers comme en atelier. Leurs capacité de coupe leurs permettent de réaliser un maximum de travaux en toute simplicité. L'interface CNC et la torche industrielle automatique permettent un fonctionnement mécanisé.

- Panneau de commande intuitif avec un seul potentiomètre pour régler l'intensité de coupe.
- 5 modes de coupes :

- Coupe de tôles pleines avec ou sans gâchette verrouillée

- Coupe de tôles ajourées avec maintien de l'arc en continu

- Gougeage avec ou sans gâchette verrouillée

- Précablé pour une utilisation sur table automatique de découpe (kit CNC-1 analogique en option).
- Amorçage de l'arc sans HF pour éviter toutes perturbations électromagnétiques.
- Réglage manuel de la pression d'air (4.1 < 6.5 bars) avec bargraphe en façade.

CUTTER 105 CT



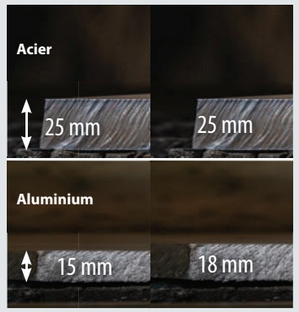


Performances

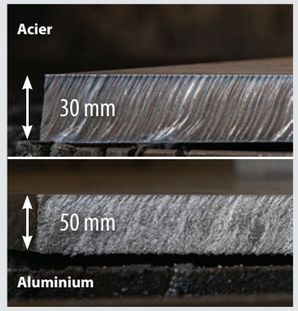
		45 CT		70 CT	105 CT
		230 V	110 V	400 V	400 V
Coupe recommandée (Coupe propre)	Acier	25 mm	10 mm	25 mm	30 mm
	Inox / Alu	15 mm	8 mm	18 mm	50 mm
Coupe maximale (Séparation)	Acier	30 mm	15 mm	35 mm	40 mm
	Inox / Alu	20 mm	10 mm	25 mm	20 mm
Perçage	Acier	12 mm	5 mm	15 mm	20 mm
	Inox / Alu	6 mm	3 mm	12 mm	18 mm
Gougeage	Taux de Retrait	-	-	4.8 kg/h	8 kg/h

Coupe recommandée

CUTTER 45 CT — CUTTER 70 CT



CUTTER 105 CT



Spécifications

		CUTTER 45 CT		CUTTER 70 CT		CUTTER 105 CT	
Mode de travail		Coupage		Coupage	Gougeage	Coupage	Gougeage
Alimentation		230 V 1 ph, 50/60 Hz	110 V 1 ph, 50/60 Hz	400 V 3 ph, 50/60 Hz		400 V 3 ph, 50/60 Hz	
Fusible		16 A	32 A	16 A		32 A	
Plage de courant		10-45 A	10-30 A	20-70 A		20-105 A	
Facteur de marche EN 60974-1 (40°C)	@ 60%	41 A / 96.4 V	21 A / 88.4 V	70 A / 108 V	60 A / 124 V	105 A / 122 V	105 A / 142 V
	@ 100%	32 A / 92.8 V	17 A / 86.8 V	55 A / 102 V	45 A / 118 V	85 A / 114 V	85 A / 134 V
Débit d'air recommandé		115 L/min	185 L/min	270 L/min		305 L/min	
Pression d'air recommandé		5 > 7 bar				5 > 9 bar	
Dimensions L x l x h		48 x 37 x 23 cm		52 x 40 x 26 cm		55 x 30 x 49 cm	
Poids		15 kg		22 kg		29 kg	
Torche d'origine		MT-45 (4 m) ou TPT 40 (4 m)		MT-70 (6 m)		MT-125 (6 m)	

Informations de commande

CUTTER 45 CT 16 + câble de masse, 2 m	014787
CUTTER 45 CT 16 + accessoires Torche GYS TPT 40, 4 m + Câble de masse, 2 m	013629
CUTTER 45 CT 32 + câble de masse, 2 m	088382
CUTTER 45 CT 32 + accessoires Torche GYS MT- 45, 4 m + Câble de masse, 2 m	088399
CUTTER 70 CT + câble de masse, 4 m	013636
CUTTER 70 CT + accessoires Torche GYS MT-70, 6 m + Câble de masse, 4 m	013841
CUTTER 105 CT + câble de masse, 4 m	081093
CUTTER 105 CT + accessoires Torche GYS MT-125, 6 m + Câble de masse, 4 m	081109

NEOCUT 45, 70, 105 & 125

Technologie de pointe



MADE IN FRANCE

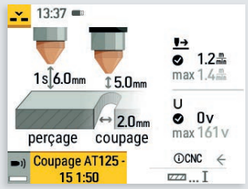
Les découpeurs plasma NEOCUT de qualité professionnelle, se caractérisent par une capacité de coupe de jusqu'à 57 mm d'épaisseur. Les connectiques CNC de série permettent un fonctionnement mécanisé. L'interface couleur, unique sur le marché des découpeurs plasma, facilite la prise en main et les réglages, offrant ainsi une expérience utilisateur inégalée.

- Gestion automatique de la pression et du débit d'air en fonction du courant réglé.
- 5 modes d'utilisation : Coupe de tôles pleines, Coupe de tôles ajourées avec maintien de l'arc en continu, Marquage, Gougeage et Spot (points de perçage).
- Mode Marquage, idéal pour le traçage et l'identification des pièces.
- Amorçage de l'arc sans HF pour éviter toutes perturbations électromagnétiques.
- Connectiques CNC préinstallées (analogiques et numériques). Prêts pour l'automatisation, les NEOCUT se connectent nativement aux tables de coupe via leurs deux connecteurs standards.
- Compteur intégré pour suivre l'usure des consommables (tuyère et électrode).
- Le connecteur USB, en façade, permet de mettre à jour facilement la machine et d'installer de nouveaux programmes de coupage et synergies via le site GYS.
- Interface digitale multilingue : facile à utiliser, tous les réglages pouvant être effectués à partir d'un seul et même bouton.

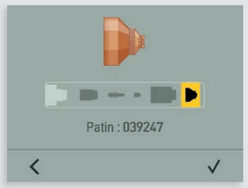




Coupage synergique manuelle



Abaques pour table de coupe



Consommables compatibles



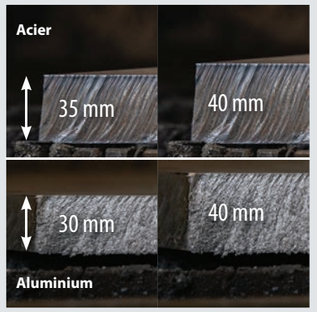
Choix du mode d'utilisation



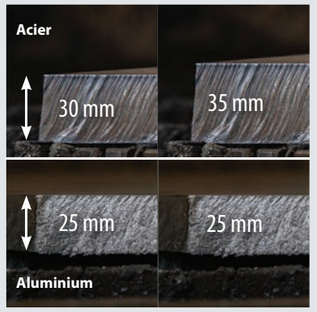
Performances		45	70	105	125
Coupe recommandée (Coupe propre)	Acier	25 mm	25 mm	35 mm	40 mm
	Inox / Alu	15 mm	18 mm	30 mm	40 mm
Coupe maximale (Séparation)	Acier	30 mm	35 mm	50 mm	57 mm
	Inox / Alu	20 mm	25 mm	40 mm	55 mm
Perçage	Acier	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm
	Inox / Alu	10 mm	12 mm	18 mm	25 mm
Gougeage	Taux de Retrait	3.3 kg/h	4 kg/h	8 kg/h	12 kg/h

Coupe recommandée

NEOCUT 105 NEOCUT 125



NEOCUT 45 NEOCUT 70



Spécifications		NEOCUT 45	NEOCUT 70	NEOCUT 105	NEOCUT 125
Mode de travail		Coupage	Coupage	Coupage	Coupage
Alimentation		230 V - 1 ph, 50/60 Hz	400 V - 3 ph, 50/60 Hz	400 V - 3 ph, 50/60 Hz	400 V - 3 ph, 50/60 Hz
Fusible		20 A	16 A	32 A	63 A
Plage de courant		15 - 45 A	20 - 70 A	20 - 105 A	20 - 125 A
Facteur de marche EN 60974-1 (40°C)	@ 60%	41 A	70 A	-	
	@ 100%	32 A	55 A	105 A	125 A
Débit d'air recommandé		355 L/min			
Pression d'air recommandé		5 > 9 bar			
Dimensions L x l x h		43 x 22 x 38 cm	52.5 x 26 x 45.5 cm	69 x 40 x 61 cm	57.5 x 30 x 51.5 cm
Poids		14.3 kg	21.5 kg	31.3 kg	32 kg

Informations de commande	NEOCUT 45	NEOCUT 70
NEOCUT+ câble de masse, 4 m	082748	083448
NEOCUT+ câble de masse, 4 m + Torche MT 45, 4m	088948	-
NEOCUT+ câble de masse, 4 m + Torche MT 70, 6m	-	088955
Informations de commande	**NEOCUT 105**	**NEOCUT 125**
NEOCUT+ câble de masse, 4 m	083455	083462
NEOCUT+ câble de masse, 4 m + Torche MT 125, 6m	088962	088979

Torches - EASYCUT

Modèle	Série	Angle	Facteur de marche 60%	Facteur de marche 100%	Longueur	Consommables	Référence	Compatibilité
	TPT 25	75°	25 A (35%)	15 A	4 m	inclus	068087	EASYCUT K25 EASYCUT 25
	TPT 35		35 A	-	4 m	inclus	080775	EASYCUT K35 PFC
	TPT 40		40 A		4 m	inclus	060753	EASYCUT 30 FV EASYCUT 40 CUTTER 45 CT

Consommables - EASYCUT

Modèle de torche		 Diffuseur (x2)		 Électrode (x10)		 Tuyère (x10)		 Buse (x4)	 Coffret consommables		 Spacer TPT x 1
Coupage	MT 25K	x1	040175	x3	040168	x3	040151	x1	040182	MT 25K 039971	088856
	TPT 25						040212		040182	TPT 25 070721	
	TPT 35						080799		040182	TPT 35 080782	
	TPT 40						040212		040236	TPT 40 039957	

Packs - CUTTER CT / NEOCUT

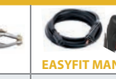
CUTTER 45CT

			 EASYFIT MANUAL	 MANUAL	 AUTO					 (Ohmic)	
pack CUTTER 45CT 16 M1 062962	•	2 m, 10 mm²		MT 70, **6 m** 037502			x1	x3	x3	x1	x1
							Box 20-50A 061613				
pack CUTTER 45CT 16 M2 084520	•	2 m, 10 mm²	**6 m** 074668 + MT 70 074583				x1	x3	x3	x1	x1
							Box 20-50A 061613				
pack CUTTER 45CT 16 M3 084537	•	2 m, 10 mm²	**12 m** 074675 + MT 70 074583				x1	x3	x3	x1	x1
							Box 20-50A 061613				
pack CUTTER 45CT 16 A1 062986	•	2 m, 10 mm²			AT 70, **12 m** 037533	CNC Kit 1 Analogic 039988	x1 037557	x5 037564	x5 037571	x1 (Ohmic) 037618	x1 037649
pack CUTTER 45CT 32 A2 089471	•	2 m, 10 mm²			AT 70, **12 m** 037533	CNC Kit 1 Analogic 039988	x1 037557	x5 037564	x5 037571	x1 (Ohmic) 037618	x1 037649

CUTTER 70CT

			 EASYFIT MANUAL	 MANUAL	 AUTO					 (Ohmic)	
pack CUTTER 70CT M1 014589	•	4 m, 10 mm²		MT 70, **6 m** 037502			x1	x3	x3	x1	x1
							Box 20-70A 037540				
pack CUTTER 70CT M2 084544	•	4 m, 10 mm²	**6 m** 074668 + MT 70 074583				x1	x3	x3	x1	x1
							Box 20-70A 037540				
pack CUTTER 70CT M3 084551	•	4 m, 10 mm²	**12 m** 074675 + MT 70 074583				x1	x3	x3	x1	x1
							Box 20-70A 037540				
pack CUTTER 70CT A1 014619	•	4 m, 10 mm²			AT 70, **12 m** 037533	CNC Kit 1 Analogic 039988	x1 037557	x5 037564	x5 037588	x1 (Ohmic) 037618	x1 037649

CUTTER 105CT

			 EASYFIT MANUAL	 AUTO						 (Ohmic)	
pack CUTTER 105CT M1 084568	•	4 m, 16 mm²	**6 m** 074668 + MT 125 074606				x1 (85A) x1 (105A)	x3	x3 (85A) x3 (105A)	x1 (85A) x1 (105A)	x1 (85A) x1 (105A)
							Box 85/105A 064720				
pack CUTTER 105CT M2 084575	•	4 m, 16 mm²	**12 m** 074675 + MT 125 074606				x1 (85A) x1 (105A)	x3	x3 (85A) x3 (105A)	x1 (85A) x1 (105A)	x1 (85A) x1 (105A)
							Box 85/105A 064720				
pack CUTTER 105CT A1 084582	•	4 m, 16 mm²		AT-125 **12 m** 039520	CNC Kit 1 Analogic 039988		x1 039148	x5 039155	x5 039193	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308

NEOCUT 45 M230

			EASYFIT MANUAL	AUTO					(Ohmic)	
pack NEOCUT 45 M230 M1 089488	•	4 m, 10 mm²	**12 m** 074675 + MT 70 074583				x1	x3	x3	x1	x1
							Box 20-50A 061613				
pack NEOCUT 45 M230 A1 089495	•	4 m, 10 mm²		AT-70 **6 m** 037526	Digital / Analogic 084643		x1 037557	x5 037564	x5 037571	x1 (Ohmic) 037618	x1 037649

NEOCUT 70 T400

			EASYFIT MANUAL	AUTO					(Ohmic)	
pack NEOCUT 70 T400 M1 089501	•	4 m, 10 mm²	**12 m** 074675 + MT 70 074583				x1	x3	x3	x1	x1
							Box 20-70A 037540				
pack NEOCUT 70 T400 A1 089518	•	4 m, 10 mm²		AT-70 **6 m** 037526	Digital / Analogic 084643		x1 037557	x5 037564	x5 037588	x1 (Ohmic) 037618	x1 037649

NEOCUT 105 T400

			EASYFIT MANUAL	AUTO						(Ohmic)	
pack NEOCUT 105 T400 M1 089525	•	4 m, 16 mm²	**12 m** 074675 + MT 125 074606			087958	x1 (85A) x1 (105A)	x3	x3 (85A) x3 (105A)	x1 (85A) x1 (105A)	x1 (85A) x1 (105A)
							Box 85/105A 064720				
pack NEOCUT 105 T400 A1 089532				AT-125 **12 m** 039520	Digital / Analogic 084643		x1 039148	x5 039155	x5 039193	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308

NEOCUT 125 T400

			EASYFIT MANUAL	AUTO						(Ohmic)	
pack NEOCUT 125 T400 M1 089549		•	4 m, 25 mm²	**12 m** 074675 + MT 125 074606			087958	x1	x3	x3 (105A) x3 (125A)	x1	x1
								Box 105/125A 039544				
pack NEOCUT 125 T400 A1 089556	125A **60%**	•	4 m, 25 mm²		AT-125 **12 m** 039520	Digital / Analogic 084643		x1 039148	x5 039155	x5 039209	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308
pack NEOCUT 125 T400 A2 089563	125A **100%**	•	4 m, 25 mm²		AT-160 **12 m** 067486	Digital / Analogic 084643		x1 067509	x5 067493	x5 067554	x1 (Ohmic) 067585	x1 067608

Torches - CUTTER CT / NEOCUT

Modèle	Série	Angle	Facteur de marche 60%	Facteur de marche 100%	Longueur	Consommables	Référence	Compatibilité
	MT-45	75°	45 A	-	4 m	inclus	088405	CUTTER 45 CT NEOCUT 45
	MT-70		70 A (50%)	50 A	6 m	non inclus	037502	CUTTER 45 CT/70 CT NEOCUT 70
					12 m		037519	
	MT-125		125 A	105 A	6 m		039506	CUTTER 105 CT NEOCUT 105 NEOCUT 125
					12 m		039513	

Torches «EASYFIT»

Faisceau	Modèle de torche



Série	Modèle	Angle	Facteur de marche 60%	Facteur de marche 100%	Longueur		Consommables	Référence	Compatibilité
A	MT-70 MT-125 MT-160	-	-	-	6 m	-	non inclus	074668	CUTTER CT / NEOCUT
					12 m	-		074675	
					20 m	-		085817	
B	MT-125	90°	125 A	105A	-	130 cm		074644	CUTTER 105 CT NEOCUT 105 NEOCUT 125
		15°						074651	
C	MT-125	90°	125 A	105A	-	80 cm		074620	
		15°						074637	
D	MT-70	75°	70 A (50%)	50 A	-	-		074583	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT NEOCUT 45/70
	MT-125		125 A	105 A				074606	CUTTER 105 CT NEOCUT 105 NEOCUT 125
	MT-160	85°	160 A	125 A				087477	
E	MT-70	15°	70 A (50%)	50 A				074590	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT NEOCUT 70
	MT-125		125 A	105 A				074613	CUTTER 105 CT NEOCUT 105/125

Consommables - CUTTER CT / NEOCUT

Coupage		Diffuser - Diffuseur - Swirl Ring x1	Electrode - Schneidelektrode x5	Tip - Tuyère - Düse x5	Nozzle - Buse - Schneiddüsenhalter x1	Shield - Patin x1
MT-45	20-45 A	x1 037557	x3 Short 037564 Long 067189	x3 037571 Long 067196	x1 088429	x1 Short (20.4 mm) 037625 Long (30.1 mm) 067219
MT-70	20-50 A	x1 x1 037557	x3 Short 037564 Long 067189	x3 x3 037571 Long 067196	x1 x1 037601	x1 Short (20.4 mm) 037625 Long (30.1 mm) 067219
	70 A		x3 Short 037564 Long 067189	x3 037588 Long 067202		x1 Short (20.4 mm) 037625 Long (30.1 mm) 067219
MT-125	45 A *Precision cut*			039315		039322
	45 A			x3 039162		
	65 A	x1 039131	x3 039155	x3 039179	x1 039216	x1 039230
	85 A	x1	x3	x3 039186 x3	x1	x1
	105 A	x1 039148		x3 039193 x3	x1 039223	x1 039247
	125 A	x1	x3	x3 039209		x1
MT-160	45 A	067509	067493	067523	087927	087910
	65 A			067530		
	85 A			067547		
	105-125 A			067554	087484	087491
	160 A			067561		

Gougeage		Diffuser - Diffuseur - Swirl Ring x1	Electrode - Schneidelektrode x5	Tip - Tuyère - Düse x5	Nozzle - Buse - Schneiddüsenhalter	Shield - Patin
MT-70	70 A	037557	037564	037595	037601	037632
MT-125	65-85 A	039131	039155	039261	039216	039254
	105 A	039148		039278	039223	
	125 A			039285		
MT-160	105-125 A	067509	067493	087934	087484	087941

Consommables «Accès difficile»

Modèle de torche		Calibre	Diffuseur (x1)	Électrode (x3)	Buse (x1)	Bague (x3)	Tuyère (x5)	Patin (x1)	a / b	
MT-70	Coupage	20-45 A	037557	074682	074859	074897	074767	074910	76 mm 122 mm	
		70 A					074774			
MT-125		20-45 A	039131	074699	074866	074897	074767	074910	82 mm 131 mm	
		70 A					074774			
		100 A	039148				074781			
MT-70	Gougeage	70 A	037557	074682	074859	074897	074798	074927	76 mm 122 mm	
MT-125		70 A	039131	074699	074866	074897	074798	074927	82 mm 131 mm	
		100 A	039148				074804			

Torches automatiques

Modèle	Série	Facteur de marche 60%	Facteur de marche 100%	Longueur	Longueur	Ø	Consommables	Référence	Compatibilité
	AT-70	70 A (50%)	50 A	6 m	127 mm	Ø 35 mm	non inclus	071865	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT NEOCUT 45/70
				6 m	240 mm			037526	
				12 m				037533	
	AT-125	125 A	105 A	6 m		Ø 35 mm		038479	NEOCUT 105 NEOCUT 125
				12 m				039520	
				15 m				069787	
				20 m				069794	
	AT-160	160 A	125 A	6 m		Ø 44.5 mm		067479	NEOCUT 125
				12 m				067486	
				15 m				069800	
				20 m				069817	

Consommables

Modèle de torche		Calibre	Diffuseur (x1)	Électrode (x5)	Tuyère (x5)	Buse (x1)		Buse ohmique (x1)	Déflecteur auto (x1)
AT-70	Coupage	20-50 A	037557	037564	037571	037601	ou	037618	037649
		70 A			037588				
AT-125	Coupage	Precision cut 45 A	039131	039155	039315	039216	ou	039339	037496
		45 A			039162				039292
		65 A			039179				
		85 A			039186				
		105 A	039148		039193	039223	ou	039445	039308
		125 A			039209				
AT-160	Coupage	Precision cut 45 A	067509	067493	067516	-		067578	067592
		45 A			067523				
		65 A			067530				
		85 A			067547				
		105-125 A			067554			067585	067608
		160 A			067561				

Accessoires



Filtre déshumidificateur

039728 Filtre + cartouche
039735 Cartouche seule



Filtre anti-poussière

046580
CUTTER 70/105 CT - NEOCUT 70/105/125



RC-PLASMA
Commande à distance de marche/arrêt pour torche plasma mécanisée

069596
CUTTER 45/70/105 CT -
NEOCUT 45/70/105/125

Guides de coupe



Kit compas #1

040205 Compatible torche TPT 25 / TPT 40 / MT 25K / TPT 35 / MT 45
040199 Chariot de guidage seul



Kit compas #2

037984 Compatible torche MT-70 / MT-125
037977 Chariot de guidage seul



Kit coupage / chanfreinage / guidage

038653 Compatible torche MT-70 / MT-125

Chariots



087958
CUTTER 105 CT
NEOCUT 105/125



040298
EASYCUT K25/K35 PFC
EASYCUT 30FV - 25/40
CUTTER 45 CT



051331
EASYCUT K25/K35 PFC
EASYCUT 30FV - 25/40
CUTTER 45 CT



039568
CUTTER 70/105 CT
NEOCUT 105/125

Kits CNC



CNC-1 Analogique

039988
CUTTER 45/70/105 CT
NEOCUT 105/125 (V1)



CNC-2 Digital

064737
NEOCUT 105/125 (V1)



CNC-3 Digital Retrofit

068957
NEOCUT 105/125 (V1)



Cable de commande

084643

En savoir plus

INVEST IN THE FUTURE

Fabricant français
depuis 1964

GYS FRANCE

SIÈGE SOCIAL

1 rue de la Croix des Landes
CS 54159
53941 Saint-Berthevin - Cedex
Laval - France

Tél +33 2 43 01 23 60
E-mail service.client@gys.fr

ZI, 134 bd des Loges
53941 Saint-Berthevin
Laval - France

CENTRE LOGISTIQUE

2 Rue Jean Dausset
53810 Changé - France

Tél +33 2 43 01 54 33

GYS GERMANY

Professor-Wieler
Straße 11
52070 Aachen
Deutschland

Tél +49 241/189-23-710
Fax +49 241/189-23-719
E-mail aachen@gys.fr

GYS UK

Unit 3 - Great Central Way
Rugby - Warwickshire
CV21 3XH
United Kingdom

Tél +44 1926 338 609
Fax +44 1926 429 764
E-mail uk@gys.fr

GYS ITALIA

Via Porta Est, 7
30020 Marcon - VE
Italia

Tél +39 041 53 21 565
E.mail italia@gys.fr

GYS IBÉRICA

Avenida Pirineos 31
Nave 9
San Sebastian de los Reyes
28703 Madrid
España

Tél +34 917 409 790
E.mail iberica@gys.fr

GYS CHINA

Lot N°15
6666 bd Songze
201706 Qingpu
Shanghai
China

Tél +86 6221 4461
Fax +86 5226 0067
www.gys-china.com.cn
E-mail
contact@gys-china.com.cn

LinkedIn
Youtube
TikTok
Facebook
Instagram

www.gys.fr

Distribué par

Document non contractuel. GYS se réserve le droit de modifier sans préavis les spécifications de ses appareils.

AM - 08/2025