

# EPONAL 376

## PRIMAIRE

### AVANTAGES

- ✓ Produit appartenant à un système relevant de la norme NF EN 13813
- ✓ Sans solvant
- ✓ Sans retrait
- ✓ Excellente adhérence sur béton sec ou humide, bois, carrelage...
- ✓ Très faibles émissions de COV, classe A+

### DESCRIPTION

Résine époxydique bicomposant sans solvant.

### DESTINATIONS

Primaire sur béton sec ou humide non ruisselant et sans contrepression hydrostatique au moment de l'application :

- Revêtements de sols industriels et piétonniers à base de résines synthétiques (polyuréthanes ou époxydiques).
- Revêtement d'imperméabilisation de cuvelage.
- Traitement des fissures par injection : béton, bois...
- Barrière anti-remontée d'humidité.

*\* Conformément aux règles professionnelles : DTU et CPT*

### AGREMENTS ET ESSAIS OFFICIELS

- Résistance à la contrepression (PV CEBTP N°2352-7-216).
- Résistance au transfert de vapeur d'eau (pare vapeur) (PV CEBTP n° B252-03084/2).
- Classement européen de réaction au feu : Bfl - s1 (rapport n° RA07 - 0007 du CSTB).
- 

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

➤ Aspect BOSTIK 00.010	Résine : liquide Durcisseur : liquide Mélange : liquide
➤ Couleur 00.020 BOSTIK	Résine : incolore Durcisseur : ambre Mélange : ambre clair
➤ Densité à 23°C NFT 30.020	Résine : 1.08 – 1,14 Durcisseur : 0.98 – 1.02 Mélange : 1,10 – 1.14

➤ Viscosité Brookfield à 23°C	Résine : 700 – 1200 mPa.s Durcisseur : 3000–4500 mPa.s Mélange : 1300 – 2600 mPa.s
➤ Rapport d'emploi . en poids . en volume	Résine/Durcisseur 100/60 3/2
➤ DPU sur 100 cc A 23°C	90 minutes
➤ DVP sur 100 cc à 23°C	1 heure 40 à 3 heures

### CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Résine après 7 jours de durcissement à 20°C

➤ Dureté	Shore D	75
➤ Traction	Résistance à la rupture	44.1 ± 1.1 MPa
	Allongement à la rupture	3.3 ± 0.4 %
	Module E	2230 ± 70 MPa
➤ Compression	Résistance	74.4 ± 2.2 MPa
	% affaissement	4.8 ± 0.2 %
	Module Elastique	2150 ± 100 MPa
➤ Flexion	Résistance maxi	75.1 ± 2.3 MPa
	Module élastique	2170 ± 60 MPa
	Flèche maxi	11.6 ± 0.2 mm
➤ Adhérence SATTEC	Sur béton sec	2.5 MPa (*)
	Sur béton humide	2.0 MPa (*)

(\*) Rupture béton

### MISE EN ŒUVRE

Avant la pose, bien s'assurer que les conditions ambiantes suivantes sont respectées :

➤ Température d'utilisation	+10° C à + 25°C
➤ Hygrométrie maximale	80 %

La température du support doit être supérieure d'au moins 3°C à celle du point de rosée.

## SUPPORTS DE BASE

- Bétons neufs ou anciens
- Acier

## PREPARATION DES SUPPORTS

**Les bétons neufs et anciens** doivent être propres, sains suffisamment rugueux et résistants (Résistance à la compression d'au moins 25 MPa et à la traction d'au moins 1.5 MPa après 28 jours de séchage pour un support béton) et sans contrepression hydrostatique. Ils seront débarrassés des parties mal adhérentes et exempt notamment de laitance, de produits de cure, de salissures et de tous produits pouvant nuire à l'adhérence (huiles, graisses...). Selon la nature et l'état du support leur préparation se fera par grenailage, rabotage, bouchardage, ponçage, sablage, décapage hydraulique à haute pression ou décapage chimique. Toute préparation mécanique des supports doit être suivie d'un dépoussiérage minutieux.

**Les aciers et parties métalliques** seront grenailés, sablés ou poncés à blanc puis dégraissés à la méthyléthylcétone (MEC) et revêtus du primaire époxydique EPONAL 990 à raison de 80 à 100 g/m<sup>2</sup> qui sera, après durcissement émerisé et dégraissé à la Méthyl Ethyl Cétone juste avant recouvrement.

## APPLICATION DE LA RESINE

- Ajouter la totalité du durcisseur à la résine et mélanger soigneusement pendant 2 à 3 mn avec un mélangeur électrique à vitesse lente (300 t/min maximum) équipé d'un fouet hélicoïdal pour éviter l'inclusion de bulles d'air. Appliquer immédiatement le mélange ainsi préparé.
- **Primaire** (support humides non ruisselants ou risque de remontées d'humidité) : application au rouleau ou à la spatule crantée n° 3B2 d'une couche d'EPONAL 376 à raison de 300 à 400 g/m<sup>2</sup>.

**Revêtements d'imperméabilisation - barrière anti remontée d'humidité** : application au rouleau ou à la spatule crantée n° 3B2 d'une première couche d'EPONAL 376 à raison de 400 g/m<sup>2</sup>. Après le durcissement de la première couche (soit 24 h à 20°C), appliquer une seconde couche d'EPONAL 376 au rouleau ou à la spatule crantée n° 3B2 à raison de 400 g/m<sup>2</sup>. On pourra saupoudrer à refus du sable (granulométrie 0,4 à 0,9 mm) sur la seconde couche fraîche. Après durcissement, le sable en excès sera éliminé avant application d'un revêtement époxydique ou polyuréthane.

## Traitement des fissures par injection

Ouverture et calfeutrage des fissures de 0.6 à 3 mm, puis injection du mélange résine + durcisseur EPONAL 376 à l'aide d'un pot sous pression. Le calfeutrage peut être éventuellement réalisé avec un mortier talochable réalisé avec de l'EPONAL 376 et du sable.

Nota : la consommation d'EPONAL 376 dépend de la porosité et de la rugosité du support, de la température d'application et de l'importance de la surface à traiter.

Délai de recouvrement entre couches

Températures	+ 10°C	+ 20°C
Entre EPONAL 376 et EPONAL 376	48 heures	24 heures
Entre EPONAL 376 et revêtement époxydique ou polyuréthane	48 heures	24 heures

## NETTOYAGE

Méthyl Ethyl Cétone

## CONSOMMATION

300 à 400 g/m<sup>2</sup>/couche.

## CONSERVATION

24 mois en emballage d'origine, non ouvert, conservé à l'abri de l'humidité et à une température comprise entre + 10° C ET + 25° C.

## CONDITIONNEMENT

Code	UC	PCB	GENCOD
30176191	Kit de 25 kg	1	Sans



## SECURITÉ

### QUALITÉ DE L'AIR INTERIEUR :

Résine sans solvant, Classe A+ : très faible émissions de COV. Cette résine a été spécialement formulée pour augmenter le confort immédiat du poseur, pendant l'application et pour apporter aux occupants des pièces traitées la qualité de l'air intérieur la plus optimisée possible.  
Pour plus de détails, consulter la fiche de données de sécurité sur le site [www.bostik.fr](http://www.bostik.fr) ou nous demander une copie par fax.



SR - AR1 - B20 - IR4  
Référence Déclaration des Performances  
N° 30-380-150-01

EN 13813 : 2002  
EVCP niveau 4

**Réaction au feu** : Bfl-s1

**Dégagement des substances dangereuses** : voir fds

**Résistance mécanique**

Résistance à l'usure : AR1

Force d'adhérence : B2.0

Résistance à l'impact : IR4

## BOSTIK SERVICE TECHNIQUE

Smart help + 33 (0)1 64 42 13 36



*Les préconisations de mise en œuvre sont définies par rapport à des standards moyens d'utilisation. Elles sont à respecter impérativement mais ne dispensent pas d'essais préalables, notamment en cas de première utilisation et/ou de contraintes particulières du support, du chantier ou du milieu. Consulter nos fiches de données de sécurité pour les précautions d'emploi.*

Bostik S.A.

Département Construction  
253 Avenue du Président Wilson, 93211 La Plaine Saint-Denis Cédex, France

[www.bostik.fr](http://www.bostik.fr)

Fax Service Technique : +33 (0)1 64 42 16 67