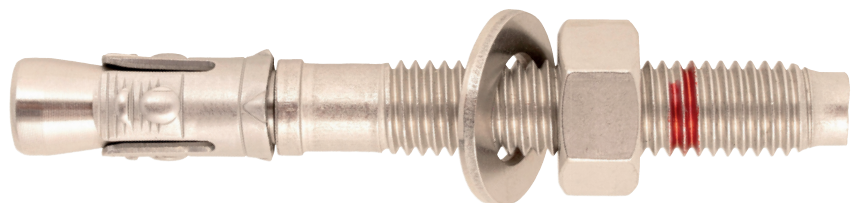


# GOUJON D'ANCRAGE INOX A4 ETA OPTION 7

# A4-BZ



BÉTON



## CARACTÉRISTIQUES

**Matière :**

Acier inoxydable A4 (316 L)

**Avantages :**

- ATE béton option 7 pour béton non fissuré
- Pose simple et rapide à travers l'objet à fixer
- Écrou et rondelle prémontés
- Distance au bord, entraxe et épaisseur minimum du support faible
- Grande résistance à la corrosion

## EXEMPLES D'APPLICATIONS

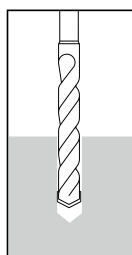
- Fixations de profils métalliques : garde-corps, poutres métalliques, équerres de bardage, sabots de charpente, consoles, chemins de câbles...
- Portes et portails industriels
- Supportage industriel

## MISE EN ŒUVRE

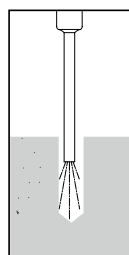
**Principe de pose :**

Lors de l'application du **couple de serrage ( $T_{inst}$ )** sur l'**écrou** (avec clef ou boulonneuse), le cône remonte dans la **bague d'expansion**, ce qui provoque une ouverture des **segments** qui viennent se plaquer contre les parois de la cavité. Cela entraîne une adhérence par frottement dans le matériau support.

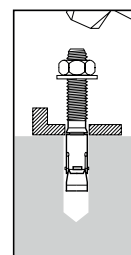
**Instructions de pose :**



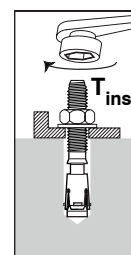
Percer le trou



Dépoussiérer le trou

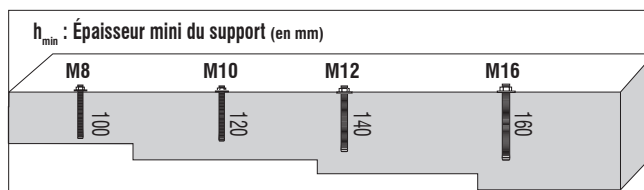
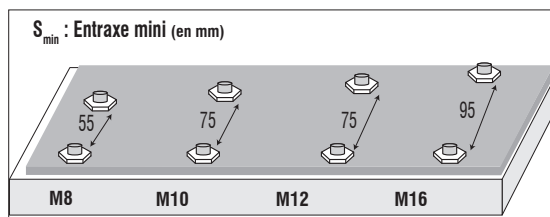
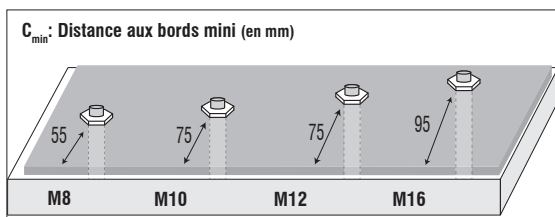


Monter la cheville au travers de la pièce à fixer



Appliquer le couple de serrage

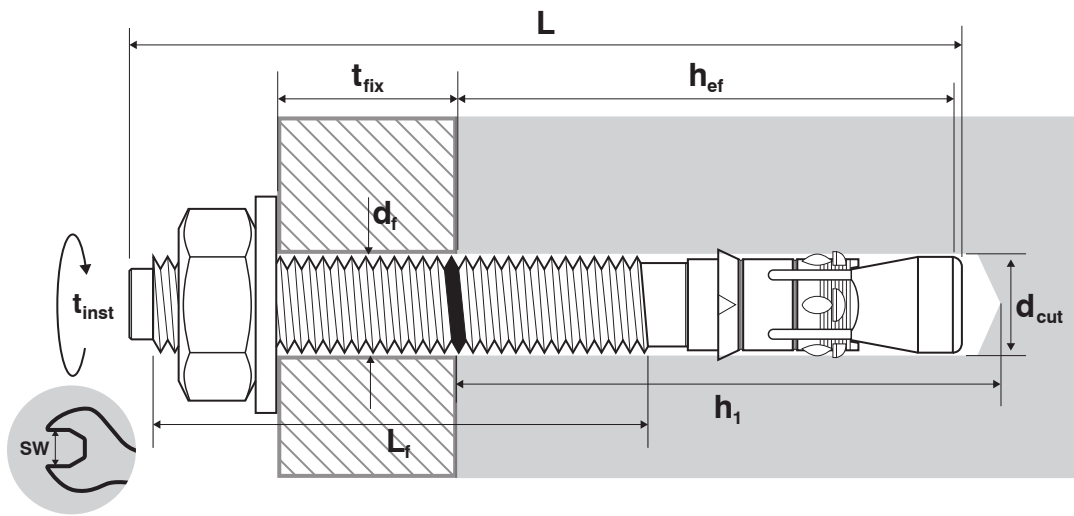
## DONNÉES DE MISE EN ŒUVRE



# DIMENSIONS

Ø	L	L <sub>f</sub>	t <sub>fix</sub>	Références
	mm	mm	mm	
<b>M8</b>	65	35	2	<b>A4-BZ2-08X065</b>
	75	45	12	<b>A4-BZ2-08X075</b>
	100	65	37	<b>A4-BZ2-08X100</b>
	120	90	57	<b>A4-BZ2-08X120</b>
<b>M10</b>	90	65	10	<b>A4-BZ2-10X090</b>
	100	65	20	<b>A4-BZ2-10X100</b>
	120	85	40	<b>A4-BZ2-10X120</b>
	140	100	60	<b>A4-BZ2-10X140</b>
<b>M12</b>	100	56	7	<b>A4-BZ2-12X100</b>
	120	76	27	<b>A4-BZ2-12X120</b>
	140	96	47	<b>A4-BZ2-12X140</b>
<b>M16</b>	125	68	14	<b>A4-BZ2-16X125</b>
	145	94	34	<b>A4-BZ2-16X145</b>

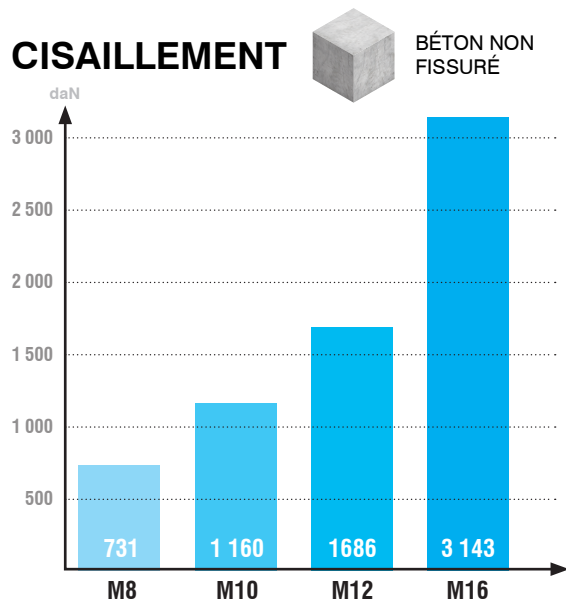
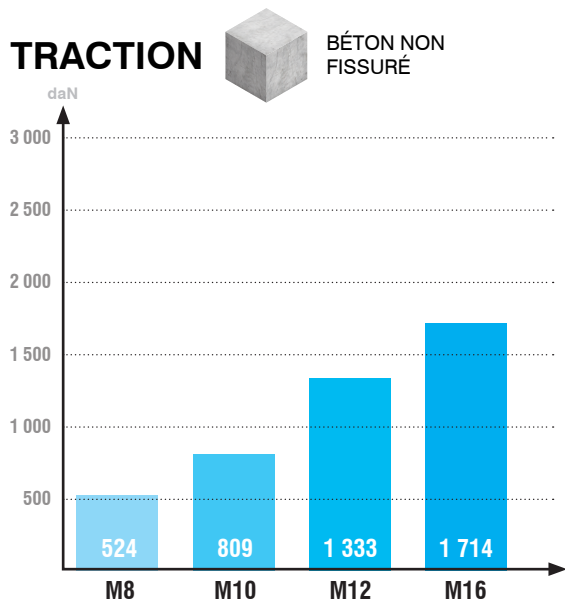
		M8	M10	M12	M16
Profondeur d'ancrage (mm)	h <sub>ef</sub>	45	60	70	85
Ø perçage (mm)	d <sub>cut</sub>	8	10	12	16
Profondeur mini de perçage (mm)	h <sub>1</sub>	65	80	95	115
Ø maxi de perçage dans pièce à fixer (mm)	d <sub>f</sub>	9	12	14	18
Ouverture de clef (mm)	SW	13	17	19	24
Couple de serrage (N.m)	T <sub>inst</sub>	30	45	60	110



**Ø** : diamètre du filetage  
**L** : longueur totale  
**L<sub>f</sub>** : longueur de filetage  
**t<sub>fix</sub>** : épaisseur maxi de la pièce à fixer

# CHARGES DE SERVICE

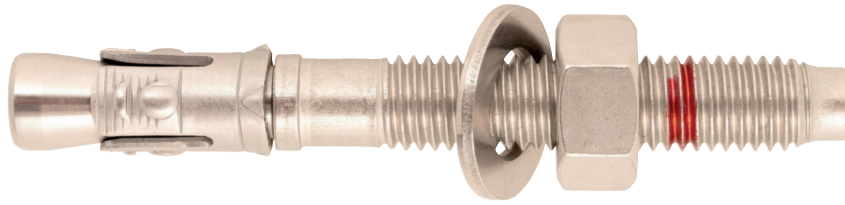
Les charges publiées sont calculées à partir des valeurs caractéristiques données dans les ETA sur lesquels des coefficients partiels de sécurité issus de l'ETAG001 ainsi qu'un coefficient partiel d'action  $\gamma_f = 1,4$  sont appliqués. Les valeurs sont données pour des profondeurs d'ancrage standard dans du béton C20/25.



Pour les caractéristiques exactes de résistances et de pose, il convient de respecter toutes les exigences mentionnées dans l'évaluation technique européenne ETE ainsi que sur la notice de pose.

# THROUGHBOLT ANCHOR - STAINLESS STEEL A4 ETA OPTION 7

# A4-BZ



CONCRETE



## FEATURES

**Material :** Stainless steel A4 (316 L)

- Advantages :**
- ETA : Concrete option 7 for non cracked concrete
  - easy and fast installation through the fixture
  - Pre-assembled nut and washer
  - Low minimum edge spacing, distance and material thickness
  - Strong resistance to corrosion

## APPLICATION EXAMPLES

- Railings, steel beams, consoles, cable trays
- Industrial doors and gates
- Tension anchor
- Anchor plates with slotted holes
- Facade sub structures
- Anchoring wooden beams

## INSTALLATION

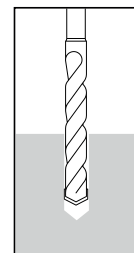
### Installation process :

When applying the **torque setting ( $T_{inst}$ )** to the **nut** (with ratchet or wrench), the cone at the bottom of the anchor pulls into the **expansion ring**, which causes the segments of the ring to open.

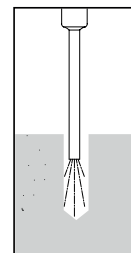
They are then pressed against the wall of the cavity causing adhesion through the support material.

Suitable for pre-positioning and push through application.

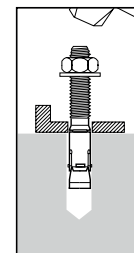
### Installation steps:



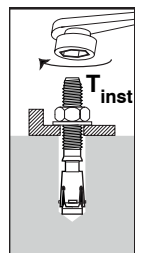
Drill the hole



Remove the dust with a pump

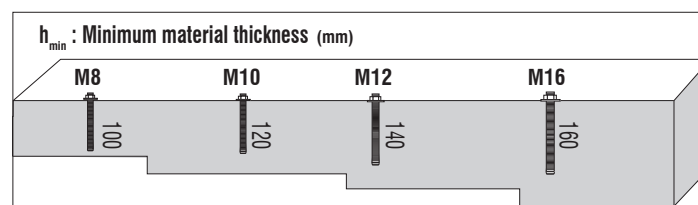
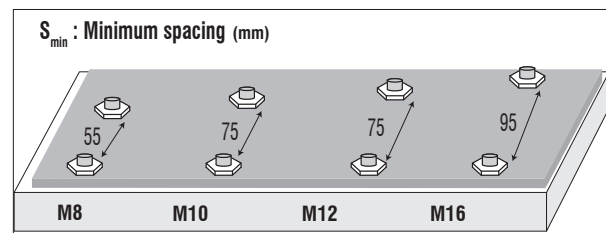
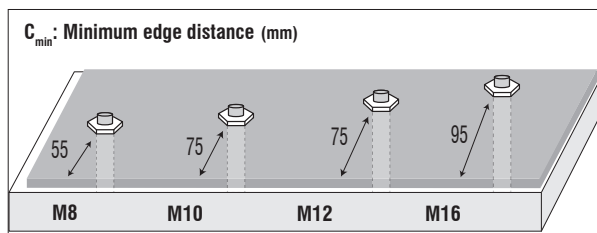


Put the anchor into the hole through the fixture



Apply Torque setting

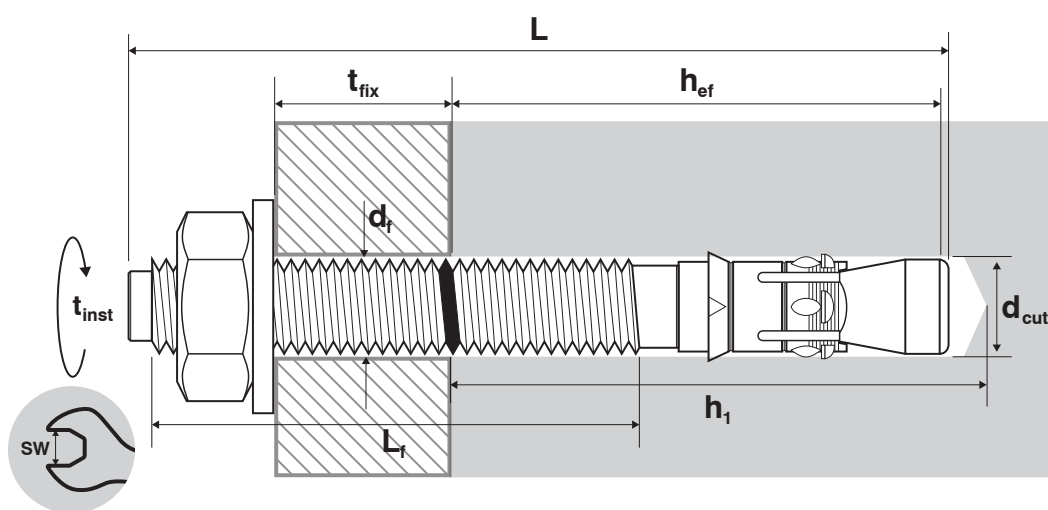
## INSTALLATION DATAS



# DIMENSIONS & APPLICATION DATAS

$\emptyset$	L	L <sub>f</sub>	t <sub>fix</sub>	References
	mm	mm	mm	
<b>M8</b>	65	35	2	A4-BZ2-08X065
	75	45	12	A4-BZ2-08X075
	100	65	37	A4-BZ2-08X100
	120	90	57	A4-BZ2-08X120
<b>M10</b>	90	65	10	A4-BZ2-10X090
	100	65	20	A4-BZ2-10X100
	120	85	40	A4-BZ2-10X120
	140	100	60	A4-BZ2-10X140
<b>M12</b>	100	56	7	A4-BZ2-12X100
	120	76	27	A4-BZ2-12X120
	140	96	47	A4-BZ2-12X140
<b>M16</b>	125	68	14	A4-BZ2-16X125
	145	94	34	A4-BZ2-16X145

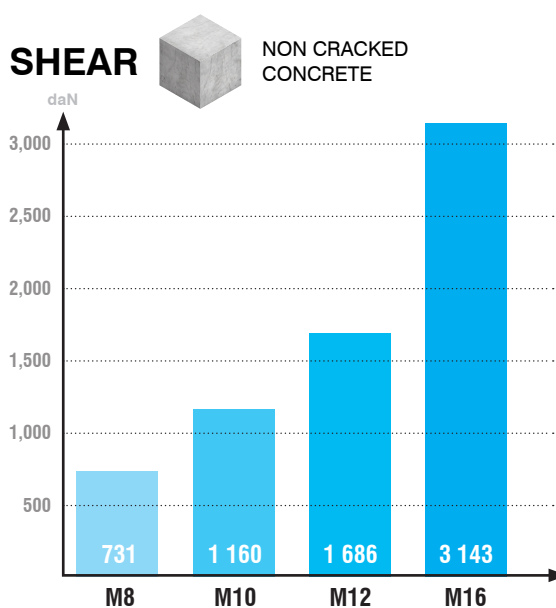
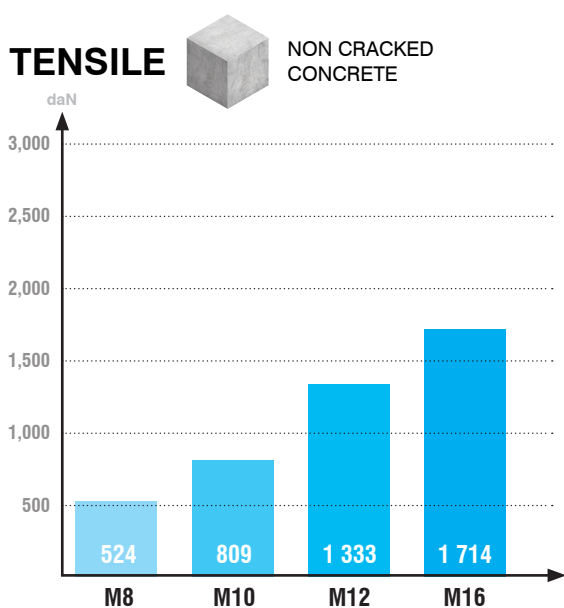
		M8	M10	M12	M16
Anchor length (mm)	h <sub>ef</sub>	45	60	70	85
Ø Drill size (mm)	d <sub>cut</sub>	8	10	12	16
Min. drill depth (mm)	h <sub>1</sub>	65	80	95	115
Ø clearance hole in the fixture (mm)	d <sub>i</sub>	9	12	14	18
Wrench size/socket size (mm)	S <sub>w</sub>	13	17	19	24
Torque setting (N.m)	T <sub>inst</sub>	30	45	60	110



$\emptyset$  : Thread diameter  
 L : Total length  
 L<sub>f</sub> : Thread length  
 T<sub>fix</sub> : Maximum thickness of the fixture

## RECOMMENDED LOADS

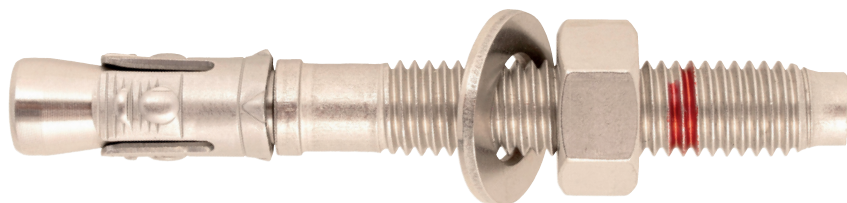
Loads are calculated from published characteristic values in the ETA on which partial safety factors from the ETAG001 and a partial coefficient action  $\gamma_f = 1.4$  are applied. Values are given for standard anchor depth for non-cracked concrete C20 / 25.



For accurate loads and installation data, requirements specified in the ETA must be respected as well as the installation guide.

KOTWA TRZPIENIOWA STAL NIERDZEWNA A4  
OPCJA 7

A4-BZ

BETON  
NIEZARYSOWANY

## CECHY

## Materiał :

Stal nierdzewna A4 (316 L)

## Zalety :

- ETA beton opcja 7 dla betonu niezarysowanego
- Łatwe i szybkie przekładanie przez przedmiot do przymocowania
- Nakrętka i podkładka okrągła w zestawie
- Odległość od krawędzi, rozstaw i grubość minimalne dla słabego podłoża
- Duża odporność na korozję

## PRZYKŁADY UŻYCIA

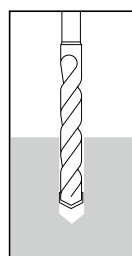
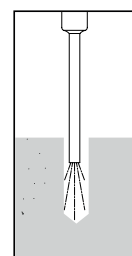
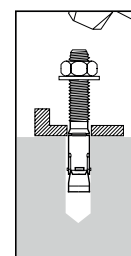
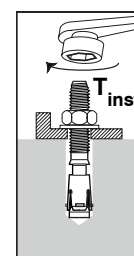
- Mocowanie profili metalowych: balustrady, belki metalowe, kątowniki podwaliny, wsporniki belki, wsporniki, kanały kablowe...
- Drzwi i portale przemysłowe
- Podpory przemysłowe

## MONTAŻ

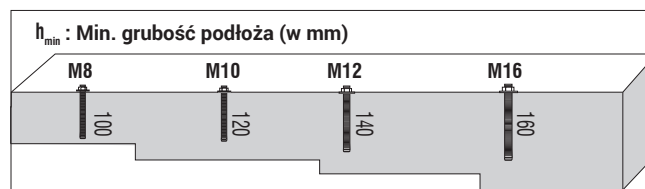
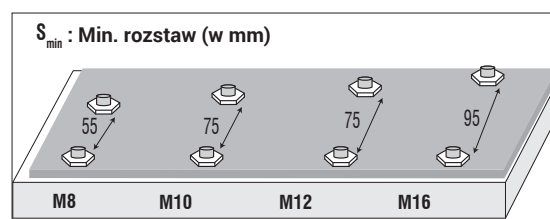
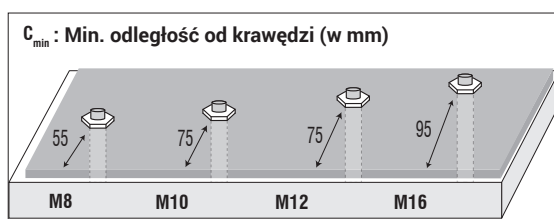
## Zasada montażu :

Podczas przykładania momentu dokręcania ( $T_{inst}$ ) do nakrętki (przy pomocy klucza lub wkrętarki), stożek wkręca się w pierścień rozprężny, co powoduje otwarcie segmentów, które będą napierać na ścianki wgłębienia. To z kolei powoduje przyczepność poprzez tarcie o tworzywo podłoża.

## Instrukcja montażu:

Wywiercić  
otwórUsunąć pył  
z otworuPrzełożyć śrubę  
przez mocowany  
przedmiotPrzyłożyć  
moment  
dokręcenia

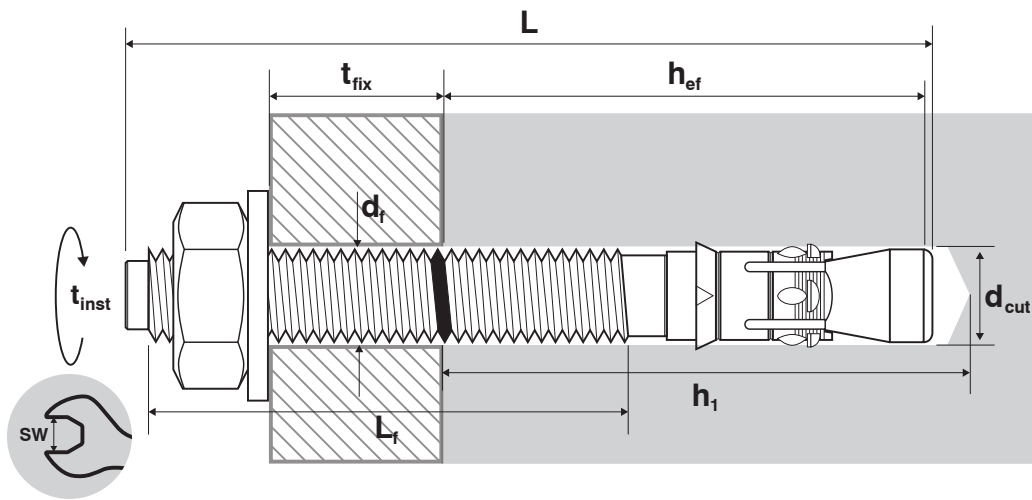
## DANE MONTAŻOWE



# WYMIARY

Ø	L	L <sub>f</sub>	t <sub>fix</sub>	Symbol
	mm	mm	mm	
M8	65	35	2	A4-BZ2-08X065
	75	45	12	A4-BZ2-08X075
	100	65	37	A4-BZ2-08X100
	120	90	57	A4-BZ2-08X120
M10	90	65	10	A4-BZ2-10X090
	100	65	20	A4-BZ2-10X100
	120	85	40	A4-BZ2-10X120
	140	100	60	A4-BZ2-10X140
M12	100	56	7	A4-BZ2-12X100
	120	76	27	A4-BZ2-12X120
	140	96	47	A4-BZ2-12X140
M16	125	68	14	A4-BZ2-16X125
	145	94	34	A4-BZ2-16X145

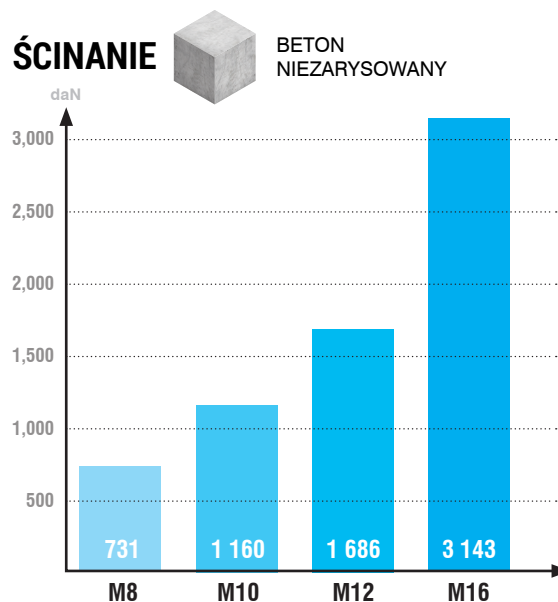
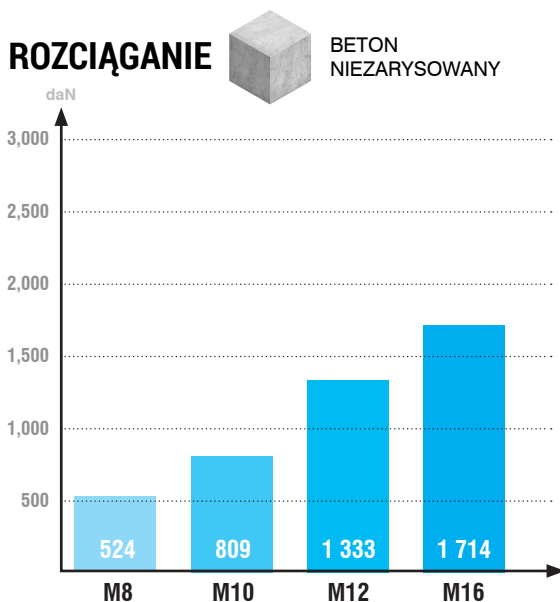
		M8	M10	M12	M16
Głębokość zakotwienia (mm)	h <sub>ef</sub>	45	60	70	85
Ø otworu (mm)	d <sub>cut</sub>	8	10	12	16
Min. głębokość otworu (mm)	h <sub>1</sub>	65	80	95	115
Ø maks. mocowanego przedmiotu (mm)	d <sub>f</sub>	9	12	14	18
Rozmiar klucza (mm)	S <sub>w</sub>	13	17	19	24
Moment dokręcenia (N.m)	T <sub>inst</sub>	30	45	60	110



Ø: średnica gwintu  
 L: łączna długość  
 L<sub>f</sub>: długość gwintu  
 t<sub>fix</sub>: efektywna głębokość zakotwienia

# ZAKRES OBCIĄŻEŃ

Przedstawiony zakres został wyliczony na podstawie charakterystycznych wartości podanych w ETA, do których zostały przystawione częściowe współczynniki bezpieczeństwa pochodzące z ETAG001 oraz częściowy współczynnik działania  $\chi_f = 1.4$ . Podane wartości dotyczą standardowych głębokości kotwienia dla betonu C20/25.



Dla zachowania poprawnych cech wytrzymałości i aplikacji, należy przestrzegać wszystkich wymagań zawartych w europejskiej aprobacie technicznej ETA, a także w instrukcji motažu.