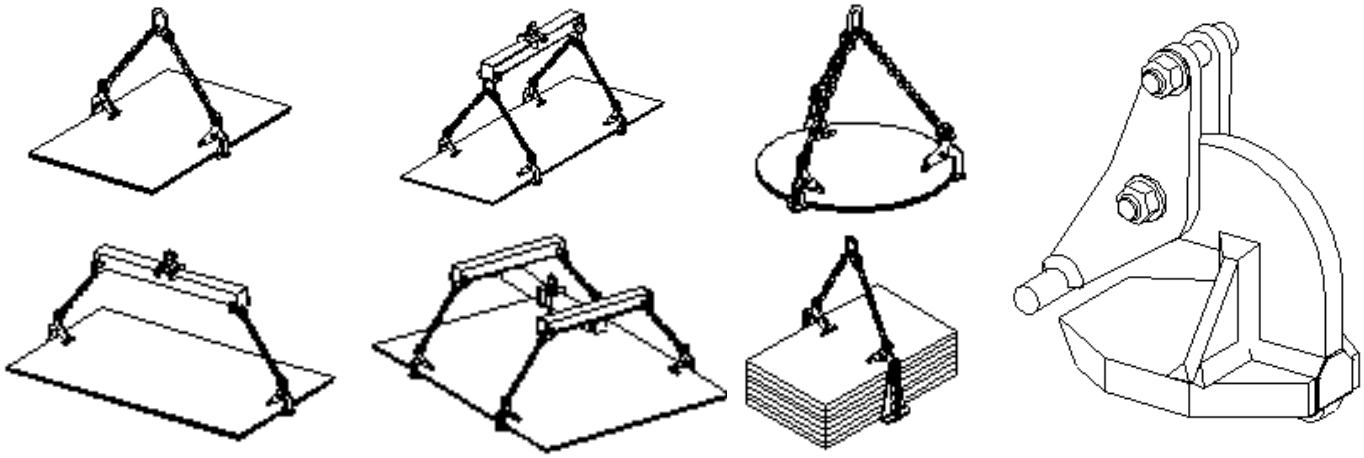
APPLICATIONS

Ces pinces sont destinées au levage de tôles ou plaques horizontales (unitaires ou en paquet), de tôles circulaires ou d'ensembles mécano-soudés

Accessoires équipés d'un levier basculant qui assure le serrage de la charge.

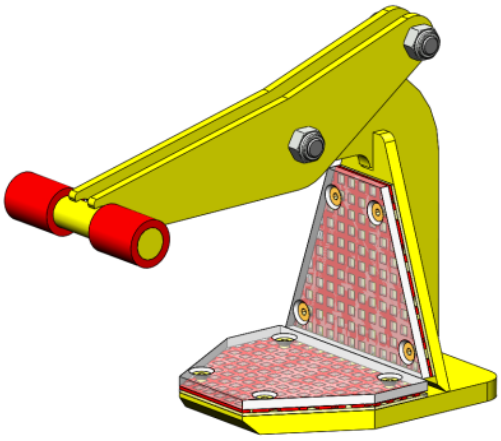
Utilisation par paire(s) pour levage de tôles ou plaques, unitaires ou en paquet.

- Engager la charge dans les pinces en répartissant ces dernières régulièrement sur la pièce à lever.
- Le levage assure la fermeture des pinces.
- Le serrage est proportionnel au poids de la charge levée, évitant ainsi un marquage excessif.

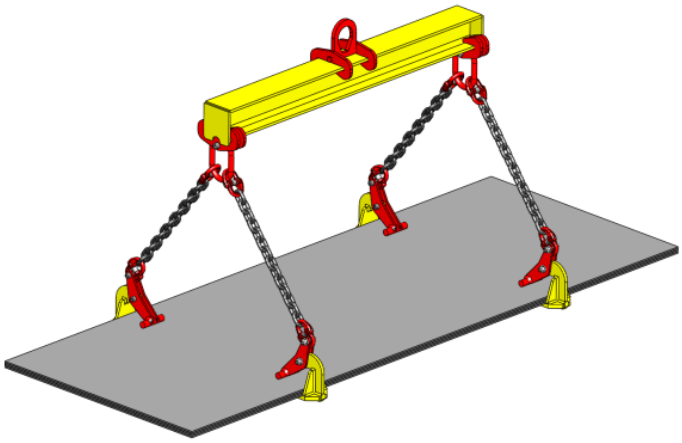


DESCRIPTIF

Accessoires équipés d'un levier basculant qui assure le serrage de la charge.



TLH1 0-60 avec revêtement polyuréthane



TLH avec élingues 2 brins

MODELE AVEC PROTECTION POLYURETHANE

Ces protections permettent de ne pas marquer la tôle manipulée. Cette version est donc à privilégier pour la manipulation de produits fragiles ou peints afin d'éviter de les marquer.

FONCTIONNEMENT

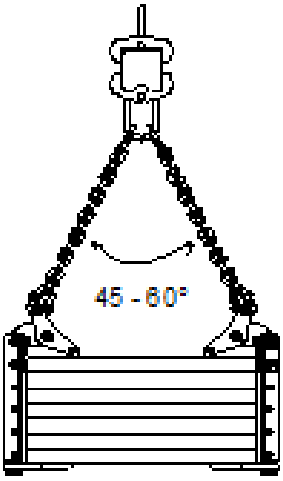
Utilisation par paire(s) pour levage de tôles ou plaques, unitaires ou en paquet :

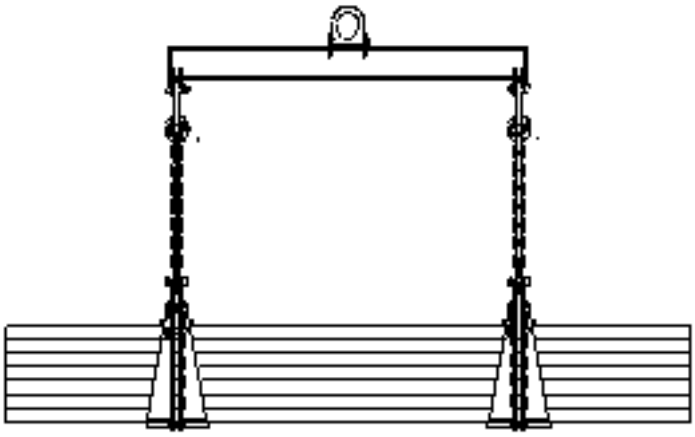
- 1 paire avec élingue 2 brins
- Plusieurs paires avec élingues 2 brins et palonnier.
- Utilisation par 3 avec élingue 3 brins pour levage de tôles circulaires.

Engager la charge dans les pinces en répartissant ces dernières régulièrement sur la pièce à lever. Le levage assure la fermeture des pinces. Le serrage est proportionnel au poids de la charge levée, évitant ainsi un marquage excessif.

CONSIGNES PARTICULIERES

- Les pinces doivent toujours être engagées en butée contre la tôle ou la pièce à lever.
- La charge doit avoir une rigidité suffisante pour ne pas se déformer lors de la manutention.
- Respecter les angles d'élingage préconisés.
- En cas de levage avec un angle d'élingage supérieur à 60°, choisir une pince de capacité supérieure en fonction de l'augmentation de l'effort dans le brin d'élingue.
- Aligner les élingues dans le plan des pinces.
- Température d'utilisation : -20° à +80°C.
- Ne pas utiliser dans des applications importantes pour la sûreté nucléaire (iPSN).





INDICATIONS GENERALES

- Revêtement époxy à chaud.
- Coefficient de sécurité : 3 en accord avec la norme EN 13155.2003.
- Marquage CE, déclaration de conformité et notice d'utilisation

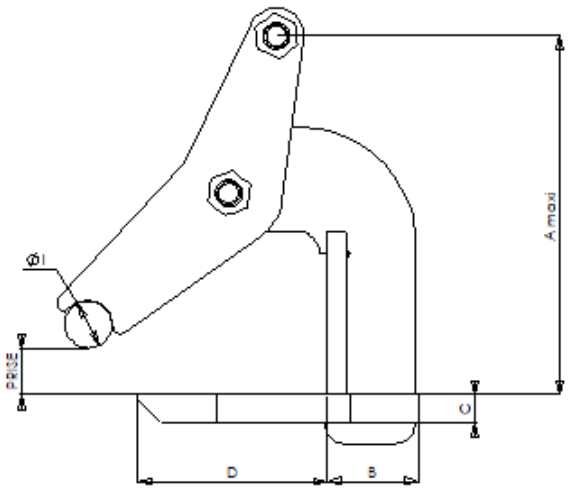
TLH
Pinces pour lavage de tôles horizontales

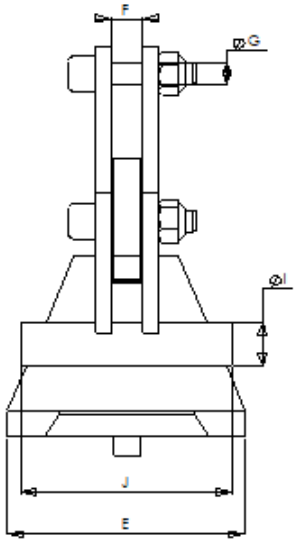
Ref.: T-6016 FR
Révision: 11
Date: 04.2026

CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES

Réf.	Code groupe	CMU paire kg	Prise mini	Prise maxi	A	B	C	D	E	F	G	I	J	Angle élingage mini	Angle élingage maxi	chaîne mini*	Poids/ paire kg
TLH1 0-60	51038	1 000		60	155	38	12	81	90	12	10	20	80			6	6
TLH1 0-40-PU	189218			40	128	48	12	71	90	12	10	30	80				
TLH1 0-120	51048	1 000		120	253	51	12	120	140	12	12	20	120			10	10
TLH1 0-100-PU	189228			100	253	61	12	110	140	12	12	30	120				
TLH2 0-60	51058	2 000		60	165	53	20	100	119	14	12	20	100			8	8
TLH2 0-40-PU	189238			40	160	63	20	90	119	14	12	30	100				
TLH2 0-120	51068	2 000		120	259	58	15	120	179	14	12	20	150			16	16
TLH2 0-100-PU	189248			100	259	68	15	110	179	14	12	30	150				
TLH3 0-60	51078	3 000		60	181	60	20	99	125	16	12	20	100			12	12
TLH3 0-40-PU	189258			40	178	70	20	89	125	16	12	30	100				
TLH3 0-150	51088	3 000		150	324	69	20	150	180	18	16	30	150			10	26
TLH3 0-130-PU	189268		0	130	322	79	20	140	180	18	16	40	150	45°	60°		
TLH4 0-60	51098	4 000		60	192	68	25	110	125	23	16	20	100			16	16
TLH4 0-40-PU	189278			40	189	78	25	100	125	23	16	30	100				
TLH4 0-150	51108	4 000		150	344	74	25	149	159	23	16	30	130			34	34
TLH4 0-130-PU	189288			130	343	84	25	139	159	23	16	40	130				
TLH5 0-60	51118	5 000		60	196	75	25	120	150	23	16	20	130			20	20
TLH5 0-40-PU	189298			40	192	85	25	110	150	23	16	30	130				
TLH5 0-150	51128	5 000		150	357	80	25	151	200	23	20	30	160			42	42
TLH5 0-130-PU	189308			130	355	90	25	140	200	23	20	40	160				
TLH10 0-60	51138	10 000		60	209,5	80	30	119	170	36	24	30	120			32	32
TLH10 0-40-PU	189318			40	209,5	90	30	109	170	36	24	40	120				
TLH10 0-150	51148	10 000		150	367	101	30	147	240	36	24	30	180			62	62
TLH10 0-130-PU	189328			130	365	111	30	137	240	36	24	40	180				

** prévoir une élingue chaîne 2 brins classe 8 par paire de pinces, montée impérativement avec un maillon de raccordement à l'extrémité de chaque brin.*





GUIDE PRATIQUE POUR LE CHOIX DE L'ELINGUE

Largeur de tôle (mm)	750 à 1000	1150 à 1500	1500 à 2000	1900 à 2500	2300 à 3000	2670 à 3500	3050 à 4000
Longueur de chaque brin de chaîne (mm)	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000